The copy filmed here has been reproduced thanks to the generosity of:

McLennan Library
McGill University
Montreal

The images appearing here are the best quality possible considering the condition and legibility of the original copy and in keeping with the filming contract specifications.

Original copies in printed paper covers are filmed beginning with the front cover and ending on the last page with a printed or illustrated impression, or the back cover when appropriate. All other original copies are filmed beginning on the first page with a printed or illustrated impression, and ending on the last page with a printed or illustrated impression.

The last recorded frame on each microfiche shall contain the symbol ⟶ (meaning "CONTINUED"), or the symbol ▽ (meaning "END"), whichever applies.

Maps, plates, charts, etc., may be filmed at different reduction ratios. Those too large to be entirely included in one exposure are filmed beginning in the upper left hand corner, left to right and top to bottom, as many frames as required. The following diagrams illustrate the method:

L'exemplaire filmé fut reproduit grâce à la générosité de:

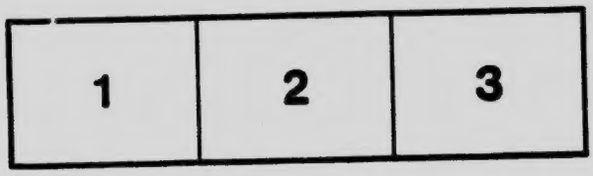
McLennan Library
McGill University
Montreal

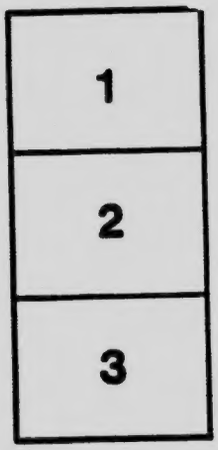
Les images suivantes ont été reproduites avec le plus grand soin, compte tenu de la condition et de la netteté de l'exemplaire filmé, et en conformité avec les conditions du contrat de filmage.

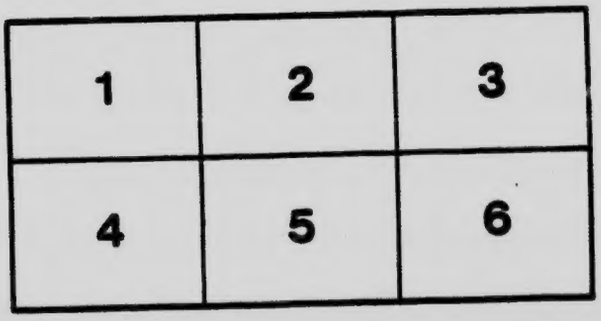
Les exemplaires originaux dont la couverture en papier est imprimée sont filmés en commençant par le premier plat et en terminant soit par la dernière page qui comporte une empreinte d'impression ou d'illustration, soit par le second plat, selon le cas. Tous les autres exemplaires originaux sont filmés en commençant par la première page qui comporte une empreinte d'impression ou d'illustration et en terminant par la dernière page qui comporte une telle empreinte.

Un des symboles suivants apparaîtra sur la dernière image de chaque microfiche, selon le cas: le symbole ⟶ signifie "A SUIVRE", le symbole ▽ signifie "FIN".

Les cartes, planches, tableaux, etc., peuvent être filmés à des taux de réduction différents. Lorsque le document est trop grand pour être reproduit en un seul cliché, il est filmé à partir de l'angle supérieur gauche, de gauche à droite, et de haut en bas, en prenant le nombre d'images nécessaire. Les diagrammes suivants illustrent la méthode.







3.—

MINISTÈRE DE L'INTÉRIEUR, CANADA

L'honorable ARTHUR MEIGHEN, Ministre ; W. W. CORY, Sous-ministre

DIVISION DES FORÊTS—BULLETIN N° 63

R. H. CAMPBELL, Directeur des forêts fédérales

1510

INDUSTRIES DE QUÉBEC EMPLOYANT DU BOIS

COMPILÉ PAR

R. G. LEWIS, B.Sc.F. et J. A. DOUCET, B.A.

OTTAWA
J. DE LABROQUERIE TACHÉ
IMPRIMEUR DE SA TRÈS EXCELLENTE MAJESTÉ LE ROI
1918

46001—1

ABR0254

HD7764
C33Q3514
1918

898173

TABLE DES MATIÈRES

	Page.
Introduction	5
Essences	6
Bois employé dans Québec par essence (Tableau A)	6
Bois produit en dehors de Québec (Tableau B)	8
Description détaillée des différents bois:	
Epinette	9
Sapin baumier	10
Pin	12
Bouleau	13
Pin dur	15
Sapin de Douglas	16
Pin gris	17
Tilleul	17
Erable	19
Pruche	20
Chêne	21
Peuplier	23
Frêne	24
Tulipier	25
Orme	25
Hêtre	26
Acajou	27
Châtaignier	28
Noyer	28
Cèdre	28
Sequoia à feuilles d'if	29
Cyprès	30
Noyer tendre	30
Cèdre espagnol	30
Cerisier noir	30
Gommier rouge	31
Carya	32
Bois satiné	32
Teck	32
Saule	32
Genévrier rouge	32
Laurier	32
Industries employant du bois:	
Bois employé dans Québec par les industries (Tableau C)	34
Description détaillée des industries:	
Instruments aratoires	35
Bateaux	36
Outils de cordonnerie	37
Boîtes et caisses à claire-voie	38
Construction de wagons	40
Boîtes à fromage	42
Cercueils, bières et enveloppes	43
Tonnellerie	44
Moules de fonderie	45
Meubles	46
Poignées et outils	48
Parquets en bois dur	49
Machineries	50
Instruments de musique	51
Patrons	53
Pompes, réservoirs et silos	53
Glacières	54
Châssis, portes et matériaux de construction	55
Navettes et bobines, etc.	57
Jouets et articles de sport	57
Véhicules	58
Ustensiles en bois	60
Pulpe	61
Divers	63
Distillation destructive du bois	65
Utilisation des déchets et sous-produits	66
Articles fabriqués avec chaque espèce de bois:	
Frêne	70
Sapin baumier	70
Tilleul	70
Hêtre	71
Bouleau	71
Noyer tendre	72
Laurier	72
Cèdre	72
Cerisier	72
Châtaignier	72
Cyprès	72
Sapin de Douglas	72
Ebène	73
Orme	73
Pin dur	73
Pruche	73
Carya	73
Bois de fer	73
Pin gris	73
Acajou	73
Gaiac	74
Erable	74
Chêne	74
Pin	75
Pin rouge	75
Peuplier	76
Gommier rouge	76
Genévrier rouge	76
Bois rouge	76
Bois de rose	76
Bois satiné	76
Cèdre espagnol	76
Epinette	76
Teck	77
Tulipier	77
Noyer	77
Saule	77
Corrouiller	77
Locuste	77

	Page.
Liste classifiée des adresses des manufacturiers	78
Instruments aratoires	78
Bateaux	78
Outils de cordonnerie	78
Boîtes et caisses à claire-voie	79
Construction de wagons	79
Boîtes à fromage	79
Bières, cercueils et enveloppes	79
Tonnellerie	79
Moules de fonderie	80
Meubles	80
Parquets en bois dur	80
Manches et outils	81
Machines	81
Instruments de musique	81
Patrons	81
Pompes, réservoirs et silos	82
Glacières	82
Châssis, portes et matériaux de construction	82
Navettes et bobines, etc.	84
Jouets et articles de sport	84
Véhicules	84
Placage	86
Articles en bois	86
Pâte de bois	86
Divers	87

INDUSTRIES DE QUÉBEC EMPLOYANT DU BOIS.

La Division des Forêts Fédérales a déjà publié, en bulletins séparés, des études sur les industries qui emploient du bois, de la province d'Ontario, des Provinces maritimes (comprenant le Nouveau-Brunswick, la Nouvelle-Ecosse et l'Ile du Prince-Edouard) et des trois provinces de la Prairie (le Manitoba, la Saskatchewan et l'Alberta).

L'objet principal de ces études est de montrer l'importance du bois en général, comme matière première, pour la fabrication de différents articles, et spécialement l'usage que l'on fait des bois du pays. Ces travaux ne sont pas seulement intéressants, mais ils sont aussi importants pour les propriétaires de forêts et les consommateurs de bois.

Le présent bulletin s'occupe spécialement des industries de la province de Québec qui emploient du bois. Les statistiques y comprises ont été recueillies au cours des années 1914 et 1915, dans un temps malheureusement où ces industries de la province, comme celles de tout le Canada, souffraient à raison de la guerre en Europe. Il est probable que la consommation totale indiquée a diminué à raison de cet état de choses.

Aujourd'hui (1915) la province de Québec est à la tête de toutes les provinces du Dominion dans la production du bois de construction. Sa production totale de bois a été, approximativement, pour l'année 1915, de 1,570,356,000 pieds, mesure de planche, dont 1,078,787,000 pieds ont été sciés par les différentes scieries de la province.

On devra se rendre compte que dans la présente étude ainsi que dans celles qui ont été publiées antérieurement, il s'agit surtout de donner une vue d'ensemble, de la quantité de bois consommé plutôt que d'en faire un relevé précis. Ce bulletin donnera tout de même une idée assez complète de la quantité nécessaire du bois du pays et du bois importé pour alimenter les usines de la province faisant usage de bois.

Ces statistiques proviennent de rapports fournis par 864 propriétaires d'usines. Elles démontrent que les industries de la province employant du bois consomment par année une quantité de matière première égale à au moins 44.55 pour cent de la coupe totale du bois de construction de ses forêts, et 64.8 pour cent du total du bois de construction scié dans la province. Quatre-vingt-cinq pour cent de la matière première employée provient de la province, dix pour cent est achetée dans les autres provinces du Dominion et cinq pour cent est achetée en dehors du Canada, surtout aux Etats-Unis.

Nous regrettons de dire qu'environ 250 raisons sociales n'ont pas répondu à la demande d'envoyer des rapports, mais que la plupart des manufacturiers importants dans chaque classe des industries ont eu l'amabilité de fournir de tels rapports.

Les chiffres ci-dessus démontrent quelle importance il y a pour la province de Québec de maintenir ses forêts dans les meilleures conditions possibles, non seulement pour subvenir à la demande actuelle des manufacturiers, mais aussi en vue de pourvoir à l'avenir dans toutes les classes des industries employant du bois. Avec l'augmentation constante de la population de la province et l'amélioration rapide de la condition financière de ses habitants, la fabrication des articles en bois est capable d'un développement beaucoup plus considérable aussi longtemps qu'il sera possible de se procurer la matière première. Il est vrai que la province de Québec, comme la plupart de nos provinces canadiennes, ne possède pas beaucoup de bois dur d'une très grande valeur. La faible quantité de carya et de chêne blanc que l'on trouve dans Québec est presque épuisée. Cependant, son grand approvisionnement de bois tels que l'épinette, le sapin baumier, le pin, le bouleau, l'érable et le hêtre qui alimentent les industries employant du bois, démontre fortement l'importance qu'il a de s'occuper de la conservation des forêts contenant ces bois, et aussi de la nécessité de l'établissement d'un système rationnel de sylviculture pour assurer un approvisionnement constant des bois indigènes ayant le plus de valeur et qui sont en train de devenir rares. Ceci constitue un grand problème économique en vue du fait de la

diminution dans la quantité de l'approvisionnement venant de l'étranger et de l'augmentation dans le prix. Il y a certaines espèces d'arbres qui ne peuvent pas croître dans ce pays. Nous sommes donc obligés de les importer. Mais nous devrions établir solidement nos industries employant du bois et assurer un équilibre économique entre les importations et les exportations en produisant tous les bois de valeur qui peuvent s'acclimater dans ce pays. Ceci pourrait s'accomplir si l'effort public et individuel était appliqué à la résolution de ce problème. Nous avons la base nécessaire à cette fin: la terre, les ressources et finalement le travail; ce qu'il nous faut de plus c'est la législation et l'appui populaire.

Ce serait une grande satisfaction pour la Division des Forêts si ce bulletin, à part son objet principal mentionné ci-dessus, aidait également à promouvoir la préservation et la régénération de nos forêts.

ESSENCES.

TABLEAU A.—Sommaire du bois employé dans la province de Québec par essence.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.						
					Québec.	Ont.	N.-B.	N.-É	C.-B.	É.-U.	Étrang.
		M. P. M.P.	$	$ c.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.
Total	**100·0**	**698,459**	**12,169,093**	**17 76**	**596,108**	**41,225**	**7,796**	**750**	**15,332**	**36,215**	**1,033**
Epinette	52·2	364,855	5,298,185	14 52	350,595	9,165	4,345	750			
Sapin baumier	17·6	122,947	1,208,563	9 83	122,947						
Pin	8·6	60,040	1,678,945	27 96	35,653	23,571	801		15		
Bouleau	6·4	44,563	963,950	21 63	37,596	4,467	2,434			66	
Pin dur	4·0	27,844	981,583	35 25						27,844	
Sapin de Douglas	2·1	15,223	580,426	38 13					15,223		
Pin gris	2·0	14,431	170,177	11 79	14,431						
Tilleul	1·6	11,157	289,147	25 92	10,355	788				14	
Érable	1·5	10,113	190,853	18 87	8,093	1,939				81	
Pruche	1·0	6,872	129,129	18 79	6,615	82	175				
Chêne	0·6	4,144	160,402	38 71	677	44				3,423	
Peuplier	0·5	3,467	51,817	14 95	2,517	950					
Frêne	0·4	3,028	94,146	31 09	2,698	59				271	
Tulipier	0·3	2,455	104,296	42 48						2,455	
Orme	0·3	2,336	67,595	28 94	2,184	152					
Hêtre	0·2	1,139	22,007	19 32	1,139						
Acajou	0·1	898	154,659	172 23							898
Châtaignier	0·1	766	51,097	66 71	1					765	
Noyer	0·1	652	130,610	200 32	13					639	
Cèdre	0·1	533	14,222	26 68	394	1	41		94	3	
Sequoia (redwood)	*	289	15,387	53 24						289	
Cyprès	*	194	12,005	61 88						194	
Noyer tendre	*	139	3,620	26 04	139						
Cèdre espagnol	*	131	19,850	151 52							131
Cerisier	*	103	9,156	88 89	29					74	
Gommier rouge	*	87	2,385	27 41						87	
Carya	*	39	2,033	52 13	30	7				2	
Bois satiné (satinwood)	*	5	1,773	354 50						5	
Teck	*	4	600	150 00							4
Saule	*	2	200	100 00	2						
Cèdre rouge	*	2	120	60 00						2	
Magnolier (baywood)	*	1	65	65 00						1	

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Trente-deux différentes espèces de bois apparaissent au tableau ci-dessus, dont vingt sont indigènes à la province. Il est bon de noter qu'un bon nombre de ces bois comptent plusieurs variétés. Par exemple, l'épinette comprend trois variétés; le bouleau, quatre; le pin, deux; l'érable, au moins deux espèces principales; le chêne, deux; le peuplier, quatre espèces. Il y a donc environ trente et une espèces principales de bois indigènes dans la province de Québec représentées dans le tableau.

Le tamarac est le seul bois indigène important dont les manufacturiers ne font pas mention. En 1915 les scieries de la province ont coupé plus de 2,500,000 pieds, mesure de planche, de tamarac.

Il n'y a aucun doute que l'on emploie de ce bois dans la construction de bateaux et dans la fabrication de pompes et de réservoirs. C'est un bois durable et élastique. Cependant, la plus grande quantité de tamarac coupé dans la province de Québec est transformé en traverses de chemin de fer ou employé à l'état brut dans des constructions grossières.

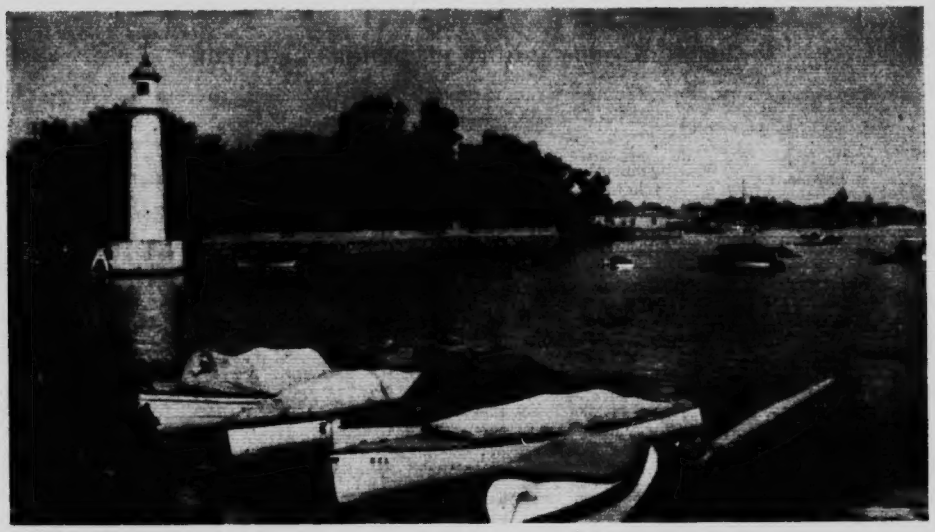


Photo. 7394. J. A. DOUCET.

Bateaux à gazoline au repos, Lachine, P. Q. Les bois les plus recherchés pour la construction de ces bateaux sont le bois rouge, le pin blanc et le cèdre.

Dans la liste ci-dessus le bois des conifères prédomine surtout, formant 87·9 pour cent du total. L'épinette seule représente 52·2 pour cent. L'épinette est aussi l'espèce prédominante de bois dans le rendement de bois de construction dans la province de Québec.

Il est vrai que quelques industries requièrent des bois spéciaux, dont les caractéristiques les rendent propres à certaines fins; mais pour un bon nombre d'entre elles l'emploi d'un bois au lieu d'un autre n'est purement qu'une affaire d'habitude, de commodité et d'économie. L'économie influe beaucoup sur le choix de plusieurs essences dans la fabrication de certains articles.

Ainsi l'espèce de bois employé peut dépendre beaucoup de la quantité disponible aux alentours et de la distance des manufactures de la source des différents approvisionnement de bois.

En ce qui concerne la consommation du bois indigène, les industries employant du bois dans la province pourraient être approvisionnées par la production locale de la province, sauf pour le chêne blanc, le noyer, le cerisier et le frêne blanc. Sauf pour ceux-ci, l'achat dans d'autres provinces de bois indigène de la province de Québec

n'est qu'une question de commodité. Il est bon de noter que la province de Québec fournit autant de sa matière première aux industries employant du bois dans les autres provinces qu'elle en reçoit elle-même de ces provinces pour sa propre consommation. Le bois d'Ontario forme 5·9 pour cent de la consommation totale des industries de Québec. Les Provinces maritimes contribuent pour 1·2 pour cent. Les essences fournies par ces deux provinces sont aussi indigènes à Québec.

De plus, la Colombie-Britannique fournit 15,332,000 pieds, mesure de planche, ou 2·2 pour cent de la consommation totale. Québec a aussi acheté des Etats-Unis 36,215,000 pieds, mesure de planche, de bois de la meilleure qualité dont un certain nombre sont indigènes à Québec, mais l'approvisionnement en est à peu près épuisé. Un certain nombre de ces essences ne croissent pas dans cette province. Ceci est égal à 5·2 pour cent de la consommation totale de la province. D'autres pays étrangers ont fourni 1,033,000 pieds, mesure de planche.

Le tableau ci-dessous donne les détails concernant la quantité de bois acheté en dehors de la province de Québec.

TABLEAU B.—BOIS ACHETÉ EN DEHORS DE QUÉBEC.

Essences.	Quantité achetée.	Quantité fournie par région.					
		Ont.	N.-B.	C.-B.	N.-É.	É.-U.	Étranger.
		M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**102,251**	**41,225**	**7,796**	**15,332**	**750**	**36,215**	**1,033**
Pin dur	27,844	.....	.....	.....	.....	27,844	.....
Pin	24,387	23,571	801	15	.....	.....	.....
Sapin de Douglas	15,223	.....	.....	15,223	.....	.....	.....
Épinette	14,260	9,165	4,345	.....	750	.....	.....
Bouleau	6,967	4,467	2,434	.....	.....	66	.....
Chêne	3,467	44	.....	.....	.....	3,423	.....
Tulipier	2,455	.....	.....	.....	.....	2,455	.....
Érable	2,020	1,939	.....	.....	.....	81	.....
Peuplier	950	950	.....	.....	.....	.....	.....
Acajou	898	.....	.....	.....	.....	.....	898
Tilleul	802	788	.....	.....	.....	14	.....
Châtaignier	765	.....	.....	.....	.....	765	.....
Noyer	639	.....	.....	.....	.....	639	.....
Frêne	330	59	.....	.....	.....	271	.....
Sequoia (redwood)	289	.....	.....	.....	.....	289	.....
Pruche	257	82	175	.....	.....	.....	.....
Cyprès	194	.....	.....	.....	.....	194	.....
Orme	152	152	.....	.....	.....	.....	.....
Cèdre	139	1	41	94	.....	3	.....
Cèdre espagnol	131	.....	.....	.....	.....	.....	131
Gommier rouge	87	.....	.....	.....	.....	87	.....
Cerisier	74	.....	.....	.....	.....	74	.....
Carya	9	7	.....	.....	.....	2	.....
Bois satiné (satinwood)	5	.....	.....	.....	.....	5	.....
Teck	4	.....	.....	.....	.....	.....	4
Cèdre rouge	2	.....	.....	.....	.....	2	.....
Magnolier (Baywood)	1	.....	.....	.....	.....	1	.....

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES ESSENCES.

TABLEAU 1—ÉPINETTE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Ont.	N.-B.	N.-É.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**364,855**	**5,296,185**	**14 52**	**359,595**	**9,165**	**4,345**	**750**
P. s	69·1	252,161	2,914,369	11 55	252,161	.....	.....	.....
Btes et caisses à claire-voie	14·7	53,638	1,149,271	21 43	42,350	6,293	4,245	750
Châssis, portes, etc	13·4	48,924	1,024,445	20 94	46,061	2,863	.....	.....
Construction de wagons	0·7	2,606	56,786	21 79	2,606	.....	.....	.....
Divers	0·6	2,137	53,931	25 23	2,137	.....	.....	.....
Bateaux	0·3	1,093	24,476	22 40	1,086	7	.....	.....
Meubles	0·2	818	13,540	16 55	718	.....	100	.....
Pompes, réservoirs et silos	0·2	745	14,850	19 93	745	.....	.....	.....
Ustensiles en bois	0·1	601	8,717	14 50	601	.....	.....	.....
Boîtes à fromage	0·1	490	5,585	11 40	488	2	.....	.....
Cercueils et bières	0·1	477	8,296	17 39	477	.....	.....	.....
Véhicules	0·1	405	9,777	24 14	405	.....	.....	.....
Instruments aratoires	0·1	269	4,701	17 48	269	.....	.....	.....
Moules de fonderie	*	182	2,375	13 05	182	.....	.....	.....
Machines	*	179	3,834	21 42	179	.....	.....	.....
Instruments de musique	*	123	3,101	25 21	123	.....	.....	.....
Tonnellerie	*	4	81	20 25	4	.....	.....	.....
Jouets et articles de sport	*	2	30	15 00	2	.....	.....	.....
Manches et outils	*	1	20	20 00	1	.....	.....	.....

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

L'épinette qu'on emploie consiste surtout de trois espèces: blanche, noire et rouge. L'épinette blanche (*Picea canadensis*) et l'épinette noire (*Picea mariana*) forment la plus grande proportion. L'épinette rouge (*Picea rubra*) forme un petit pourcentage. Il est probable que la plus grande partie du pourcentage de l'épinette noire est employée par les industries à pulpe, mais il est impossible de donner des chiffres exacts quant au pourcentage que chacune des espèces fournit au total. La plupart des manufacturiers emploient indifféremment les diverses espèces d'épinette. Quelques-uns seulement demandent une essence particulière, et même pour eux c'est moins une certaine variété qu'ils recherchent que la qualité.

A cause de la grande répartition de l'épinette et de sa reproduction comparativement facile, et de son adaptabilité aux différentes industries et aussi à cause de la diminution rapide de la quantité de pin, elle est maintenant devenue l'arbre le plus important pour la production du bois de la province de Québec. En 1915 elle a formé 53 pour 100 du total de la production du bois de construction des forêts de la province. Dans les industries employant du bois elle excède en quantité toutes les autres essences ensemble, formant 52·2 pour cent de la consommation totale du bois.

On trouve l'épinette blanche et l'épinette noire dans toutes les étendues boisées de la province de Québec. L'épinette blanche se rencontre rarement dans des bosquets exclusivement composés de ce bois, elle est généralement mêlée au bois dur et à l'épinette noire. L'épinette rouge est entièrement limitée à la partie sud-ouest de la province et particulièrement au district attenant aux Etats du Maine, du New-Hampshire et du Vermont.

De ces trois essences, l'épinette rouge passe pour avoir les meilleures qualités techniques et physiques. Elle possède un grain plus fin que les deux autres espèces, et elle a plus d'élasticité et une plus grande longévité que l'épinette blanche. L'épi-

nette noire a un grain beaucoup plus resserré que les deux autres essences. C'est un bois beaucoup plus durable mais il a une grande tendance à voiler et à se tordre.

Dix-neuf industries emploient l'épinette pour la fabrication d'articles pour emballage et pour caisses à claire-voie. Seules deux autres essences ont été mentionnées comme ayant une plus grande variété d'emplois.

C'est l'industrie de la pulpe qui fait la plus grande consommation d'épinette.

Elle requiert 252,161,000 pieds, mesure de planche, plus de 69 pour cent du total de l'épinette employée; soit 139,467,000 pieds, mesure de planche, que toutes les autres industries.

L'épinette est en train de prendre graduellement la place du pin dans la fabrication des caisses d'emballage, des caisses à claire-voie, des châssis, des portes, des matériaux de contruction de dimension, etc. La moyenne comparativement peu élevée du prix de l'épinette est due en grande partie à la forte proportion consommée par l'industrie de la pulpe et à l'état très brute de la matière qu'elle emploie. Sauf pour cette industrie, le prix moyen de l'épinette est de presque $19 par mille pieds, mesure de planche.

Certains manufacturiers prétendent qu'il devient difficile, presque impossible d'obtenir de grandes quantités d'épinette sans nœuds sur les marchés de Québec. Ceci peut s'expliquer par le fait qu'une forte proportion, et probablement la meilleure, du bois de construction d'épinette de Québec est vendue à des pays étrangers, la consommation locale étant alimentée surtout par de petites scieries qui coupent plutôt du bois de construction de secondes pousses de petites dimensions ou qui croissent en bosquets isolés.

TABLEAU II—SAPIN BAUMIER.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Québec.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**122,947**	**1,208,563**	**9 83**	**122,947**
Pulpe	96·1	118,210	1,130,455	9 56	118,210
Boîtes et caisses à claire-voie	1·8	2,199	30,220	13 74	2,199
Châssis, portes, etc	1·4	1,680	35,866	21 35	1,680
Ustensiles en bois	0·1	650	9,050	13 92	650
Boîtes à fromage	*	132	1,[illegible]7	11 56	132
Véhicules	*	64	1,234	19 28	64
Cercueils et bières	*	7	121	17 29	7
Instruments aratoires	*	3	60	20 00	3
Tonnellerie	*	1	15	15 00	1
Moules de fonderie	*	1	15	15 00	1

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Le sapin baumier (*Abies balsamea*) est bien réparti dans toute la province de Québec; il est mêlé à l'épinette ou aux bois durs. Il germe facilement et la politique de reboisement naturel des étendues de forêts est généralement suivie, et les gros débris provenant de l'équarrissage et la plus grande proportion de sapin au-dessous du diamètre de la limite de coupe donne à cette essence un ascendant considérable sur les autres espèces de conifères. On considère même que si la politique actuelle de l'industrie forestière est continuée, il y a une possibilité que le sapin baumier devienne l'arbre prédominant dans une grande partie des forêts de Québec. Cette condition s'applique dans des parties d'Ontario, du Nouveau-Brunswick aussi bien que dans Québec.

Les rapports de 1915 donnent pour Québec une production totale de 170,794,000 pieds, mesure de planche, de sapin baumier. Les dix industries qui mentionnent son

emploi consomment 122,497,000 pieds. L'industrie de la pulpe absorbe la plus grande partie de cette consommation (plus de 96 pour cent).

Le sapin baumier est un bois plus mou et plus périssable que l'épinette. Il est aussi beaucoup plus faible, mais il possède des fibres longues, dures et incolores qui lui donnent de la valeur pour la fabrication du papier et le rendent presque égal à l'épinette dans cette industrie. En dehors de la fabrication de la pulpe, la plus grande partie du sapin baumier a été employée par les industries fabricant des boîtes et les caisses à claire-voie.

A raison de la grande ressemblance entre le bois du sapin baumier et celui de l'épinette, la première espèce est généralement mêlée à la seconde et vendue comme telle pour matériaux de construction brute et pour bois de construction préparé. Comme dans le cas de l'épinette, la grande proportion de sapin baumier employé à l'état brut dans l'industrie de la pulpe contribue à faire baisser le prix moyen à $9.83; qui autrement serait de $16.49 par mille pieds, mesure de planche.

Photo. 8273. J. A. DOUCET.

Bois à pulpe d'épinette et de sapin prêts pour la consommation. Belgo-Canadian Pulp Co., Shawinigan Falls, P. Q.

Le sapin baumier ne sera probablement jamais beaucoup recherché par d'autres industries employant du bois sauf celles qui fabriquent de la pulpe, des boîtes et des caisses à claire-voie. On l'emploie comme substitut du pin et de l'épinette dans la fabrication des boîtes et des caisses à claire-voie. Toutefois, à raison de la diminution rapide du pin que l'on peut se procurer, et de l'augmentation de la demande de l'épinette par la plupart des industries et de la prédominence du sapin baumier sur les deux autres espèces dans le reboisement naturel des forêts, il est logique de supposer que l'emploi du sapin baumier devra augmenter en proportion inverse de la diminution du pin et de l'épinette.

En dehors de sa consommation pour la fabrication de la pulpe, des boîtes et des caisses à claire-voie, l'emploi du sapin baumier est moins une question de convenance que d'économie et de nécessité.

TABLEAU III—PIN.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Ont.	C.-B.	N.-B.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**60,040**	**1,678,945**	**27 96**	**35,652**	**23,571**	**15**	**801**
Châssis, portes, etc.	43·2	25,886	857,698	33 13	21,038	4,813	.....	35
Construction de wagons	24·1	14,476	423,300	29 24	6,304	8,172	.....	.....
Boîtes et caiss. à cl.-voies	15·1	9,147	197,307	21 57	4,751	3,646	15	735
Divers	12·1	7,272	101,253	13 92	506	6,766	.....	.....
Cercueils et bières	1·4	831	15,826	19 04	831	.....	.....	.....
Bateaux	1·4	812	34,270	42 20	804	8	.....	.....
Meubles	0·5	314	6,716	21 39	314	.....	.....	.....
Instruments de musique	0·5	280	7,025	25 09	280	.....	.....	.....
Patrons	0·5	275	10,735	39 04	244	.....	.....	31
Pompes, réservoirs et silos	0·4	250	10,625	42 50	125	125	.....	.....
Machines	0·2	129	5,391	41 79	88	41	.....	.....
Véhicules	0·2	127	3,741	29 46	127	.....	.....	.....
Glacières	0·2	100	1,800	18 00	100	.....	.....	.....
Instruments aratoires	0·1	73	1,460	20 00	73	.....	.....	.....
Moules de fonderie	0·1	66	1,766	26 76	66	.....	.....	.....
Boîtes à fromage	*	1	15	15 00	1	.....	.....	.....
Ustensiles en bois	*	1	17	17 00	1	.....	.....	.....

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

Dans le tableau ci-dessus le pin comprend quatre espèces. Le pin blanc (*Pinus Strobus*) forme la plus grande proportion, environ 90 pour cent; le pin rouge (*Pinus resinosa*) forme la plus grande partie du reste, avec une petite quantité de pin jaune de l'Ouest (*Finus ponderosa*) et du pin blanc de l'Ouest (*Pinus monticola*). Chaque fois qu'il a été possible on a différencié le pin gris et il a été mentionné séparément. On ne s'est pas efforcé dans la compilation des présentes statistiques de séparer le pin blanc du pin rouge.

Le pin arrive en troisième lieu sur la liste. Il est employé par dix-sept industries, mais occupe la première place dans deux seulement. Le prix moyen payé pour le pin a été de $27.96 par mille pieds, mesure de planche. Deux industries ont payé plus de $42. La moyenne du prix payé par les manufacturiers du Nouveau-Brunswick et de l'Ontario a été de $23.58 et $25.6[illegible] respectivement. Le prix payé pour le pin a été le plus élevé que l'on ait versé pour la matière première provenant de conifères achetés dans la province de Québec.

Le pin a été, depuis le commencement du commerce de bois au Canada, son bois de construction le plus important. Les haches des cultivateurs et des bûcherons et les feux de forêts ont grandement dépeuplé les forêts de cette essence la plus importante, et bien que la province de Québec possède encore de grandes étendues de pin, il n'y a pas d'espoir que ce bois redevienne encore le principal bois du Canada.

La production totale de pin blanc dans Québec, pour 1915, a été de 251,330,000 pieds, mesure de planche, et celle du pin rouge, de 32,545,000 pieds, mesure de planche. Les industries employant du bois n'ont consommé que 21 pour cent du rendement total du pin blanc et du pin rouge. Le pin blanc du Canada est si bien connu qu'une grande quantité de pin de Québec est vendu pour l'exportation, au détriment des industries de la province qui sont obligées de substituer à sa place une forte quantité de pin dur et de bois rouge, importés des Etats-Unis, et du sapin de Douglas importé de la Colombie-Britannique. Non seulement la plus grande quantité, mais aussi le meilleur bois de construction de pin blanc de Québec est vendu en Europe. D'après les rapports

de certaines classes de manufacturiers, la plus grande proportion de la quantité restant sur le marché local est de qualité inférieure. Pour la plupart des usages le pin blanc est la meilleure espèce parmi celles mentionnées. Il combine une durabilité assez grande avec l'élasticité; il est tendre et léger et se travaille avec facilité. On le fait sécher très facilement. Le bois du pin rouge est plus dur et possède une plus grande force, ce qui le recommande pour constructions. Il contient beaucoup plus de résine que le pin blanc.

Le pin jaune de l'Ouest fourni par la Colombie-Britannique appartient à la même classe que le pin rouge du Canada oriental, tandis que le pin blanc de l'Ouest ressemble beaucoup au pin blanc de l'Est.

Les manufacturiers de Québec ont acheté 23,571,000 pieds, mesure de planche, de pin de l'Ontario. Cette quantité formant plus de 39 pour cent de leur consommation totale. Cependant, ceci est moins que la quantité de pin abattu dans la province et coupé par les scieries situées dans Ontario. Le Nouveau-Brunswick a fourni 801,000 pieds, mesure de planche, équivalant à 1·3 pour cent de la consommation. Quinze mille pieds, mesure de planche, de pin jaune de l'Ouest et de pin blanc de l'Ouest ont été achetés de la Colombie-Britannique.

TABLEAU IV—BOULEAU.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Ont.	N.-B.	É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**44,563**	**963,959**	**21 63**	**37,596**	**4,467**	**2,424**	**66**
Parquets en bois dur	34·6	15,409	308,233	20 00	11,035	4,374	.....	.....
Meubles	27·4	12,206	234,329	19 20	9,806	.....	2,400	.....
Châssis, portes, etc	11·6	5,182	148,945	28 74	5,081	54	.....	47
Navettes, fuseaux, bobines, etc	8·3	3,703	112,899	30 49	3,703	.....	.....	.....
Boîtes et caisses à claire-v.	3·2	1,444	19,798	13 71	1,422	3	19	.....
Divers	3·0	1,353	24,290	17 95	1,310	24	.....	19
Véhicules	2·7	1,209	28,652	23 70	1,207	2	.....	.....
Tonnellerie	2·2	1,000	12,000	12 00	1,000	.....	.....	.....
Construction de wagons	1·7	776	28,249	36 40	751	10	15	.....
Instruments aratoires	1·3	563	11,105	19 72	563	.....	.....	.....
Manches et outils	1·1	484	7,271	15 02	484	.....	.....	.....
Instruments de musique	1·0	466	12,609	27 25	466	.....	.....	.....
Machines	1·0	428	9,240	21 59	428	.....	.....	.....
Outils de cordonnerie	0·3	114	1,454	12 75	114	.....	.....	.....
Pompes, réservoirs et silos	0·2	70	1,750	25 00	70	.....	.....	.....
Boîtes à fromage	0·1	64	1,050	16 41	64	.....	.....	.....
Cercueils et bières	*	34	715	21 03	34	.....	.....	.....
Jouets et articles de sport	*	25	418	16 72	25	.....	.....	.....
Glacières	*	16	320	20 00	16	.....	.....	.....
Patrons	*	9	315	35 00	9	.....	.....	.....
Bateaux	*	8	218	27 25	8	.....	.....	.....

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

Le bouleau vient en quatrième lieu sur la liste. Sa consommation totale, 44,563,000 mille pieds, mesure de planche, est égale à 99 pour cent de la production totale de ce bois dans Québec en 1915. Le bouleau est maintenant, en effet, le bois dur indigène le plus important fournissant la matière première aux industries employant du bois dans la province, non seulement à cause de sa grande répartition par toute

la province mais aussi à raison de ses qualités. Vingt et une industries mentionnent son emploi; sous ce rapport il est à la tête de tous les autres bois.

Le nom générique de bouleau comprend quatre espèces le bouleau jaune (*Betula lutea*), le bouleau merisier (*Betula lenta*), le bouleau à papier (*Betula Alba* var. *papyrifera*) et le bouleau blanc (*Betula populifolia*). Au point de vue des industries employant du bois, le bouleau jaune est le plus important des quatre espèces nommées. On trouve généralement le bouleau jaune mêlé à l'érable et à l'épinette blanche. Son habitat ne s'étend pas au nord du bassin du Saint-Laurent. Le bouleau à papier et le bouleau blanc sont les plus communs mais ils n'atteignent pas la grosseur du bouleau jaune. On les trouve dans la forêt vierge, mais particulièrement sur les terres reboisées. Ils s'étendent au nord aussi loin que le bassin d'écoulement de la baie d'Hudson bien que dans cette région ils soient de petite dimention, et de peu d'importance commerciale. Le bouleau à papier et le bouleau blanc servent pour ustensiles de bois, ouvrage au tour, fuseaux et bobines. Ils sont plus légers et beaucoup plus tendres que les autres. On prétend que le bouleau merisier possède toutes

Photo. 7391. J. A. DOUCET.

Piles de bouleau indigène, d'érable et de frêne employés dans la fabrication des chaises, Roxton Mill and Chair Mfg. Co., Ltd., Waterloo, P. Q.

les qualités du bouleau jaune et cela à un plus grand degré. Il est d'une couleur plus foncée, d'une plus grande densité et n'a pas un aussi fort pourcentage d'aubier de moindre valeur. Le bouleau merisier n'occupe pas une grande zone dans la province de Québec.

En général le bois du bouleau est suffisamment fort et dur, et il possède un beau grain uni et une contexture fine. Le bois du bouleau se contracte facilement à l'humidité et sèche difficilement.

La fabrication de parquets en bois dur est l'industrie qui consomme la plus grande quantité de bouleau, non seulement dans la province de Québec, mais aussi par tout le Canada. Il devra de plus en plus occuper une place plus importante parmi les autres industries employant du bois dur à cause de la diminution constante de l'approvisionnement de bois durs plus dispendieux et de l'augmentation de leur prix.

Québec importe du bouleau de l'Ontario, du Nouveau-Brunswick et des Etats-Unis. La quantité totale importée est égale à 15 pour cent de la consommation totale de ce bois dans la province. La matière première importée d'Ontario et du Nouveau-

Brunswick consiste principalement en bouleau jaune. Les États-Unis ont fourni 66,000 pieds, mesure de planche, ou 0.1 pour cent de la consommation totale. On estime que cette quantité consiste surtout en bouleau merisier.

TABLEAU V—PIN DUR.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**27,844**	**951,533**	**35 25**	**27,844**
Construction de wagons	96·6	26,892	946,208	35 19	26,892
Châssis, portes, etc	2·9	817	29,622	36 26	817
Pompes, réservoirs et silos	0·3	100	4,000	40 00	100
Machines	*	19	1,093	57 53	19
Instruments aratoires	*	10	450	45 00	10
Bateaux	*	6	210	35 00	6

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

LE PIN DUR.

Le pin dur n'est pas un bois canadien. On l'importe des Etats du Sud où il ne se rencontre pas au nord du Maryland. Il comprend quatre espèces différentes: celui à feuilles longues, celui à feuilles courtes, le pin de Cuba et le pin de "loblolly".

Le pin à longues feuilles (*Pinus palustris*) est caractérisé par un grain serré et une grande densité; il sert surtout pour constructions. Le pin à feuilles courtes (*Pinus echinata*) est d'un grain plus grossier; il est plus mou que le pin à longues feuilles. Le

Photo. 7385. J. A. DOUCET.

Manches à balais faits de bouleau et d'érable. Megantic Broom Mfg. Co., Lac Mégantic, Qué.

pin de Cuba (*Pinus heterophylla*) possède les mêmes caractéristiques que le pin à longues feuilles, mais il n'est pas aussi commun. Le pin de "loblolly" (*Pinus taeda*) possède le bois le plus grossier et le plus mou des quatre.

Les manufacturiers ne différencient pas ces espèces de pin. Le pin dur se vend sous divers noms commerciaux savoir: pin de Georgie, pin du Sud, pin jaune, pin de la Caroline, pitch pin.

Six industries mentionnent avoir employé le bois de pin dur jusqu'à concurrence de 27,844,000 pieds, mesure de planche, soit 4 pour cent de la consommation totale. La construction de wagons a employé 96·6 pour cent du bois de pin dur mentionné dans les rapports. L'emploi du pin dur augmente d'une façon visible au Canada. La diminution du pin blanc explique cette condition. Dans plusieurs cas, et particulièrement dans l'industrie où l'on construit des bateaux on emploie maintenant le pin dur à cause de la difficulté qu'il y a de se procurer du pin rouge et du pin blanc de bonne qualité. La moyenne du prix $35.25 par mille pieds, mesure de planche, a été de $7 de plus élevée que le prix payé pour le pin indigène.

TABLEAU VI—SAPIN DE DOUGLAS.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne	Quantité fournie par région. C.-B.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**15,223**	**[illegible]**	**38 12**	**15,223**
Construction de wagons	93·0	14,159	534,821	37 77	14,159
Châssis, portes, etc	6·7	1,024	43,377	42 36	1,024
Bateaux	0·2	32	1,770	55 31	32
Machines	*	6	368	61 33	6
Boîtes et caisses à claire-voie	*	2	90	45 00	2

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

Le sapin de Douglas (*Pseudotsuga mucronata*) est un arbre indigène de la côte de l'océan Pacifique. Tout l'approvisionnement de ce bois fourni à Québec a été acheté de la Colombie-Britannique. Cette essence vient en troisième sur la liste de bois acheté en dehors de la province et forme 2·1 pour cent du total du bois employé. La moyenne du prix payé pour le sapin de Douglas a été de $38.13 par mille pieds, mesure de planche, le plus haut prix payé pour du bois de conifère.

Les rapports mentionnent que cinq industries seulement ont employé ce bois; la construction de wagons à employé 93·0 pour cent du total.

Le sapin de Douglas est un des bois qui a le plus de valeur au monde comme bois pour construction à raison de ses qualités intrinsèques et de ses grandes dimensions. Sa popularité augmente de plus en plus et son usage devrait être encouragé encore davantage. Tout d'abord on ne l'appréciait que comme bois pour charpentes et pour constructions; mais maintenant on l'emploie fréquemment pour ornementations telles que finissage à l'intérieur, parquets, panneaux, châssis et portes. On l'emploie aussi comme bois de placage où il fait un bel effet à cause de son grain remarquable.

Le bois du sapin de Douglas est très fort, élastique, résistant et dur; son grain est droit; il est comparativement fort et assez durable. Son principal défaut consiste dans la difficulté qu'il offre quand on le travaille à cause de sa dureté relative quand il est séché et de sa tendance à fendre.

Le prix élevé qu'on demande pour le sapin de Douglas sur le marché de Québec est probablement la raison principale pour laquelle plus d'industries ne l'emploient pas. Le bulletin 58, "Produits des forêts du Canada, 1915," donne le prix du sapin de

Douglas comme étant de $11.76 aux scieries de la Colombie-Britannique. Le long transport qu'il doit subir par voie ferrée à travers le continent est le principal facteur qui contribue à faire monter le prix du sapin de Douglas.

TABLEAU VII—PIN GRIS.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité	Valeur.	Valeur moyenne	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**14,431**	**170,177**	**11 79**	**14,431**
Pulpe	99·6	14,378	169,259	11 77	14,378
Châssis, portes, etc	0·4	53	918	17 32	53

Le pin gris (*Pinus Banksiana*), venant en septième lieu sur la liste, occupe un rang élevé parmi les bois consommés par les industries employant du bois dans Québec à cause de la consommation de ce bois par l'industrie de la pulpe. Les manufacturiers de pulpe ont employé 99 pour cent du pin gris mentionné dans les rapports. Deux industries seulement font mention de son emploi.

Cependant il est probable qu'on mêle une petite quantité de pin gris avec du pin rouge et qu'on l'emploie comme tel dans quelques autres industries.

Comparé au pin blanc et au pin rouge, le pin gris est du bois très inférieur étant plus faible, plus cassant et plus périssable.

Il n'atteint pas une aussi grande hauteur et son bois se trouve rarement sans nœuds. Le bois de pin gris est très résineux.

57 pour cent du pin gris employé par l'industrie de la pulpe est transformé en pâte à papier par le procédé au sulfate. Les usines à pulpe payent $11.77 par mille pieds, mesure de planche, pour le pin gris, tandis que les manufactures de portes et fenêtres payent $17.32. Les premières l'achètent sous forme de billes rondes, tandis que les dernières l'achètent sous forme de bois de construction scié.

TABLEAU VIII—TILLEUL.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Québec.	Ontario.	État-Unis.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**11,157**	**280,147**	**25 92**	**10,356**	**788**	**14**
Boîtes et caisses à claire-voie	39·1	4,371	108,570	24 84	3,806	565	.....
Châssis, portes, etc	17·7	1,977	57,529	29 10	1,965	4	8
Cercueils et bières	12·2	1,360	33,806	24 86	1,360	.....	.....
Meubles	7·8	869	21,347	24 57	866	.....	3
Instruments de musique	6·4	714	17,784	24 91	714	.....	.....
Construction de wagons	5·4	604	23,618	39 10	594	10	.....
Véhicules	2·8	309	9,767	31 61	305	1	3
Outils de cordonnerie	2·5	277	3,234	11 68	277	.....	.....
Divers	2·2	244	6,770	27 74	244	.....	.....
Tonnellerie	1·9	208	2,253	10 83	.....	208	.....
Machines	1·0	119	2,335	19 62	119	.....	.....
Instruments aratoires	0·6	63	1,226	19 46	63	.....	.....
Navettes, fuseaux, bobines, etc.	0·2	25	550	22 00	25	.....	.....
Patrons	*	5	120	24 00	5	.....	.....
Boîtes à fromage	*	4	60	15 00	4	.....	.....
Manches et outils	*	3	65	22 00	3	.....	.....
Jouets et articles de sport	*	3	54	18 00	3	.....	.....
Bateaux	*	1	40	40 00	1	.....	.....
Ustensiles en bois	*	1	17	17 00	1	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Le tilleul est à la tête de la liste de ce qu'on pourrait appeler "bois durs mous" et vient au second rang après tous les bois durs. La quantité consommée par 19 industries qui en font usage est approximativement fixée à 93 pour cent du rendement total de Québec en 1915. La valeur à l'usine varie de $11.68 à $40.00 par mille pieds, mesure de planche, les industries d'outils pour cordonnerie et bateaux payant respectivement les prix les plus bas et les plus élevés.

La valeur moyenne pour tous les usages est de $25.91, soit $5.56 de plus que le prix mentionné par la scierie. Dix-neuf industries mentionnent l'emploi du tilleul; dans deux cas il occupe le premier rang. Le bouleau est le seul bois à occuper un rang plus important.

Photo. 7393. J. A. DOUCET.

Bateau à gazoline fait de pin blanc, construit par Louis St. Pierre, Verchères, P. Q. La rame est faite de tilleul.

Une seule espèce de tilleul croît au Canada: (*Tilia americana*). La petite quantité de tilleul importé des Etats-Unis provient de la même essence. Le tilleul est léger et mou. Sa contexture est fine et unie: son grain est plutôt gros. Il est inodore et sans saveur; bien que résistant il se travaille facilement. Il ne gondole pas; il retient bien les clous et la peinture. Ses défauts sont la faiblesse et la non durabilité.

Les industries qui fabriquent des boîtes et des caisses à claire-voie en sont les plus grands consommateurs. Près des 93 pour cent du tilleul employé est un bois indigène de la province. L'Ontario en fournit 7 pour cent et les Etats-Unis un peu plus d'un dixième d'un pour cent.

TABLEAU IX—ÉRABLE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Québec.	Ontario.	États-Unis.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	100·0	10,113	190,[illegible]	18 87	8,[illegible]	1,[illegible]	81
Outils de cordonnerie	35·2	3,558	55,466	15 59	3,558	.....	.....
Meubles	21·6	2,203	42,714	19 39	2,203	.....	.....
Parquets en bois dur	19·2	1,941	32,949	16 98	190	1,751	.....
Manches et outils	4·7	478	7 737	16 19	478	.....	.....
Châssis, portes, etc	4·4	451	20,[illegible]	45 92	314	137	.....
Boîtes et caisses à claire-voie	2·5	251	2,765	11 02	251	.....	.....
Tonnellerie	2·5	250	2,750	11 00	250	.....	.....
Véhicules	1·9	190	4,574	24 07	189	1	.....
Divers	1·8	185	3,398	18 37	185	.....	.....
Instruments de musique	1·0	165	5,373	32 56	80	50	35
Instruments aratoires	1·5	151	3,546	23 48	151	.....	.....
Construction de wagons	1·1	111	2,876	25 91	111	.....	.....
Machines	1·0	100	4,341	43 41	54	.....	46
Navettes, fuseaux et bobines	0·5	50	1,000	20 00	50	.....	.....
Pompes, réservoirs et silos	0·2	19	475	25 00	19	.....	.....
Jouets et articles de sport	*	5	88	17 50	5	.....	.....
Bateaux	*	3	72	24 00	3	.....	.....
Ustensiles en bois	*	1	24	24 00	1	.....	.....
Boîtes à fromage	*	1	1[illegible]	16 00	1	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

L'érable est un des arbres qui possède le plus de valeur dans la province de Québec et de l'Amérique du Nord en général, non seulement parce qu'il constitue une des principales sources de l'approvisionnement de bois dur de la province mais aussi à cause de sa valeur économique dans la fabrication du sucre d'érable.

Les industries employant du bois consomment plus de 10 millions de pieds d'érable dont 80 pour cent pousse dans la province de Québec; 19·1 pour cent est acheté de l'Ontario et 0·8 pour cent des Etats-Unis.

Dix-neuf industries sur un total de vingt-quatre ont fait mention de l'emploi de l'érable. Sa valeur varie de $11 à $45.92 par mille pieds, mesure de planche. La moyenne du prix payé, $18.87, n'est que de 84 cents de plus que le prix mentionné par les propriétaires de scieries. Ceci peut s'expliquer partiellement par le prix relativement bas payé par les industries construisant des bateaux et fabriquant des outils de cordonniers qui emploient plus de 35 pour cent de la consommation totale de l'érable. Ces manufacturiers ont acheté leur matière première sous forme de billes rondes.

Quatre différentes espèces d'érable croissent dans la province de Québec, mais trois seulement sont classifiées comme ayant une importance commerciale; l'érable à sucre (*Acer saccharum*), l'érable rouge (*Acer rubrum*), et l'érable blanc (*Acer saccharinum*). Les industries emploient peu l'érable mou ou rouge. Le bois de l'érable rouge et celui de l'érable blanc sont plus résistants que celui de l'érable à sucre, mais ils sont aussi beaucoup plus mous, légers et périssables. La valeur de l'érable dépend beaucoup de sa dureté et de sa rigidité. Ce bois se sèche difficilement. Il voile beaucoup et se contracte facilement.

L'effet moiré, ondulé et ondoyant que l'on trouve dans le bois de l'érable à sucre n'est qu'une forme accidentelle du grain de ce bois. On suppose que l'érable moiré se trouve plutôt dans un sol dur et mince. L'érable moiré et l'érable ondé sont très recherchés pour le travail de décorations où on les emploie comme bois de placage.

L'érable occupe un rang élevé dans la plupart des industries qui l'emploient, mais il est à la tête dans un seul cas. Dans les industries employant du bois dans l'Ontario l'érable est à la tête de la liste du bois dur; dans le Nouveau-Brunswick, il occupe le troisième rang, venant après le bouleau et le chêne, mais il est à la tête de la liste dans trois industries. Le total consommé dans l'Ontario dépasse 88,000,000 de pieds, mesure de planche; dans le Nouveau-Brunswick il est de 3,600,000 pieds.

TABLEAU X—PRUCHE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Qué.	Ont.	N.-B.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**6,872**	**129,129**	**18 79**	**6,615**	**82**	**175**
Châssis, portes etc.	84·4	5,798	109,981	18 97	5,541	82	175
Divers	10·3	706	15,140	21 44	706	.....	
Boîtes et caisses à claire-voie	2·6	182	2,399	13 19	182	.....	..
Pulpe	2·3	158	1,144	7 24	158	.....	...
Boîtes à fromage	0·3	19	266	14 00	19	.....	..
Véhicules	*	4	92	23 00	4	.....	.
Cercueils et bières	*	4	91	22 75	4	.....	.
Moules de fonderie	*	1	16	16 00	1	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Photo. 9538. R. G. LEWIS.

L'industrie des boîtes et des caisses à claire-voie consomme annuellement 73,752,000 pieds, mesure de planche, de bois. La gravure montre des enveloppes, des boîtes, des caisses à claire-voie pour tabac, cigares, chocolat et petites boîtes en ferblanc, etc.

Huit industries ont employé la pruche (*Tsuga canadensis*), jusqu'à concurrence de 6,872,000 pieds, mesure de planche, ou 1·0 pour cent de la consommation totale de bois. La pruche vient en cinquième sur la liste de la production forestière de Québec avec un rendement de 55,960,000 pieds dont environ 5,000,000 de pieds sont coupés hors de la province. Les industries employant du bois n'ont consommé que 12·2 pour cent de la production annuelle de la pruche.

La pruche est un arbre assez commun au Canada. Son écorce a une grande valeur économique pour l'industrie du tannage. Son bois est comparativement dur et raide, plus que celui de l'épinette, mais il est peu apprécié dans les industries employant du bois à cause de défauts caractéristiques, étant cassant, écailleux, rude et irrégulier dans son grain. On emploie la plus grande partie de la pruche dans des constructions grossières. Sa rigidité et sa durabilité le recommandent à cet emploi. Comme durabilité il occupe un rang entre le pin et l'épinette.

Dans les industries employant du bois on s'en sert surtout pour la construction de bâtiments dans lesquels on emploie 84·4 pour cent du total mentionné; et dans ce cas on s'en sert surtout pour ouvrage grossier, caisses à claire-voie, châssis et portes. Les autres industries se servent de la pruche surtout pour la fabrication de boîtes. Les rapports mentionnent également que les manufacturiers de Québec ont acheté 82,000 pieds, mesure de planche, de pruche de l'Ontario et 175,000 pieds du Nouveau-Brunswick, ou respectivement, 1·5 pour cent de la consommation totale. La moyenne du prix payé pour la pruche a été de $18.79 par mille pieds, mesure de planche; l'industrie du véhicule payant le plus haut prix, $23.

TABLEAU XI—CHÊNE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					É.-U.	Qué.	Ont.
		M. P. M.P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P.M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**4,144**	**160,402**	**38 71**	**3,423**	**677**	**44**
Construction de wagons	68·0	2,816	91,190	32 38	2,816	.....	.....
Meubles	11·0	441	18,345	41 60	291	150	.....
Véhicules	8·0	346	15,856	45 83	10	302	34
Machines	6·5	265	15,912	60 05	218	46	1
Bateaux	4·1	172	12,935	75 20	33	139	.....
Cercueils et bières	1·3	55	3,150	57 27	30	25	.....
Instruments de musique	0·5	20	1,715	85 75	20	.....	.....
Divers	0·3	14	578	41 28	4	10	.....
Instruments aratoires	0·3	13	596	45 85	.....	5	8
Patrons	*	1	85	85 00	1	.....	.....
Tonnellerie	*	1	40	40 00	.....	.....	1

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

La province de Québec en 1915 n'a fourni que 677,000 pieds de chêne, mesure de planche, tandis que la demande des manufacturiers a été de 4,144,000 pieds. La production n'est égale qu'à 16 pour cent de la consommation. La plus grande partie du chêne est achetée aux Etats-Unis, et cela jusqu'à concurrence de 82 pour cent du total. L'Ontario en fournit une petite quantité, égale à 1 pour cent de la quantité totale employée. Il y a une plus grande importation de chêne dans Québec que de tout autre bois dur. Onze industries en mentionnent l'emploi. Au point de vue de la quantité il n'est à la tête de la liste dans aucun cas, tandis qu'au point de vue de la valeur il l'est une fois.

Le prix payé pour le chêne varie de $32.38 à $85 par mille pieds, mesure de planche, sa valeur totale étant de $160,402.

L'approvisionnement de chêne indigène décroît rapidement au Canada. Au Nouveau-Brunswick il est commercialement épuisé. Dans Québec et dans Ontario il se réduit à de petits groupes ou à des arbres isolés dans des bois de cultivateurs. Il est beaucoup plus rare dans Québec que dans Ontario, la quantité dans Québec ayant toujours été moindre.

Les espèces de chêne indigène à la province sont le chêne rouge (*Quercus rubra*), le chêne blanc (*Quercus alba*), et le chêne à gros glands (*Quercus macrocarpa*). Dans le commerce on ne différencie pas cette dernière essence du chêne blanc. Le chêne rouge est l'espèce la plus commune au Canada. Le bois de chêne importé comprend surtout les trois essences mentionnées ci-dessus. Les qualités supérieures du chêne sont bien connues des différentes classes de manufacturiers. Le chêne blanc est géné-

Photo. 9541. R. G. LEWIS.

Barres de cèdre espagnol, de tilleul et de tulipier d'une longueur moyenne de 6 pieds et d'une largeur variant d'un quart de pouce à un pouce. Ce bois est ordinairement brûlé sous la bouilloire de l'usine tandis qu'il paraîtrait qu'on pourrait en utiliser une partie pour fabriquer des jouets et des petites boîtes.

ralement supérieur au chêne rouge. Il est plus pesant, plus fort, plus dur, plus résistant, plus durable et on le fait sécher plus facilement. Son grain est plus fin et plus égal, l'apparence des rayons médullaires qui donnent tant de valeur au chêne scié sur quartier est plus frappant et attrayant, mais la raison principale de la supériorité du chêne blanc sur le bois du chêne rouge réside dans sa densité, sa rigidité et sa force. Le bois du chêne rouge se travaille plus facilement.

On peut substituer le chêne blanc dans la plupart des industries et la plupart des articles sauf les barils ou tonneaux destinés à contenir des liqueurs alcooliques. On n'a pas trouvé de substitut au chêne blanc pour cet usage.

Il paraîtrait à propos d'encourager les pépinières de chêne. Le chêne rouge croît relativement vite. Cette essence produit du bois marchand dans un espace de temps variant de 75 à 100 ans. La croissance du chêne blanc est plus lente.

TABLEAU XII—PEUPLIER

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.	
					Qué.	Ont.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**3,467**	**51,817**	**14 95**	**2,517**	**950**
Pulpe	50·8	1,762	21,806	12 37	1,762	.....
Boîtes et caisses à claire-voie	38·0	1,317	23,906	18 15	367	950
Meubles	4·4	151	1,755	11 62	151	.....
Châssis, portes, etc	3·7	129	2,557	19 82	129	.....
Parquets en bois dur	2·9	100	1,600	16 00	100	.....
Véhicules	0·1	5	120	24 00	5	.....
Cercueils et bières	0·1	3	73	24 33	3	.....

Le peuplier comprend quatre espèces, le peuplier baumier (*Populus balsamifera*), le tremble (*Populus tremuloides*), le liard (*Populus deltoides*), le grand tremble (*Populus grandidentata*), sont tous représentés dans les industries employant du bois dans la province. Les arbres de peuplier sont abondamment répartis par tout le Canada, surtout dans la partie nord, où le tremble et le peuplier baumier sont les seules espèces que l'on trouve de cette famille.

Le peuplier baumier et le liard sont considérés comme étant les meilleures espèces des quatre pour le bois de construction, tandis qu'on préfère le tremble pour la pulpe et "l'excelsior". En général le bois du peuplier est faible, mou, léger, périssable; sa fibre est résistante; il est inodore et sans saveur. Il se travaille facilement, mais il est difficile à sécher; il est sujet à se contracter, à renfler et à voiler. Le tremble est le plus résistant et le plus fort des peupliers, mais on le fait sécher difficilement.

Dans les industries employant du bois, le peuplier vient en deuxième sur la liste, formant 0·5 pour cent du total. Le rendement forestier de cette essence vient en dixième lieu, il est approximativement de 4,500,000 pieds, mesure de planche. Les industries employant du bois ont consommé près de 77 pour cent de cette production.

Avec le développement que prend la fabrication de la pulpe par le procédé à la soude, le peuplier est appelé à devenir un bois plus populaire et à atteindre une bien plus grande valeur économique, plus ou moins en proportion de la diminution de la quantité et de l'augmentation de la valeur de l'épinette et du sapin baumier.

Il appert, d'après les rapports, que l'Ontario vend 950,000 pieds de peuplier aux manufacturiers de Québec, laquelle quantité est égale à 27 pour cent de la consommation totale.

TABLEAU XIII—FRÊNE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Qué.	Ont.	É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**3,628**	**94,146**	**31 09**	**2,698**	**59**	**271**
Châssis, portes, etc.	30·4	920	24,011	26 10	891	26	3
Meubles	26·8	810	16,644	20 55	810	.....	.....
Construction de wagons	12·3	372	24,300	65 32	80	30	262
Véhicules	11·8	359	15,858	44 17	350	3	6
Manches et outils	9·1	277	4,953	17 88	277	.....	.....
Glacières	5·0	150	3,750	25 00	150	.....	.....
Boîtes et caisses à claire-voie	2·5	76	1,710	22 50	76	.....	.....
Divers	0·7	22	698	31 73	22	.....	.....
Machines	0·6	19	1,468	77 26	19	.....	.....
Bateaux	0·3	8	450	56 25	8	.....	.....
Instruments de musique	0·2	5	125	25 00	5	.....	.....
Jouets et articles de sport	0·1	4	69	17 25	4	.....	.....
Instruments aratoires	0·1	3	60	20 00	3	.....	.....
Cercueils et bières	*	2	35	17 50	2	.....	.....
Boîtes à fromage	*	1	15	15 00	1	.....	.....

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

Le frêne est un des bois durs de plus de valeur du Canada oriental. A une époque il était très abondant, mais à l'heure actuelle la plupart des frênes de la meilleure qualité ont été coupés.

En 1915, les forêts de Québec ont produit approximativement 6,156,000 pieds, mesure de planche, de frêne. Sous ce rapport, la province de Québec est à la tête des autres provinces du Dominion. Le frêne que l'on coupe dans Québec est généralement connu sous deux noms: le frêne blanc (*Fraxinus americana*) et le frêne noir (*Fraxinus nigra*), bien qu'il comprenne une certaine quantité de frêne rouge (*Fraxinus pennsylvanice*) et de frêne vert (*Fraxinus pennsylvanica* var. *lanceolata*).

Quinze différentes classes de manufacturiers mentionnent le frêne, mais les industries fabriquant des châssis, des portes, des matériaux de construction et des meubles en emploient plus que toutes les autres industries ensemble. Le frêne occupe le premier rang pour une industrie seulement: les glacières; mais il occupe un rang élevé dans la plupart des industries employant le bois dur.

La moyenne du prix du frêne a été de $31.09 par mille pieds, mesure de planche; les manufacturiers de boîtes à fromage payant le plus bas prix $15 et les fabricants de machines payant le plus haut prix $77.26. Les manufacturiers de wagons ont importé la plus grande partie de leur approvisionnement de frêne des Etats-Unis au prix de $65.33.

On prétend que le frêne noir est encore assez abondant, mais que le frêne blanc devient très rare. Le frêne de première qualité a été en partie coupé. Les industries locales qui demandent un frêne blanc de qualité supérieure souffrent déjà de la rareté de ce bois. La résistibilité et l'élasticité sont les deux caractéristiques principales du frêne blanc. Sa contexture est fine et droite, bien que le bois ne soit pas particulièrement dur et fort. Ce bois n'est pas très durable mais il sèche facilement et prend un beau poli.

On emploie souvent le frêne comme bois de placage pour panneaux, pour décorations à l'intérieur, portes, etc.

A cause de son manque de goût et d'odeur, le frêne est particulièrement propre à la fabrication de paniers, barils, boîtes, etc., pour contenir de la nourriture.

Le frêne blanc est surtout employé là où la force et l'élasticité sont requises. Aucun autre bois canadien n'est censé être égal au frêne blanc pour conserver sa forme. On considère que le frêne noir possède plus de qualités décoratives que le frêne blanc.

Québec a acheté des Etats-Unis environ 9 pour cent du frêne consommé par ses industries et 1·9 pour cent de l'Ontario.

TABLEAU XIV—TULIPIER.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ C.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**2,456**	**104,204**	**42 45**	**2,456**
Construction de wagons	45·4	1,114	52,346	46 99	1,114
Boîtes et caisses à claire-voie	22·4	550	10,000	18 18	550
Châssis, portes, etc	12·4	305	17,230	56 27	305
Instruments de musique	7·8	192	13,469	70 15	192
Divers	6·2	152	5,988	39 39	152
Meubles	4·7	115	3,055	26 57	112
Véhicules	1·0	25	2·028	81 12	25
Machines	0·1	2	180	90 00	

Le tulipier (*Liriodendron tulipifera*) est aussi connu sous les noms communs de bois blanc et de peuplier jaune. Ce bois n'est pas indigène au Canada, sauf dans une petite section de l'Ontario méridional. Tout le bois du tulipier est importé des Etats-Unis. Il vient en quatrième lieu sur la liste des bois importés et occupe la quatrième place parmi les bois employés. La valeur moyenne du prix du tulipier a été de $42.48 par mille pieds, mesure de planche, de plus élevé que le prix payé pour le frêne. Les manufacturiers de machines ont payé $90 pour ce bois.

Huit industries mentionnent l'emploi du tulipier jusqu'à concurrence de 0·3 pour cent du total. Plus de 45 pour cent sert à la construction de wagons.

On prétend que le tulipier est le meilleur bois américain pour conserver sa forme après le séchage et il sèche sans se contracter ou voiler. Il se travaille bien et retient bien la peinture. Le tulipier est mou, léger, résistant et durable.

TABLEAU XV—ORME.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.	Ont.
		M. P. M. P.	$	$ C.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**2,336**	**67,505**	**28 94**	**2,184**	**152**
Meubles	36·1	843	15,485	18 [illegible]	843	.....
Boîtes à fromage	17·2	401	17,816	44 43	394	7
Boîtes et caisses à claire-voie	14·5	338	8,375	24 78	338	.....
Bateaux	8·1	189	11,565	61 19	189	.....
Châssis, portes, etc	6·7	157	3,188	20 31	157	.....
Véhicules	5·6	131	3,919	29 92	128	3
Instruments de musique	5·1	120	3,840	32 00	40	80
Tonnellerie	4·8	112	2,140	19 11	50	62
Machines	1·0	22	773	35 13	22	.....
Divers	0·7	16	350	20 63	16	.....
Glacières	*	3	54	18 00	3	.....
Ins[illegible]ratoires	*	2	55	27 50	2	.....
Ce[illegible] bières	*	2	35	17 50	2	.....

[illegible] d'un dixième d'un [illegible]r cent

L'orme est un des bois durs le plus recherché de la province de Québec, au point de vue de l'ornementation et comme bois de construction. Il sert à peu près à toutes les fins auxquelles les bois durs canadiens peuvent etre employés; mais il a surtout été en usage pour la fabrication des boîtes à fromage et des paniers. Sa croissance atteint de grandes dimensions. Cette espèce est surtout restreinte au bassin du Saint-Laurent.

La plus grande proportion de l'orme employé consiste en orme blanc (*Ulmus americana*), avec une beaucoup plus petite proportion d'orme liège (*Ulmus racemosa*), et d'orme rouge (*Ulmus fulva*). Le bois de l'orme est assez lourd et assez dur; séché, il est assez élastique et fort. Sa contexture est égale et plutôt fine. Son principal défaut est sa non durabilité et sa difficulté à sécher.

On considère l'orme liège comme étant celui de ces trois espèces qui a le plus de valeur. Il est plus dur, plus fort, plus résistant et plus durable que les autres. On trouve l'orme liège dans les environs de Montréal et particulièrement dans la région de la province de Québec attenante à la partie inférieure de la vallée de la rivière Ottawa. L'orme blanc et l'orme rouge sont très abondants dans la plaine centrale du Saint-Laurent. On les rencontre surtout isolés le long des routes et des clôtures et dans les pâturages. On trouve encore de l'orme en petits bosquets d'une belle apparence dans les basses Laurentides. La limite septentrionale de ces deux essences est Chicoutimi, La Tuque, Nominingue, Ferme-Neuve, Témiskaming-Nord. Généralement, on ne trouve pas l'orme au delà d'une altitude de 1,000 pieds.

Le bulletin n° 58, "Produits des Forêts du Canadaa, 1915," donne à la province de Québec, un rendement d'orme de 3,490,000 pieds, mesure de planche. Les industries employant du bois mentionnent la consommation comme n'étant que de 67 pour cent de cette production.

La quantité achetée de l'Ontario est égale à 6 pour cent du total de la quantité employée.

Treize industries ont employé l'orme. On transforme une assez grande quantité d'orme en placage, en boîtes à fromage et en caisses à claire-voie pour fruits. Les fabricants de meubles emploient plus de 36 pour cent de l'orme dont il est question dans les rapports. Les manufacturiers de bateaux ont payé le plus haut prix pour l'orme, $61.19 par mille pieds, mesure de planche, plus de deux fois la moyenne du prix figurant aux rapports.

TABLEAU XVI—HÊTRE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**1,139**	**22,067**	**19 33**	**1,139**
Meubles	52·2	595	9,788	16 45	595
Parquets en bois dur	22·1	252	5,954	22 63	252
Manches et outils	9·3	106	1,970	18 58	106
Châssis, portes, etc	8·8	100	2,566	25 66	100
Outils de cordonnerie	2·2	25	300	12 00	25
Machines	2·1	24	660	27 50	24
Véhicules	1·6	18	360	20 50	18
Pompes, réservoirs et silos	1·0	11	275	25 00	11
Jouets et articles de sport	0·4	5	80	16 00	5
Divers	0·3	3	45	15 00	3

Le hêtre (*Fagus grandifolia*) est un bois dur très commun dans la province de Québec, bien que pas aussi commun que dans les Provinces maritimes où il est le bois dur le plus répandu.

Les industries de Québec employant du bois ont consommé 1,139,000 pieds, mesure de planche, de hêtre, laquelle quantité est égale à un cinquième du total du bois employé par les différentes industries. Les manufactures de meubles et de parquets en bois dur ont consommé plus de 4 pour cent du hêtre mentionné aux rapports de neuf industries. La moyenne du prix payé a été de $19.32 par mille pieds, mesure de planche; les fabricants de machines payant le plus haut prix: $27.50.

Le bois du hêtre est dur, assez fort et rigide, mais pas élastique. Le meilleur bois de hêtre est d'un grain uni et d'une contexture fine; il se travaille facilement. Une grande partie de ce bois possède un grain irrégulier, surtout quand sa croissance n'a pas eu lieu dans des conditions favorables. Le bois du hêtre prend un beau poli, mais dans des conditions humides il se contracte facilement et il est très périssable.

Photo. 8278. J. A. DOUCET.

Voitures de tramway construites de fer et de bois à Hull, Qué. Le bois employé pour cette fin est le bouleau et le pin.

TABLEAU XVII—ACAJOU.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Étr.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. P. M.
Total	**100·0**	**888**	**154,659**	**172 23**	**888**
Construction de wagons	81·8	734	119,538	162 86	734
Meubles	8·0	72	13,675	189 93	72
Châssis, portes, etc	6·2	56	10,314	184 18	56
Instruments de musique	1·7	15	7,800	520 00	15
Bateaux	1·2	11	1,777	161 55	11
Cercueils et bières	0·7	6	715	119 17	6
Machines	0·1	1	250	250 00	1
Véhicules	0·1	1	200	200 00	1
Patrons	0·1	1	200	200 00	1
Divers	0·1	1	190	190 00	1

L'acajou est un bois des tropiques qui arrive au Canada par les ports des Etats Unis et des Antilles. L'acajou que l'on trouve sur le marché consiste en plusieurs essences dont l'acajou américain (*Swietenia mahagoni*) forme probablement le plus grand pourcentage. L'acajou est un bois très dispendieux. Il possède des qualités physiques très supérieures. Il est fort, dur, lourd et durable. Sa couleur et son grain attrayant lui donnent aussi une grande valeur. Ce bois possède un lustre naturel qui s'assombrit avec l'âge jusqu'à une couleur foncée de vin.

Le bois d'acajou sert dans dix industries. La construction de wagons a employé plus de 81 pour cent du total. La moyenne du prix payé a été de $172.23 par mille pieds, mesure de planche, ce bois étant au troisième rang des plus chers.

On a employé une bonne partie de l'acajou sous forme de placage d'une épaisseur d'un vingt-quatrième à un vingt-huitième de pouce.

L'acajou forme 0.1 pour cent du total du bois employé par les différentes industries.

LE CHÂTAIGNIER.

Le châtaignier (*Castanea dentata*) ne croît pas assez dans Québec pour qu'il ait d'importance commerciale. On le trouve seulement dans la partie la plus méridionale de la province, et cela en très petite quantité, et très éparpillé.

Cinq industries mentionnent l'emploi du châtaignier jusqu'à concurrence de 776,000 pieds, mesure de planche, ou 0.1 pour cent de la consommation totale de bois.

Le châtaignier possède un grain attrayant, mais il est très mou, léger et faible. Il ressemble au frêne dans sa contexture. Le châtaignier est sujet aux attaques d'un insecte connu sous le nom de perce-châtaignier (*Lymexylon sericeum*), une bonne partie de ce bois qui est rempli de vers sert de fond au placage. A part cela il est sain et très durable. Le bois du châtaignier a une belle apparence qui le rend très désirable pour le parachèvement de l'intérieur et la décoration des maisons. Le bois du châtaignier coûte en moyenne $66.71 par mille pieds mesure de planche. Les manufacturiers de châssis, portes et matériaux de construction ont payé le plus haut prix $68.88 et les fabricants de jouets et d'articles de sport le plus bas $35.

LE NOYER.

Le noyer (*Juglans niggra*), est très rare dans la province de Québec. Il n'est pas indigène à la province, mais fut introduit de l'Ontario et des Etats-Unis du nord.

Le noyer est le bois le plus dispendieux qui pousse dans Québec et le second en prix sur la liste générale. La plus grande partie de l'approvisionnement de noyer est importé des Etats-Unis.

Sept industries mentionnent l'emploi du noyer jusqu'à concurrence de 652,000 pieds, mesure de planche.

Dans les manufactures de meubles et d'instruments de musique la plus grande partie du noyer sert comme placage.

LE CÈDRE.

Le cèdre est le plus durable des bois mous du Canada, et à cause de cela on l'emploie beaucoup pour bardeaux, poteaux, pieux, traverses de chemin de fer etc. Les industries employant du bois dans Québec ne mentionnent qu'une consommation de 533,000 pieds, mesure de planche, de cèdre, bien que la production de cette essence dans la province ait été de presque 63,000,000 de pieds dont 4 millions ½ de pieds, mesure de planche, ont été transformés en bois de construction dans la province. Quatre industries mentionnent dans leurs rapports l'emploi du cèdre, la plus grande demande étant pour les châssis, les portes et les matériaux de construction qui ont consommé plus de 88 pour cent du total donné. Les industries construisant des bateaux ont employé 62 pour cent du reste.

Le bois de cèdre dont on se sert consiste en deux espèces: le cèdre blanc de l'est (*Thuja occidentalis*) et le cèdre de l'ouest (*Thuja plicata*) de la Colombie-Britannique et des Etats de l'Ouest.

73 pour cent du cèdre employé est indigène à la province de Québec, et 17 pour cent est acheté dans la Colombie-Britannique, le Nouveau-Brunswick fournissant la plus grande partie du reste.

Le cèdre blanc de l'est n'atteint pas une forte dimension, et en outre la meilleure partie de l'approvisionnement a été coupée. Le cèdre de l'Ouest atteint une croissance beaucoup plus grande et il est bien plus abondant. C'est pourquoi les manufacturiers de l'Est achètent le cèdre de l'Ouest, que l'on emploie surtout pour la construction de bateaux, de châssis et de portes ainsi que pour le parachèvement d'intérieur de maisons. Les deux essences de l'Est et de l'Ouest sont des bois mous, légers et durables, mais celle de l'Est possède des qualités physiques supérieures, étant plus forte, plus durable, plus dure, ne fendant pas aussi facilement, et étant d'une contexture plus spongieuse. L'essence de l'Est est d'une couleur moins foncée.

Photo. 9543. R. G. LEWIS.
Corps de chaises de cuisine faits surtout de bouleau. Roxton Mill & Chair Mfg. Co., Ltd., Waterloo, P. Q.

Le prix payé pour le cèdre de construction a été comparativement bas: $26.68 par mille pieds, mesure de planche.

Dans le Québec, l'Ontario et le Nouveau-Brunswick on a considérablement exploité les forêts de cèdre, il est au moins sûr d'affirmer que les meilleurs arbres ont été coupés. Le cèdre blanc qui croît très lentement se trouve surtout sur des terres humides. En faisant le bois, même si l'on prend beaucoup de précautions, il est presque impossible d'éviter la destruction d'un grand nombre de jeunes arbres qui se trouvent recouverts par les débris pesants.

LE SEQUOIA À FEUILLES D'IF.

Le sequoia à feuilles d'if (*Sequoia sempervirens*, ang., redwood), est importé de la Californie. Cette espèce fournit quelques-uns des plus gros arbres du monde. On

emploie son bois comme substitut au pin blanc ou au cèdre dans la construction de bateaux, de châssis, de portes et de matériaux de construction. Ce sont les deux seules industries qui mentionnent l'emploi du bois rouge.

Le sequoia qui est passablement léger possède un grain assez fin et très droit. Il est plus durable que le pin et plus dur que le pin blanc et le cèdre, mais on le considère plus cassant et pas tout à fait aussi résistant qu'aucun des autres, bien qu'il soit plus imperméable à l'eau.

On a employé le sequoia jusqu'à concurrence de $53.24 par mille pieds, mesure de planche. Cette espèce est la première sur la liste des essences dont on a employé une quantité moindre d'un dixième d'un pour cent du total.

LE CYPRÈS.

Le cyprès (*Taxodium distichum*), est tout importé des Etats du Sud; on ne le rencontre pas au nord du Delaware méridional. Il croît très lentement et cela sur terrain humide. Il est assez mou et léger et possède un beau grain et une contexture fine. Dans l'anneau de croissance annuelle on distingue clairement le bois de printemps du bois d'été. Le cyprès est graisseux sans être très résineux. Il a la réputation d'être le bois mou le plus durable de l'Amérique du Nord.

Quatre industries ont cosommé un total de 194,000 pieds de cyprès, mesure de planche, plus de la moitié ayant servi à la confection de pompes, de réservoirs et de silos. Les constructeurs de bateaux ont payé le plus haut prix $79.06 par mille pieds, mesure de planche. Les Etats-Unis coupent annuellement plus d'un billion de pieds de cyprès.

LE NOYER TENDRE.

Le noyer tendre (*Juglans cinerea*), est un arbre canadien. En 1915, d'après le Bulletin n° 58, "Produits des Forêts du Canada 1915", la province de Québec a produit près de 246,000 pieds, mesure de planche, de noyer tendre. Les industries employant du bois mentionnent avoir consommé seulement 139,000 pieds ou 17 pour cent de la production.

Six industries ont mentionné dans leurs rapports l'emploi du noyer tendre mais 76 pour cent de la consommation a servi à la fabrication de caisses et de caisses à claire-voie. La moyenne du prix payé a été de $26.64 par mille pieds, mesure de planche. Les manufacturiers de bateaux ont payé le prix le plus élevé $50 et les manufacturiers de moules de fonderie le plus bas $20.

Le bois du noyer tendre ressemble beaucoup au bois du noyer noir quant au grain et à la contexture; on l'appelle souvent " noyer blanc ". Il est d'une couleur beaucoup plus claire. Il est aussi plus léger et plus faible.

LE CÈDRE ESPAGNOL.

Le cèdre espagnol (*Cedrela odorata*) tout importé du Mexique sert à la fabrication de boîtes à cigares. Son prix élevé $151.52 par mille pieds, mesure de planche, est dû au fait que ce bois sert surtout sous forme de placage. Son prix en pied de planche a été obtenu en convertissant un pied carré superficiel en mille pieds, mesure de planche, sans allouer pour les déchets ou le coût de fabrication. Le prix du cèdre espagnol en planches brutes ou en bois carré devrait être d'environ $70 par mille pieds, mesure de planche.

LE CERISIER NOIR.

Les industries employant du bois dans la province de Québec mentionnent une consommation de 103,000 pieds, mesure de planche, de bois de cerisier (*Prunus serotina*). En 1915, les scieries mentionnent une coupe de 58,000 pieds, mesure de planche, de bois de construction de cerisier.

Les rapports reçus ne donnent que 26 pour cent du bois de cerisier comme étant indigène à la province, tandis que 71 pour cent de l'approvisionnement employé, 74,000 pieds, mesure de planche, a été acheté des Etats-Unis.

Le cerisier est un des meilleurs bois durs indigènes. Il est très apprécié à cause de ses qualités techniques et physiques. Le bois du cerisier prend un poli brillant; il est d'une couleur brun foncé et est occasionnellement marqué de nœuds et de moires. Ce bois possède un beau grain et une contexture fine; il est fort, lourd et dur.

Malheureusement l'approvisionnement de cerisier est très limité dans le Québec aussi bien que dans l'Ontario. On ne le trouve qu'isolé et en petits groupes sur des lots de cultivateurs. On l'apporte quelque fois directement de là aux manufacturiers, mais le plus souvent il est vendu par des cultivateurs à des scieries.

Sept industries mentionnent l'emploi du cerisier. La construction de wagons à consommé la plus grande partie, 59 pour cent. Les manufacturiers de véhicules ont payé le plus haut prix $155 par mille pieds, mesure de planche, tandis que les manufacturiers de châssis portes et matériaux de construction n'ont payé que $30.29.

Photo. 9149. R. G. LEWIS.

La gravure ci-dessus fait voir des poignées de seaux ; elle est reproduite pour suggérer l'utilisation aussi complète que possible de petits morceaux de bois. On fait ces poignées avec une pièce de matière première de 2¾ à 3½ pouces de long par 1 pouce carré.

LE GOMMIER ROUGE.

Le gommier rouge (*Liquidambar styraciflua*) est tout importé des Etats-Unis. Le gommier rouge ne croît pas au Canada. Ce bois devient rapidement plus important pour les industries employant du bois. La difficulté de le faire sécher a nui à son emploi. Afin de l'empêcher de voiler et de se déformer, il a besoin d'un séchage à la vapeur immédiatement après avoir été abattu.

Quatre industries mentionnent ce bois dans Québec. Les fabricants de machines consomment 76 pour cent du total. La moyenne du prix a été de $27.41 par mille pieds, mesure de planche, tandis que les fabricants d'instruments de musique l'ont payé $65.

Le bois du gommier rouge possède une belle contexture et prend un beau fini, bien que son grain soit quelque peu irrégulier. Il est résistant et modérément dur. Sa couleur est bigarrée. On profite de ceci en teignant le gommier rouge pour indiquer le noyer circassien qui lui ressemble quant au grain et au dessin.

LE CARYA.

Les ,000 pieds, mesure de planche, de carya manufacturés dans Québec ont surtout été achetés dans la province: Ontario a fourni 7,000 pieds, mesure de planche, de matière première et les Etats-Unis 2,000 pieds. Le carya est particulier à l'Amérique du Nord.

Le carya est un bois dur de valeur; malheureusement l'approvisionnement de Québec et d'Ontario s'épuise rapidement. Ceci est surtout vrai du Québec, qui possède beaucoup moins de carya que l'Ontario.

Le bois de carya que l'on emploie consiste en quatre essences forestières, mais le carya amer (*carya condiformis*) et le carya blanc (*carya arata*) sont les plus importants au point de vue commercial.

Les industries employant du bois dans Québec consomment bien plus de bois de carya qu'il n'en est fait mention ici. Une grande quantité de bois est importée déjà manufacturé des Etats-Unis et de l'Ontario, mais comme ce bulletin ne s'occupe que de la matière première il n'est pas inclus dans ce rapport.

Trois industries ont employé le carya à l'état brut. Les manufacturiers de véhicules en consomment la plus grande quantité. Il n'y a pas un autre bois en Amérique qui unisse mieux la force, la dureté, la résistance, l'élasticité et la durabilité. Il est par excellence le bois pour les industries fabriquant des manches et des véhicules.

LE BOIS SATINÉ.

Le bois satiné (*Xanthoxylum cribrosum*; ang. satinwood) n'a été employé que par les manufacturiers de wagons pour l'intérieur des wagons à passagers. Le coût que l'on mentionne $354.50 par mille pieds, mesure de planche, est excessivement élevé, mais ceci est dû en grande partie au fait que ce bois sert surtout pour placage.

LE TECK.

Cette espèce (*Tectona grandis*) a été employée par les manufacturiers de bateaux. C'est un des meilleurs bois pour la construction de navires, mais son prix très élevé en empêche l'usage en grande quantité. On importe ce bois de l'Inde.

LE SAULE.

On ' 000 pieds de saule (*Salix*) indigène à Québec exclusivement pour la fabrica. nbres artificiels. Le saule est mou et résistant; les conditions atmosphériques ... affectent pas.

LE GENÉVRIER ROUGE.

On ne mentionne qu'une petite quantité de genévrier rouge (*Juniperus Virginiana.*). On s'en sert pour faire des bondons, des chevilles et des bouchons, etc. On importe ce bois des Etats du Sud.

LE LAURIER.

Le laurier (*Magnolia glauca*; ang., baywood), est importé des Etats-Unis. On en a employé 1,000 pieds pour patrons.

ESPÈCES DE MOINDRE IMPORTANCE.

En plus des essences forestières décrites on mentionne aussi l'emploi en très petites quantités de quelques espèces de moindre importance. Nous donnons ci-après les plus importantes:

Le bois de gaïac est une essence tropicale qui sert généralement pour faire des maillets, des boules de bois, des rouets et des poulies.

Le bois de rose sert pour les décorations les plus dispendieuses.

Le bois de fer sert surtout pour fabriquer des manches de ligne.

Le bois du pommier est employé pour manches et usages spéciaux.

L'ébène est probablement employé pour de petits instruments de musique et des dos de brosses.

Photo. 9537. R. G. LEWIS.

Placage pour la fabrication de machines à coudre. La gravure montre cinq pièces de gommier de 3/16 de pouce d'épaisseur employées pour fabriquer le soutien de placage d'une table de machines à coudre. Singer Mfg. Co.

Industries employant du bois.

Les renseignements qui servent de base à ce bulletin ont été fournis par 864 raisons sociales. Ce sont des manufacturiers employant du bois sous forme de matière première pour la fabrication d'articles finis ou employant du bois comme moyen de fabrication, ou pour l'emballage des articles fabriqués. Le bois arrive à l'usine sous diverses formes telles que planches, plançons, billes, chevilles ou petites bûches et on le transforme là pour faire différents articles.

Les manufacturiers qui ont acheté leur bois préparé d'avance et qui n'ont eu qu'à en assembler les parties ne sont point inclus. Ceci a été fait afin de prévenir la duplication de rapports sur le même bois.

Plusieurs raisons sociales s'occupent simultanément de la fabrication de divers produits. A cause de cela on a trouvé difficile de séparer les différentes classes d'industries quand on assigne à chacune la quantité et l'espèce de bois employées, vu que les manufacturiers ne classifient pas toujours leur bois d'après les différents articles qu'ils fabriquent. Surtout à cause de cela, les articles qui ont une relation étroite, que l'on manufacture avec la même espèce de bois, ont été groupés ensemble sous des titres spéciaux comme formant une industrie. Chaque fois que moins de trois raisons sociales ont fabriqué une classe d'articles afin de ne pas révéler l'identité de compagnies individuelles ces industries ont été classifiées sous une rubrique comme " divers."

Les 24 industries et groupe d'industries responsables pour la consommation des bois dont il est question dans la partie précédente de ce bulletin sont données séparément ci-dessous.

TABLEAU C—SOMMAIRE DU BOIS EMPLOYÉ DANS QUÉBEC PAR INDUSTRIE.

Industrie.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne	Quantité fournie par région.						
					Qué.	Ont.	É.-U.	C.-B.	N.-B.	Étr.	N.-É.
		M.P.M.P.	$	$ c.	M.P.M.P.	M. P.	M.P.M.P.	M. P.	M. P.	M. P.	M. P.
.....	100·0	698,459	12,499,022	17 76	596,198	41,225	36,215	15,332	7,796	1,083	750
Pulpe.....	55·3	386,669	4,237,033	10 95	386,669	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Châssis, portes, etc..	13·6	94,956	2,464,441	25 95	83,420	7,980	2,148	1,101	251	56	.....
Boîtes et caiss. à c.-v.	10·7	73,752	1,576,926	21 39	55,848	11,457	550	17	4,999	131	750
Construct. de wagons	9·2	64,736	2,311,774	35 71	10,446	8,222	31,160	14,159	15	734	.....
Meubles.....	2·8	19,469	399,532	20 52	16,463	.....	434	.....	2,500	72	.....
Parquets en bois dur.	2·5	17,702	348,736	19 70	11,577	6,125	.....	.....	.....	.....	.....
Divers.....	1·8	12,741	339,176	26 62	5,142	6,790	808	.....	.....	1	.....
Outils de cordonnerie.....	0·6	3,989	60,604	15 19	3,989	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Navettes, fuseaux, bobines, etc.....	0·5	3,778	114,449	30 29	3,778	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Véhicules.....	0·5	3,240	98,821	30 50	3,143	51	45	.....	.....	1	.....
Cercueils et bières...	0·4	2,782	62,990	22 64	2,745	.....	30	.....	.....	7	.....
Bateaux.....	0·4	2,482	96,696	38 96	2,260	15	143	49	.....	15	.....
Instr. de musique....	0·3	2,161	77,646	35 93	1,708	130	308	.....	.....	15	.....
Tonnellerie.....	0·2	1,576	19,279	12 23	1,305	271	.....	.....	.....	.....	.....
Machinerie	0·2	1,391	48,000	34 51	979	42	363	6	.....	1	.....
Manches et outils....	0·2	1,365	23,486	17 21	1,352	.....	13	.....	.....	.....	.....
Pompes, réservoirs et silos.....	0·2	1,295	39,475	30 48	970	125	200	.....	.....	.....	.....
Ustensiles en bois...	0·2	1,254	17,825	14 21	1,254	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Instruments aratoires.....	0·2	1,150	23,259	20 23	1,132	8	10	.....	.....	.....	.....
Boîtes à fromage....	0·1	1,113	26,350	23 68	1,104	9	.....	.....	.....	.....	.....
Patrons.....	*	293	11,615	39 64	259	.....	3	.....	31	.....	.....
Glacières.....	*	269	5,924	22 02	269	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Moules de fonderie..	*	251	4,192	16 70	251	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Jouets et articles de sport.....	*	45	774	17 20	45	.....	.....	.....	.....	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

DESCRIPTION DÉTAILLÉE DES INDUSTRIES.

Les vingt-quatre industries et les groupes d'industries qui consomment le bois décrit dans la partie précédente de ce bulletin sont énumérées ci-dessous séparément.

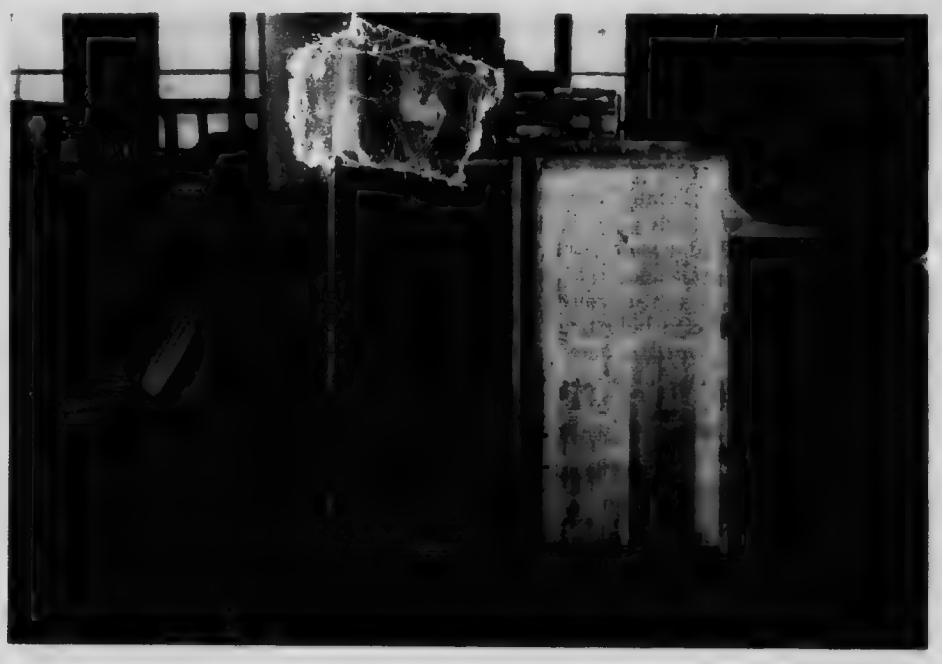


Photo. 9544. R. G. LEWIS.

Soutien de placage de tables de machines à coudre. Celle de droite est faite de peuplier indigène, l'autre, de placage importé.

TABLEAU 1—INSTRUMENTS ARATOIRES

Essences.	Pour-cent	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Qué.	Ont.	É.-U.
		M P. M P.	$	$ c.	M P. M P.	M P. M P.	M P. M P.
Total	**100·0**	**1,150**	**23,250**	**20 22**	**1,122**	**8**	**10**
Bouleau	48·9	563	11,105	19 72	563	.....	.....
Epinette	23·4	269	4,701	17 48	269	.....	.....
Erable	13·1	151	3,546	23 48	151	.....	.....
Pin	6·3	73	1,460	20 00	73	.....	.....
Tilleul	5·5	63	1,226	19 46	63	.....	.....
Chêne	1·1	13	596	45 85	5	8	.....
Pin dur	0·9	10	450	45 00	.....	.....	10
Frêne	0·3	3	60	20 00	3	.....	.....
Sapin baumier	0·3	3	60	20 00	3	.....	.....
Orme	0·2	2	55	27 50	2	.....	.....

Sous cette rubrique on trouvera les instruments pour cultiver le sol pour faire les récoltes et pour vendre les produits de la ferme.

L'industrie des instruments aratoires occupe le dix-neuvième rang sur la liste avec une consommation de 1,150,000 pieds, mesure de planche, de bois, mais égale seulement à 0·2 pour cent du total. Cependant, on peut noter qu'à l'exception d'une essence, le pin dur, formant moins d'un pour cent, tous les bois employés sont indigènes. Voilà un bon exemple d'une industrie importante employant les bois indigènes et appréciant leur valeur.

Le bouleau forme près de 50 pour cent du total. Les variétés employées sont le merisier et le bouleau merisier (en petites quantités). Le bouleau est devenu notre bois dur le plus important. Cette essence sert pour charpente où la force et l'élasticité sont requises. On emploie souvent l'érable comme un substitut au bouleau; on s'en sert aussi avec de l'orme et du frêne pour la fabrication de jougs et de formes. A raison de sa rigidité l'érable sert surtout pour charpentes lourdes. On emploie le tilleul, l'épinette et le pin pour faire des tables et des boîtes. On emploie surtout le chêne rouge et le pin dur pour faire des mancherons de charrue.

On achète généralement ces matériaux sous forme de plançons et de planches, mais environ 10 pour cent se trouve en billes. La plupart du frêne que l'on achète est sous cette forme. Cette industrie a payé un prix moyen de $20.23 par mille pieds, mesure de planche, pour ses matériaux ce qui fait $2.47 de plus que la moyenne de toutes les industries ensemble.

Le produit de l'industrie se vend surtout dans la province de Québec mais cependant une assez bonne proportion arrive sur les marchés du Nouveau-Brunswick et des provinces de l'Ouest.

TABLEAU 2—BATEAUX.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.				
					Qué.	Ont.	É.-U.	C.B.	Étr.
		M.P. M.P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**2,482**	**96,696**	**38 96**	**2,248**	**15**	**143**	**49**	**15**
Epinette	44·0	1,093	24,476	22 40	1,086	7	.....	.....	.....
Pin	32·7	812	34,270	42 20	804	8	.....	.....	.....
Orme	7·6	189	11,565	61 19	189	.....	.....	.....	.....
Chêne	6·9	172	12,935	75 20	139	.....	33	.....	.....
Bois rouge	3·4	85	4,980	58 59	.....	.....	85	.....	.....
Cèdre	1·6	39	1,928	49 44	19	.....	3	17	.....
Sapin Douglas	1·3	32	1,770	55 31	.....	.....	.....	32	.....
Cyprès	0·6	16	1,265	79 06	.....	.....	16	.....	.....
Acajou	0·5	11	1,777	161 55	.....	.....	.....	.....	11
Frêne	0·3	8	450	56 25	8	.....	.....	.....	.....
Bouleau	0·3	8	218	27 25	8	.....	.....	.....	.....
Pin dur	0·3	6	210	35 00	.....	.....	6	.....	.....
Teck	0·2	4	600	150 00	.....	.....	.....	.....	4
Erable	0·1	3	72	24 00	3	.....	.....	.....	.....
Noyer tendre	0·1	2	100	50 00	2	.....	.....	.....	.....
Cerisier	*	1	40	40 00	1	.....	.....	.....	.....
Tilleul	*	1	40	40 00	1	.....	.....	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

L'industrie des bateaux d'après l'ordre d'emploi des matériaux vient en douzième lieu sur la liste avec une consommation totale de bois de 2,482,000 pieds, mesure de planche, formant 0·4 pour cent du total.

Les manufacturiers inclus dans cette classe construisent des bateaux à vapeur, des chalands, des remorqueurs, des navires à voiles, des yachts, des bateaux à voile, des esquifs, des chaloupes, des canots et des rames.

Il est très probable que la consommation totale de bois est loin d'être représentée en entier. L'industrie de la construction des bateaux est une des plus répandues. Elle est souvent exploitée en particulier, et pour usage personnel, surtout dans les régions où l'on fait la pêche, tel que sur la côte nord du Saint-Laurent et autour de la péninsule de Gaspé. La construction de grands navires en bois a été, à une époque, une industrie très importante dans la province de Québec. On a abandonné cette industrie surtout à cause de l'introduction de l'acier dans la construction des bateaux et aussi d'une certaine rareté de bois propre à cette fin.

Les constructeurs de bateaux ont employé 17 essences forestières pour lesquelles ils ont payé un prix moyen de $38.96 par mille pieds, mesure de planche, le second prix le plus élevé payé par aucune des industries. Les prix de tous les bois employés sont très élevés vu que la construction de bateaux demande des matériaux de première qualité.

Sauf le bois rouge, le cyprès, l'acajou, le pin dur et le teck qui forment 5 pour cent du total, toutes les espèces employées sont indigènes au Canada. La province de Québec a fourni 91 pour cent des matériaux employés par cette industrie. L'épinette est à la tête de la liste et le pin occupe une très belle place au second rang. Ces deux espèces forment plus de 76 pour cent de la consommation totale.

On ne considère pas qu'il soit nécessaire de faire une description détaillée de l'emploi de chaque bois. L'industrie des bateaux et ses exigences sont bien connues. Cependant, il est intéressant de noter le rang comparativement proéminent qu'occupe le bois rouge. On emploie presque exclusivement ce bois pour le bordée des auto-canots et des petits bateaux. Les auto-canots demandent des matériaux de première qualité. Dans le passé on employait le pin blanc et le cèdre, mais à cause de la rareté de ce bois et de la difficulté de s'en procurer de qualité supérieure, on se sert maintenant de bois importé.

A part le chêne, [illegible]u et le teck qui sont employés presque exclusivement pour la charpente, tels [illegible]lles, étraves, membres, plats-bords; la plupart des bois durs mentionnés serven[illegible] pour l'achèvement d'intérieur et décoration.

La fabrication des rames demande de très bons matériaux. On fait les rames avec du chêne, du frêne, de l'orme, du bouleau et du tilleul. Les rames en bouleau et en tilleul sont employées pour de petites embarcations légères. Les rames en bois mou sont faites d'épinette, de pin et de pin dur. L'épinette sans nœuds donne une rame légère et assez forte. On l'emploie presque exclusivemest dans les centres de pêche.

TABLEAU 3—OUTILS DE CORDONNERIE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M.P. M.P.	$	$ c.	M.P. M.P.
Total	**100·0**	**3,989**	**60,664**	**15 19**	**3,989**
Erable	89·2	3,558	55,466	15 59	3,558
Tilleul	6·9	277	3,234	11 68	277
Bouleau	2·9	114	1,454	12 75	114
Hêtre	0·6	25	300	12 00	25
Cèdre	0·4	15	150	10 00	15

Bien que cette industrie vienne en huitième lieu sur la liste, sa consommation totale de bois ne forme que 3,989,000 pieds, mesure de planche, 0·6 pour cent du total.

Cette quantité consiste en cinq essences, dont quatre sont des bois durs. L'érable seul forme plus de 89 pour cent du total.

Les articles manufacturés par les industries d'outils de cordonnerie sont: des pièces de cambrures, billots et formes de cordonnier, chevilles et tendeurs pour chaussures. Le bois de cèdre est employé dans la fabrication des formes, tandis que les tendeurs sont faits seulement de tilleul qui est aussi employé à l'usage des formes. L'érable, le bouleau et le hêtre servent à faire des formes, des pièces de cambrures et des billots de cordonnier. Les chevilles sont faites exclusivement de bouleau. La plus grande partie du bois d'érable sert à faire des formes; à raison de sa dureté, on le trouve très propre à cette fin.

Bien que pratiquement tous les matériaux soient en bois durs, la moyenne du prix payé par les industries fabriquant des outils de cordonnerie est peu élevée, deux industries seulement payant un prix moindre. Ceci est dû au fait que la plupart des matériaux reçus sont sous forme de billes rondes.

La fabrication des outils de cordonnerie est une des quatre industries dont tous les matériaux qu'elles emploient sont indigènes à la province, et de ces quatre elle est la seconde en importance quant à la quantité de matériaux.

Son champ de commerce s'étend au Canada et aux Etats-Unis.

TABLEAU 4—BOÎTES ET CAISSES À CLAIRE-VOIE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.		Quantité fournie par région.						
						Qué.	Ont.	N.-B.	N.-É.	C.-B.	Étr.	É.-U.
		M P. M. P.	$	$	c.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.
Total	**100·0**	**73,752**	**1,576,976**	**21**	**39**	**55,848**	**11,457**	**4,980**	**750**	**17**	**121**	**550**
Epinette	72·7	53,638	1,149,271	21	43	42,350	6,293	4,245	750	.....	.....	.....
Pin	12·4	9,147	197,307	21	57	4,751	3,646	735	.....	15	.....	.....
Tilleul	6·0	4,371	108,570	24	84	3,806	565	.....	.....	.....	.....	.....
Sapin Baumier	3·0	2,199	30,220	13	74	2,199	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Bouleau	2·0	1,444	19,798	13	71	1,422	3	19	.....	.....	.....	.....
Peuplier	1·8	1,317	2[illegible],906	18	15	367	950	.....	.....	.....	.....	.....
Tulipier	0·7	550	10,000	18	18	.....	.....	.....	.....	.....	.....	550
Orme	0·5	338	8,375	24	78	338	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Erable	0·3	251	2,765	11	02	251	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Pruche	0·2	182	2,399	13	19	182	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Cèdre espagnol	0·2	131	19,850	151	52	.....	.....	.....	.....	.....	131	.....
Noyer tendre	0·1	106	2,665	25	14	106	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Frêne	0·1	76	1,710	22	50	76	.....	.....	.....	.....	.....	.....
Sapin de Douglas	*	2	90	45	00	.....	.....	.....	.....	2	.....	.....

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

L'industrie des boîtes et des caisses à claire-voie est une des plus importantes employant du bois dans la province de Québec, elle vient en troisième lieu sur la liste, avec une consommation totale égale à 10·7 pour cent du total 73,752,000 pieds, mesure de planche.

Cette industrie comprend la fabrication de boîtes, de planches à boîtes, de caisses dont la principale classe consiste en: boîtes à beurre, boîtes à tabac, boîtes à cigares, des malles, des planches à boîte, des caisses à claire-voie et toutes espèces de caisses à emballage employées dans le commerce pour l'expédition de nouveautés et de provisions.

Un grand nombre de manufactures se livrent à cette industrie. Un certain nombre de ces manufactures s'occupent spécialement de la fabrication de tel ou tel article comme boîtes à beurre, boîtes à cigares ou boîtes à tabac. Plusieurs manufactures

fabriquent la plupa: ı différentes espèces de boîtes, tandis que d'autres produisent de ces boîtes comme produits secondaires d'une autre industrie.

On emploie quatorze essences, l'épinette comme à l'ordinaire occupe le premier rang formant 72·7 pour cent du total. L'industrie de la pulpe est la seule qui ait fait mention d'une plus grande consommation de cette espèce. Le bois des conifères forme 88·3 pour cent de la consommation totale. Le tilleul est le principal bois dur employé, formant 6 pour cent du total.

La moyenne du prix payé a été de $21.39 par mille pieds, mesure de planche. Dans Ontario, la même classe de manufacturiers a payé $18.53, en 1912, et dans les Provinces maritimes, $12.30 en 1913.

Le prix du bois de construction avait subi une hausse considérable de 1912 à 1913.

Dans plusieurs cas, l'épinette, le pin et le sapin baumier sont employés indifféremment pour la fabrication des articles nommés ci-dessus, mais dans quelques circons-

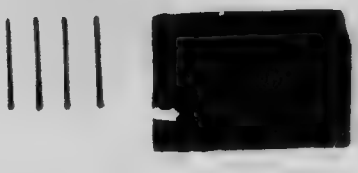


Photo. 9148. R. G. LEWIS.

Les allumettes canadiennes sont faites presque entièrement de pin blanc. La gravure ci-dessus fait voir les différentes phases de la fabrication des allumettes. Le morceau de bois le plus gros se montre dans la première phase de la préparation ; l'autre, au-dessous, est prêt à entrer dans la machine d'où il sortira dans sa forme définitive.

tances, telles que pour boîtes à beurre ou autres articles destinés à contenir des provisions de bouche, on préfère l'épinette et le sapin baumier à cause de l'absence d'odeur et de goût.

On emploie le tilleul et le peuplier surtout pour les boîtes à tabac ainsi que pour les malles, avec une bonne quantité d'orme et un peu de bouleau. Tout le cèdre espagnol et la plupart du noyer tendre servent à la fabrication de boîtes à cigares. Une assez forte proportion de bouleau et d'orme sert à faire des feuilles de placage de différentes grandeurs pour l'exportation en Angleterre.

On a acheté moins d'un pour cent de la matière première en dehors du Canada et plus de 75 pour cent dans la province de Québec.

La matière première reçue à l'usine est généralement sous forme de planche d'un pouce ou de madrier que l'on travaille à la manufacture jusqu'à une épaisseur conve-

nable. Le cèdre espagnol et le noyer tendre servent surtout sous forme de placage d'une épaisseur variant de ¼ à 1/16 de pouce.

La province de Québec consomme une forte proportion des matériaux à boîtes et à caisses à claire-voie, tandis que l'on exporte la plus grande partie du reste aux Iles-Britanniques et aux Bermudes sous forme de côtés de boites et ballots de feuilles de placage.

TABLEAU 5—CONSTRUCTION DE WAGONS.

Essences.	Pour-cent.	Quan-tité.	Valeur.	Valeur moyenne	Quantité fournie par région.					
					É.-U.	Ont.	Qué.	C.-B.	N.-B.	Étr.
		M P. M. P.	$	$ c.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.	M P. M. P.
Total	**100·0**	**64,736**	**2,311,774**	**35 71**	**31,160**	**8,222**	**10,446**	**14,159**	**15**	**734**
Pin dur	41·5	26,892	946,208	35 19	26,892					
Pin	22·4	14,476	423,300	29 24		8,172	6,304			
Sapin de Douglas	21·9	14,159	534,821	37 77				14,159		
Chêne	4·4	2,816	91,190	32 38	2,816					
Epinette	4·0	2,606	56,786	21 79			2,606			
Tulipier	1·7	1,114	52,346	46 99	1,114					
Bouleau	1·2	776	28,249	36 40		10	751		15	
Acajou	1·1	734	119,538	162 86						734
Tilleul	0·9	604	23,618	39 10		10	594			
Frêne	0·6	372	24,300	65 32	262	30	80			
Erable	0·2	111	2,876	25 91			111			
Cerisier	0·1	61	6,375	104 50	61					
Châtaignier	*	10	394	39 40	10					
Bois satiné	*	5	1,773	354 50	5					

* Moins d'un dixième d'un pour cent.

La construction de wagons vient en quatrième lieu sur la liste des industries, immédiatement après celle des boîtes et des caisses à claire-voie, avec une consommation totale de 9·2 pour cent, 64,736,000 pieds, mesure de planche. Cette industrie se sert du bois pour construire et réparer les wagons à passagers, à fret, à bagage, à poste, les wagons réfrigérateurs, les charrues à neige, les wagons électriques, etc.

On emploie quatorze essences dans cette industrie où le pin dur occupe le premier rang. Le bois des conifères forme 89·8 pour cent et le bois dur 10.2 pour cent.

Cette industrie dépend grandement des importations des Etats-Unis qui fournissent 48 pour cent du bois employé. La province de Québec ne fournit que 16 pour cent, et le reste 26 pour cent, est en partie acheté dans la Colombie-Britannique et l'Ontario.

L'industrie de la construction de wagons à employé 93 pour cent de tout le sapin de Douglas acheté de la Colombie-Britannique et 51 pour cent du pin dur importé pour toutes les industries. Le pin dur et le sapin de Douglas ont surtout de la valeur pour construction de wagons, à raison de leurs qualités physiques et aussi du fait que l'on peut acheter ces matériaux dans de belles et grandes dimensions. Ils servent pour faire des seuils, des poutres, des charpentes, des parquets et des planches pour intérieurs.

Le pin forme 22.4 pour cent. C'est tout du pin blanc et du pin rouge. La dernière essence nommée forme près de la moitié. Elle sert surtout pour wagons à passagers, parquets, pièces de bois pour locomotives et plateformes.

Québec fournit toute l'épinette, formant 4 pour cent de la consommation de l'industrie. Cette essence a surtout servi pour parquets de wagons à plateformes et à bestiaux, pour réparations à ces wagons et pour plateformes.

Le bouleau a surtout servi pour l'achèvement à l'intérieur, pour wagons de colons et de seconde classe. Dans quelques cas, il a aussi servi pour wagons de première classe. Il forme 1. pour cent.

Le tilleul sert pour emploi général et pour intérieurs de glacières.

Le chêne occupe le premier rang parmi les bois durs. Une grande quantité de matériaux de chêne importé a servi pour charpente et surtout pour construction de wagons à fret. Le chêne sert à une foule d'usages. Le frêne et l'érable servent pour sièges et intérieurs de wagons à passagers de seconde classe. Le frêne sert aussi pour abris du mécanicien sur locomotives.

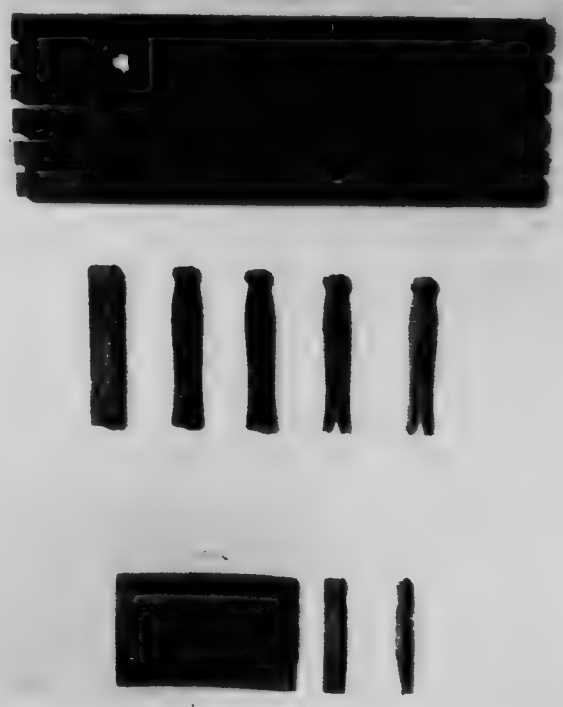


Photo. 9535. R. G. LEWIS.

Différentes phases de la fabrication d'épingles à linge. L'épingle à linge ordinaire est faite de bois de $\frac{5}{8}$ de pouce. Elle demande une pièce de bois de $\frac{5}{8}$ de pouce carrée et de 4 pouces de long. L'épingle à ressort, montrée plus bas, est ordinairement couverte de placage d'un $\frac{1}{4}$ de pouce.

Les meilleures espèces de bois dur, tels que le tulipier, l'acajou, le cerisier, le noyer, le bois satiné et un peu de chêne, sont employés pour l'achèvement d'intérieurs de wagons de première classe.

Le prix payé pour les matériaux servant à la construction de wagons est de $35.71 par mille pieds, mesure de planche; il occupe la quatrième place sur la liste. Cette industrie demande des matériaux de première qualité. De plus, comme le bois indigène de Québec ne forme que 16 pour cent, le coût du fret sur le reste des matériaux a contribué à faire monter le prix. Les wagons construits et réparés dans Québec sont employés ou vendus au Canada.

TABLEAU 6—BOÎTES À FROMAGE.

Essences.	Pour-cent	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.	
					Québec.	Ontario.
		M P. M.P.	$	$ c.	M P. M.P.	M P. M.P.
Total	100·0	1,113	26,330	23 66	1,104	9
Epinette	44·0	490	5,585	11 40	488	2
Orme	36·0	401	17,816	44 43	394	7
Sapin baumier	11·9	132	1,527	11 56	132	.....
Bouleau	5·7	64	1,050	16 41	64	.....
Pruche	1·7	19	266	14 00	19	.....
Tilleul	0·4	4	60	15 00	4	.....
Erable	0·1	1	16	16 00	1	.....
Frêne	0·1	1	15	15 00	1	.....
Pin	0·1	1	15	15 00	1	.....

Sous cette rubrique sont compris: les boîtes à fromage, les fonds, les cerceaux et les côtés faits de placage de ⅛ de pouce d'épaisseur et une petite quantité de matériaux pour boîtes à beurre qu'on n'a pas pu différencier. L'industrie des boîtes à fromage vient en vingtième sur la liste, mais malgré son rang on la considère comme une industrie importante dans la province à cause de l'importance croissante de la fabrication du fromage dans Québec. La quantité de bois mentionnée 1,113,000 pieds, mesure de planche, forme 0·1 pour cent du total.

Le bois de l'épinette prédomine. L'épinette, le sapin baumier, la pruche et le tilleul servent surtout pour douves de fond, tandis que la plupart des bois durs, l'orme, le bouleau, l'érable et le frêne sont coupés en bois de construction ou en feuilles de placage de ⅛ de pouce et employés pour côtés de boîtes et cerceaux. L'industrie des boîtes à fromage consomme un fort pourcentage du bois dur, 42·3 pour cent. L'orme occupe le premier rang parmi les bois durs. On le considère bien supérieur au bouleau et à l'érable à cause de son état résistant et souple après avoir été passé à la vapeur, mais les manufacturiers se plaignent que malheureusement il devient très rare. Ceci est bien démontré par le prix payé pour l'orme, $44.43 par mille pieds, mesure de planche, comparé à $15.80 payé pour le bouleau, l'érable et le frêne.

Le bois dur arrive à l'usine sous forme de billes rondes et le bois mou sous forme de billes et de planches. Plus de 99 pour cent du bois mentionné dans les rapports est indigène à Québec. Ontario a fourni 7,000 pieds d'orme. Le marché pour boîtes à fromage est surtout local.

TABLEAU 7—CERCUEILS ET BIÈRES.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Québec.	É.-U.	Étranger.
		M P. M.P.	$	$ c.	M P. M.P.	M P. M.P.	M P. M.P.
Total	**100·0**	**2,782**	**63,980**	**23 64**	**2,745**	**30**	**7**
Tilleul	48·9	1,360	33,808	24 86	1,360	.....	.....
Pin	29·9	831	15,826	19 04	831	.....	.....
Epinette	17·1	477	8,296	17 39	477	.....	.....
Chêne	2·0	55	3,150	57 27	25	30	.....
Bouleau	1·2	34	715	21 03	34	.....	.....
Sapin baumier	0·3	7	121	17 29	7	.....	.....
Acajou	0·2	6	715	119 17	.....	.....	6
Pruche	0·1	4	91	22 75	4	.....	.....
Peuplier	0·1	3	73	24 33	3	.....	.....
Frêne	0·1	2	35	17 50	2	.....	.....
Orme	0·1	2	35	17 50	2	.....	.....
Noyer	*	1	125	125 00	.....	.....	1

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Cette industrie fabrique des cercueils et des bières. Elle vient au onzième rang sur la liste et sa consommation totale de bois figurant aux rapports est de 2,782,000 pieds, mesure de planche, 0·4 pour cent du grand total. Quelques grandes compagnies seulement fabriquent exclusivement des cercueils et des bières. Un bon nombre de manufacturiers de châssis et de portes fabriquent ces articles, généralement sur commande, pour répondre à la demande locale.

Douze espèces de bois sont employés parmi lesquelles le tilleul prédomine. Le tilleul dans deux industries seulement occupe le premier rang; l'autre étant celle des instruments de musique. Deux industries seulement, celles des boîtes et caisses à claire-voie et des portes, fenêtres et matériaux de construction emploient plus de tilleul que celle-ci.

On emploie plutôt les bois durs que les bois mous, ces deux groupes formant respectivement 51·6 et 48·4 pour cent du total.

Les manufacturiers de cercueils, etc., emploient du bois compact sans placage. On teint et vernit le tilleul afin d'imiter le bois de rose et de chêne. On teint le bouleau pour imiter l'acajou. Les bois durs de qualité inférieure sont recouverts d'étoffe. Le pin et l'épinette servent pour les cercueils recouverts d'étoffe ou pour bières avec la plupart du sapin et de la pruche. La moyenne du prix payé est de $22.64 par mille pieds, mesure de planche, ou presque $5 de plus que le prix moyen pour toutes les industries. Il se compare avantageusement à celui d'Ontario et des Provinces maritimes qui ont payé $23.84 et $21.16 respectivement.

Presque tout le bois est acheté dans Québec; les Etats-Unis et les pays étrangers ne fournissant que 37,000 pieds, mesure de planche. Les matériaux sont achetés sous forme de planches et de plançons.

Le marché s'étend à toutes les provinces du Canada.

TABLEAU 8—TONNELLERIE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.	
					Qué.	Ont.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100 0**	**1,576**	**19,279**	**12 23**	**1,305**	**271**
Bouleau	63·4	1,000	12,000	12 00	1,000	.....
Erable	15·9	250	2,750	11 00	250	.....
Tilleul	13·2	208	2,253	10 83	.....	208
Orme	7·1	112	2,140	19 11	50	62
Epinette	0·2	4	81	20 25	4	.....
Chêne	0·1	1	40	40 00	.....	1
Sapin baumier	0·1	1	15	15 00	1	.....

Photo. 9545. R. G. LEWIS.

Formes pour chapeaux et casquettes faites de bouleau, de hêtre et d'érable. B. J. Hayes, Montréal.

L'industrie de la tonnellerie occupe la quatorzième place sur la liste. Elle comprend la tonnellerie étanche et la tonnellerie lâche. Il est vrai que la province de Québec n'a pas imprimé un grand développement à cette industrie, particulièrement à celle de la tonnellerie étanche à cause du manque de matériaux convenables. Toutefois, les chiffres donnés au tableau ci-dessus représentent à peine la valeur de l'industrie. Ceci est dû en grande partie au fait que l'on exploite l'industrie de la tonnellerie lâche et aussi un peu la tonnellerie étanche dans les endroits de pêche, surtout autour de la péninsule de Gaspé et aussi en bas de Québec le long de la côte nord du Saint-Laurent où l'on fabrique des articles de tonnellerie dans une foule de petites boutiques. Ce sont des particuliers qui exploitent cette industrie durant les mois d'hiver et il est difficile, presque impossible, de correspondre avec eux. Ces produits sont vendus à des marchands locaux de poissons pour l'expédition du poisson séché et pour les conserves

de poisson. Les douves et les douves de fond de la tonnellerie sont faites d'épinette et de sapin, les cerceaux sont surtout faits de bouleau et de frêne.

Sept espèces de bois figurent au tableau ci-dessus. L'épinette et le sapin baumier sont les seuls bois mous employés, et cela en petites quantités, seulement 0·3 pour cent du total mentionné. Le bouleau forme 63·4 pour cent du total du bois employé. On a coupé en feuilles de placage de grandeur convenable une quantité comparativement grande de bouleau; on en a aussi fait des cerceaux que l'on a expédiés aux Iles Britanniques.

Les matériaux qui servent à cette industrie sont achetés dans la province sauf 17·0 pour cent qui consistent surtout de tilleul et d'orme provenant d'Ontario. La matière première parvient sous forme de billes rondes ou billots courts. Les raisons sociales qui ont acheté le bois manufacturé et qui n'ont fait que l'assembler ne sont pas incluses. Le prix moyen payé vient immédiatement avant le coût le plus bas, mais il est plus élevé que celui de la pulpe.

En ce qui concerne le mode de fabrication et l'emploi que l'on fait des différentes espèces de bois mentionnées, on peut dire qu'une certaine proportion de toutes les essences dont il est fait mention sert pour faire des douves étanches. On emploie l'épinette, le chêne et le sapin baumier pour faire des douves fendues. On fait les douves de fond avec du bouleau, de l'épinette et du sapin baumier.

TABLEAU 9—MOULES DE FONDERIE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**251**	**4,182**	**16 70**	**251**
Epinette	72 5	182	2,375	13 05	182
Pin	26·3	66	1,766	26 76	66
Noyer tendre	0·4	1	20	20 00	1
Pruche	0·4	1	16	16 00	1
Sapin baumier	0·4	1	15	15 00	1

Cette industrie est la vingt-troisième sur la liste, et la seconde avant la dernière, avec une consommation totale de moins d'un dixième d'un pour cent. On place sous une rubrique spéciale les moules de fonderie simplement pour montrer l'importance du bois même lorsqu'il sert à donner la forme à ses meilleurs substituts, l'acier et le fer.

Le rapport démontre qu'au moins 251,000 pieds, mesure de planche, de bois sont requis annuellement pour moules de fonderie et *flasks*. L'usage brutal et la chaleur intense auxquels ces boîtes sont soumises les rendent d'une durée relativement courte. Il y a une tendance à remplacer les boîtes de bois par des boîtes de métal, vu que celles-ci, à la longue, coûtent moins cher à raison de leur durabilité. Jusqu'à l'heure actuelle on avait préféré le bois à cause de sa force et de son bon marché.

On emploie cinq espèces de bois. L'épinette occupe le premier rang. Ses qualités assez appropriées la rendent propre à cette fin; elle n'est pas dispendieuse et on se la procure facilement. On considère le pin comme étant de beaucoup supérieur à l'épinette pour moules de fonderie. On prétend qu'il voile moins que tout autre bois canadien exposé à une chaleur intense. Tout le bois employé a été acheté dans Québec, et cela généralement sous forme de planches de deux pouces. Le prix payé est un peu plus de $1 au-dessous de la moyenne.

TABLEAU 10—MEUBLES.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	N.-B.	É.-U.	Étrangers.
		M.P. M.P.	$	$ c.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.	M.P. M.P.
Total	**100·0**	**19,469**	**399,832**	**20 53**	**16,468**	**2,500**	**454**	**73**
Bouleau	62·7	12,206	234,329	19 20	9,806	2,400	.....	.....
Erable	11·3	2,203	42,714	19 39	2,203	.....	.....	.....
Tilleul	4·5	869	21,347	24 57	866	.....	3	.....
Orme	4·3	843	15,485	18 37	843	.....	.....	.....
Epinette	4·2	818	13,540	16 55	718	100	.....	.....
Frêne	4·2	810	16,644	20 55	810	.....	.....	.....
Hêtre	3·0	595	9,788	16 45	595	.....	.....	.....
Chêne	2·3	441	18,345	41 60	150	.....	291	.....
Pin	1·6	314	6,716	21 39	314	.....	.....	.....
Peuplier	0·8	151	1,755	11 62	151	.....	.....	.....
Tulipier	0·5	115	3,055	26 57	.....	.....	115	.....
Acajou	0·4	72	13,675	189 93	.....	.....	.....	72
Châtaignier	0·1	19	1,220	64 21	.....	.....	19	.....
Carya	*	4	109	27 25	3	.....	1	.....
Cerisier	*	3	340	113 33	3	.....	.....	.....
Gommier rouge	*	3	45	15 00	.....	.....	3	.....
Noyer	*	2	400	200 00	.....	.....	2	.....
Noyer tendre	*	1	25	25 00	1	.....	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

C'est une industrie importante, et beaucoup plus importante que l'on ne serait porté à le croire tout d'abord. Elle vient en cinquième sur la liste avec une consommation totale de 19,469,000 pieds, mesure de planche, ou de 2·8 pour cent du grand total. Les produits manufacturés comprennent toutes espèces d'ameublements pour maisons, pour écoles, pour églises, pour bureaux, pour magasins, des chaises pour vérandas et bateaux à vapeur, des cadres pour gravures, etc. La ligne de démarcation entre les produits de cette industrie et les garnitures d'intérieur comprenant les appuis de fenêtres, les portes et les matériaux de construction n'est pas très marquée, et les matériaux employés par les deux sont souvent difficiles à différencier. Il n'y a qu'un petit nombre de manufactures de meubles qui produisent des garnitures d'intérieur, mais un grand nombre de manufactures de châssis, de portes et de matériaux de construction produisent des meubles et des garnitures d'intérieur.

L'industrie des garnitures d'intérieur emploie dix-huit espèces de bois, trois industries seulement en emploient davantage. Exception faite pour trois essences toutes sont indigènes au Canada. La province de Québec fournit 84·5 pour cent de la matière première dont moins de 3 pour cent est acheté en dehors du Canada. Ceci parle bien en faveur de l'emploi de bois canadien dans la fabrication de meubles de seconde classe.

L'industrie n'emploie que trois espèces de bois mous. Les bois durs forment 93 pour cent de la matière première consommée.

Le bouleau, le bois dur canadien le plus important, occupe le premier rang dans cette industrie, formant 62·7 pour cent. L'épinette est le bois mou le plus important; elle compte un pourcentage de 4.2.

La plus grande partie des meubles manufacturés dans Québec sont de la classe moyenne. On emploie une grande quantité de bouleau dans la fabrication des chaises. On emploie en général le bouleau, l'érable, le frêne, le hêtre et l'orme indifféremment dans des charpentes qui ne paraissent pas ainsi que dans des travaux à l'intérieur que

l'on ne voit pas. On se sert encore du bouleau sous forme de placage pour fonds de tiroirs et pour panneaux. La plupart des meubles faits de bouleau sont teints pour imiter des bois supérieurs. On tient souvent le bouleau pour imiter l'acajou. Tous les meubles fabriqués de bois canadiens sont pratiquement sans placage. On préfère le frêne et l'orme pour les chaises, surtout pour les chaises berceuses.

Le tilleul, l'épinette et le pin servent surtout pour faire des tiroirs et des dossiers. Il en est ainsi pour le hêtre qui sert souvent pour côtés de tiroirs et ameublements de bureaux. On emploie une grande quantité de tilleul pour la confection d'ameublements de cuisine.

Les bois appartenant à une classe plus élevée tel que le chêne, l'acajou, le carya, le cerisier, le noyer, le gommier rouge, le tulipier et un peu d'érable à placage servent à la fabrication de meubles d'une qualité supérieure. Une bonne partie du bois est employée comme placage sur fonds de bouleau.

Photo. 9548. R. G. LEWIS.

Tuyaux en bois pour orgues. L'épinette sans nœuds est le bois le plus recherché pour la fabrication de tuyaux d'orgues. Son élasticité et sa résonnance en constituent la valeur.

Il faut prendre note qu'une proportion comparativement grande de bouleau, d'érable, de hêtre, un peu de chêne, de châtaignier et de gommier rouge servent pour faire des bancs d'églises et des ameublements d'écoles.

La matière première arrive généralement à l'usine sous forme de planches et de plançons avec une quantité comparativement petite sous forme de billes.

Le prix payé, $20.52 par mille pieds, mesure de planche, constitue une bonne moyenne, étant près de $3 au-dessus de la moyenne du prix pour toutes les industries.

L'industrie des meubles consomme une plus grande quantité d'érable que toute autre industrie.

Le marché de cette industrie couvre toute la province de Québec et s'étend à toutes les provinces et même jusqu'à Terreneuve.

TABLEAU 11—POIGNÉES ET OUTILS.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.	
					Qué.	É.-U.
		M. P. M.B.	$	$ c.	M. P. M.P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**1,365**	**23,486**	**17 21**	**1,352**	**13**
Bouleau	35·5	484	7,271	15 02	484	.....
Erable	35·0	478	7,737	16 19	478	.....
Frêne	20·3	277	4,953	17 88	277	.....
Hêtre	7·8	106	1,970	18 58	106	.....
Cerisier	1·0	14	1,360	97 14	1	13
Tilleul	0·2	3	65	22 00	3	.....
Carya	0·1	2	110	55 00	2	.....
Epinette	0·1	1	20	20 00	1	.....

Les industries des manches et des outils n'occupent pas un rang élevé sur la liste, elles viennent au seizième avec un pourcentage de 0·2 pour cent du total, mais cette industrie à une importance spéciale pour la raison que 99 pour cent de la matière première manufacturée provient de la province. Les Etats-Unis fournissent le reste.

Les manufacturiers de manches et d'outils sont des connaisseurs en qualités physiques de nos bois indigènes et ils savent les utiliser le mieux pour les différentes fins.

Presque tout le bois employé est du boir dur. Le pourcentage de l'épinette n'étant que de 0.1 pour cent. Le bouleau occupe encore le premier rang mais l'érable occupe un rang secondaire enviable. Le frêne arrive en troisième et forme 20·3 pour cent.

Les manches à balais sont faits de bouleau, d'érable et de hêtre; les manches de haches, d'érable et de carya; les manches de fourches, de frêne blanc.

La seconde pousse de frêne blanc est très appréciée pour la fabrication de manches de fourches ou tout autre manche, plié à la vapeur à cause de son élasticité et de ses qualités qui conservent leur forme. La dernière qualité mentionnée fait que le frêne de seconde pousse est plus apprécié que le carya pour cet usage spécial.

Le bouleau sert à faire des manches de pelle et des pelles pour le neige, comme il en est ainsi pour le tilleul. Le hêtre est employé pour faire des rabots et des niveaux. Tout le carya dont il est fait mention a servi pour télégraphe et outils de chemin de fer.

Les manufacturiers de manches et d'outils se plaignent qu'ils ne peuvent pas se procurer dans Québec la matière première en quantité suffisante pour suffire à la demande de l'industrie. On achète de l'Ontario et des Etats-Unis un assez grand nombre de manches fabriqués à l'avance. Ces matériaux manufacturés n'apparaissent pas ici vu que ce bulletin ne traite que de la matière première manufacturée dans la province.

La matière première arrive à l'usine surtout sous forme de billes rondes. Ceci a pour effet de diminuer son prix qui est de $17.21 par mille pieds, mesure de planche, le plus près de la moyenne générale pour toutes les industries.

TABLEAU 12—PARQUETS EN BOIS DUR.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.	
					Qué.	Ont.
		M.P. M. P.	$	$ c.	M.P. M. P.	M.P. M. P.
Total	**100·0**	**17,702**	**348,736**	**19 70**	**11,577**	**6,125**
Bouleau	87·0	15,409	308,233	20 00	11,035	4,374
Erable	11·0	1,941	32,949	16 98	190	1,751
Hêtre	1·4	252	5,954	23 63	252	.....
Peuplier	0·6	100	1,600	16 00	100	.....

Photo. 9549. R. J. LEWIS.
Tuyaux d'orgues. St-Hyacinthe, P.Q., possède deux grandes fabriques d'orgues.

L'industrie des parquets en bois dur vient en sixième sur la liste avec une consommation annuelle de 17,702,000 pieds, mesure de planche, ou 2.5 pour cent du total. Cette industrie s'occupe aussi de la fabrication de garnitures d'intérieurs et de matériaux de construction, mais à cause de l'importance de cette branche et aussi du fait qu'elle constitue pour quelques manufacturiers une classe spéciale d'ouvrage on s'en est occupé séparément. Nonobstant son rang, on ne mentionne que quatre essences. Toute la matière première employée est d'origine canadienne; 65 pour cent provient de la province de Québec. Ontario fournit le reste.

Le bouleau prédomine, formant 87 pour cent. Le bouleau est certainement le bois dur canadien le plus recherché pour parquet. Il répond très bien à cet usage étant plus facile à sécher et à travailler que l'érable tout en ne voilant pas autant. La cou-

leur de son bois est plus foncée et plus uniforme. Une grande quantité de parquets en érable sert pour édifices publics. On mêle souvent du hêtre au bouleau. Les parquets en peuplier sont de plus en plus en usage; ils sont solides et peu bruyants. La difficulté principale consiste en son séchage. On ne mentionne pas le chêne.

Quelques manufactures préparent les matériaux finis directement de billes, mais la majorité achète le bois de construction à l'état brut et ne font que finir le produit.

La moyenne du prix payé pour matériaux à l'état brut est de $19.70 par mille pieds, mesure de planche, ce qui est de presque $2 de plus que la moyenne. La plus grande partie des parquets en bois dur manufacturés dans Québec servent dans la province. On en vend une bonne proportion en dehors de la province ou on en exporte en pays étrangers.

TABLEAU 13—MACHINERIES.

Essences.	Pour-cent.	Quan-tité.	Valeur.	Valeur moyen-ne.	Quantité fournie par région.				
					Qué.	É.-U.	Ont.	C.-B.	Étrang.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P..
Total	**100·0**	**1,391**	**48,000**	**34 51**	**979**	**363**	**42**	**6**	**1**
Bouleau	30·8	428	9,240	21 59	428	.....	.....	.....	.....
Chêne	19·0	265	15,912	60 05	46	218	1	.....	.....
Epinette	12·9	179	3,834	21 42	179	.....	.....	.....	.....
Pin	9·3	129	5,391	41 79	88	.....	41	.....	.....
Tilleul	8·5	119	2,335	19 62	119	.....	.....	.....	.....
Erable	7·2	100	4,341	43 41	54	46	.....	.....	.....
Gommier rouge	5·4	75	1,875	25 00	.....	75	.....	.....	.....
Hêtre	1·7	24	660	27 50	24	.....	.....	.....	.....
Orme	1·6	22	773	35 13	22	.....	.....	.....	.....
Frêne	1·4	19	1,468	77 26	19	.....	.....	.....	.....
Pin dur	1·4	19	1,093	57 53	.....	19	.....	.....	.....
Sapin de Douglas	0·4	6	368	61 33	.....	.....	.....	6	.....
Tulipier	0·1	2	180	90 00	.....	2	.....	.....	.....
Cyprès	0·1	2	130	65 00	.....	2	.....	.....	.....
Acajou	0·1	1	250	250 00	.....	.....	.....	.....	1
Noyer	0·1	1	150	150 00	.....	1	.....	.....	.....

Le bois consommé par cette industrie sert pour machines à coudre, ascenseurs, balances, vélocipèdes de chemin de fer, machines à aiguiser, scieries, moulins à farine, filatures de coton, lits de machine, machines pour bottes et souliers, etc. On fabrique très peu de machines dans lesquelles il n'entre pas du bois dans l'une ou l'autre de ses parties, à cause de ses qualités techniques et physiques, dont les plus importantes au point de vue mécanique sont la légèreté, l'élasticité, et la résistance à conduire la chaleur et l'électricité.

Seize espèces de bois qui ont été employées forment un total de 1,391,000 pieds, mesure de planche, ou 0.2 pour cent du grand total.

Le bois dur forme 75·9 pour cent du total avec le bouleau au premier rang. Il est à noter que le bouleau occupe la première place dans dix industries sur un total de vingt-quatre. Ceci indique l'importance de ce bois canadien. Aucun autre ne sert à une telle variété d'usages.

Dans les machines lourdes le bouleau, l'érable et le chêne peuvent s'employer plus ou moins sans distinction pour bases, rouleaux et manches en ce qui concerne le résultat immédiat, mais en prenant en considération les qualités de durabilité inhérentes à chaque essence, les manufacturiers s'en sont servi en tenant compte de l'exposition

et des conditions dans lesquelles les machines devront fonctionner. La plupart de l'épinette, du pin indigène, du sapin de Douglas et du pin dur servent pour train de roues de scieries et charpentes. L'épinette sert beaucoup dans les machines à moudre et dans les machines pour bottes et souliers.

Dans les machines à coudre, le bouleau, l'érable, le gommier et le chêne servent pour faire des tables d'une seule pièce, ou pour fond de placage pour une classe supérieure de machines. On emploie beaucoup le tulipier comme fond de placage, mais il sert également pour fond de tiroirs. Le bouleau est le principal bois canadien pour fond de placage; l'érable est peu employé pour cette fin à raison de sa tendance à voiler. On emploie le gommier rouge pour tiroirs.

Une bonne partie de l'érable, du chêne, de l'acajou et du noyer sert comme placage dans la fabrication de machines à coudre. On achète la plus grande partie des matériaux sous forme de planche, de plançon et de bois de grande dimension d'une qualité supérieure. La moyenne du prix payé est de $34.51 par mille pieds, mesure de planche, ce qui constitue une moyenne élevée, quatre industries seulement payant davantage.

La province de Québec fournit plus de 70 pour cent de la matière première employée. Les importations des Etats-Unis s'élèvent à 26 pour cent. La province d'Ontario fournit en grande partie le reste. On achète le sapin de Douglas de la Colombie-Britannique.

TABLEAU 14—INSTRUMENTS DE MUSIQUE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Étrang.	É.-U.	Ont.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**2,161**	**77,646**	**35 93**	**1,768**	**15**	**268**	**130**
Tilleul	33·0	714	17,784	24 91	714	.....	.....	.....
Bouleau	21·6	466	12,699	27 25	466	.....	.....	.....
Pin	13·0	280	7,025	25 09	280	.....	.....	.....
Tulipier	8·9	192	13,469	70 15	.....	.....	192	.....
Erable	7·6	165	5,373	32 56	80	.....	35	50
Epinette	5·7	123	3,101	25 21	123	.....	.....	.....
Orme	5·6	120	3,840	32 00	40	.....	.....	80
Châtaignier	2·6	55	2,540	46 18	.....	.....	55	.....
Chêne	0·9	20	1,715	85 75	.....	.....	20	.....
Acajou	0·7	15	7,800	520 00	.....	15	.....	.....
Frêne	0·2	5	125	25 00	5	.....	.....	.....
Noyer	0·1	3	1,980	660 00	.....	.....	3	.....
Gommier rouge	0·1	3	195	65 00	.....	.....	3	.....

Cette industrie vient en treizième sur la liste et demande un approvisionnement annuel de plus de 2,000,000 de pieds, mesure de plance, qui forme 0.3 pour cent du total. De prime abord, on ne croirait pas que cette industrie occupe un rang aussi élevé.

Les pianos et les orgues constituent le plus gros volume des produits d'instruments de musique des manufactures de Québec.

Cette industrie emploie treize espèces de bois. Le tilleul occupe le premier rang et forme un quart du bois mentionné dans les rapports. L'épinette sert surtout pour tuyaux d'orgues. Le pin et le tilleul servent aussi à cette fin, mais pas tout à fait autant. Aucun autre bois ne pourrait rivaliser avec l'épinette pour cet objet, si ce n'est le sapin baumier, si l'on pouvait se procurer des planches dans les dimensions voulues. Cependant on ne mentionne pas le sapin baumier. L'épinette est

appréciée pour ses qualités de résonnance. Le tulipier sert pour faire des touches et des pièces pour l'air qui acquièrent de la force, de l'élasticité et de la permanence dans la forme. Quelques manufacturiers ont fait des expériences avec le tilleul pour le substituer au tulipier pour des touches, mais cela n'a pas été très satisfaisant à cause de sa tendance à voiler.

Dans la fabrication de pianos, le bouleau, l'érable et l'orme servent indifféremment pour charpente. On emploie surtout l'érable à raison de sa rigidité pour clavier sous forme de matériel préparé à l'avance. Le tilleul, le tulipier, le châtaignier et le bouleau servent tous comme fond sous placage d'acajou, d'érable, de noyer, de chêne et de gommier rouge. Une quantité considérable de placage en érable employé provient de bois indigène et de fabrique canadienne. Les tables de résonnance dans les pianos sont faites exclusivement d'épinette sciée sur quartier.

Ceci exige un bois de première qualité. Les manufacturiers estiment que l'épinette de l'Est est supérieure à l'épinette de l'Ouest pour cette fin, parceque la première offre plus de sonorité. Dans plusieurs cas on achète des Etats-Unis des tables de résonnance toute fabriquées.

Photo. 7363. J. A. DOUCET.

Des parties de voitures faites de bouleau, de frêne et de chêne, prêtes à être expédiées, se trouvent à la manufacture de Desjardins et Cie., à St-André de Kamouraska, P.Q.

Les manufacturiers de violons emploient une très petite quantité de sapin baumier qui ne figure pas au tableau ci-dessus.

La plus grande partie du bois qui sert pour les instruments de musique arrive aux usines en bois brut d'une épaisseur de 1 à 3 pouces. Les matériaux employés sont d'une qualité supérieure et d'une valeur moyenne de $35.93 par mille pieds, mesure de planche, le troisième prix le plus élevé sur la liste. Le prix très élevé de l'acajou et du noyer vient du fait que ces bois ont été transformés de mesure de surface de placage à une mesure de planche sans tenir compte du travail et des déchets.

Soixante dix-neuf pour cent de la matière première est achetée dans la province de Québec et quatorze aux Etats-Unis. 35,000 pieds d'érable sont importés des Etats-Unis par les manufacturiers de pianos. L'approvisionnement d'érable et d'orme d'Ontario forme 6 pour cent du total.

Le marché de cette industrie couvre tout le Canada et s'étend aussi aux Etats-Unis et à Terreneuve.

TABLEAU 15—PATRONS.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Qué.	N.-B.	É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**293**	**11,615**	**39 64**	**259**	**31**	**3**
Pin	93·9	275	10,735	39 04	244	31	.....
Bouleau	3·1	9	315	35 00	9	.....	.....
Tilleul	1·8	5	120	24 00	5	.....	.....
Acajou	0·3	1	200	200 00	.....	.....	1
Cerisier	0·3	1	95	95 00	1	.....	.....
Chêne	0·3	1	85	85 00	.....	.....	1
Magnolier	0·3	1	65	65 00	.....	.....	1

Les patrons viennent en vingt et unième lieu sur la liste générale. La quantité totale de bois consommé par cette industrie est de moins d'un dixième d'un pour cent; l'industrie des patrons est importante parce qu'on n'a pas trouvé de substitut au bois pour cette fin.

On mentionne sept essences forestières, mais il n'est pas question de l'épinette. Il n'y a pas de doute que l'on ait fait usage de l'épinette, mais la quantité doit en être petite.

Le pin forme près de 94 pour cent du total du bois qui a servi pour les patrons. Dans la majorité des cas, et surtout quand les patrons doivent être soumis à une chaleur intense, aucun autre bois ne peut rivaliser avec du pin mou et sans nœuds. En outre de conserver sa forme sous une chaleur intense, il se travaille et se manipule facilement.

Le tilleul sert pour travail plus grossier et le bouleau, l'acajou, le cerisier, le chêne et le magnolier servent pour les patrons plus délicats qui exigent un bois dur et durable.

La matière première achetée pour patrons appartient à la meilleure qualité possible. La moyenne du prix payé est la plus haute mentionnée par aucune industrie. Quatre-vingt-huit pour cent de la matière première est achetée dans Québec et 10·5 pour cent dans le Nouveau-Brunswick. Le reste provient des Etats-Unis.

TABLEAU 16—POMPES, RÉSERVOIRS ET SILOS.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.		
					Qué.	Ont.	É.-U.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**1,295**	**30,475**	**20 48**	**970**	**125**	**200**
Epinette	57·5	745	14,850	19 93	745	.....	.....
Pin	19·3	250	10,625	42 50	125	125	.....
Cyprès	7·7	100	7,500	75 00	.....	.....	100
Pin dur	7·7	100	4,000	40 00	.....	.....	100
Bouleau	5·4	70	1,750	25 00	70	.....	.....
Erable	1·6	19	475	25 00	19	.....	.....
Hêtre	0·8	11	275	25 00	11	.....	.....

L'industrie représentée sous la rubrique ci-dessus a consommé 1,295,000 pieds, mesure de planche, ou 0·2 pour cent de la consommation totale de bois. On mentionne l'emploi de sept espèces de bois, l'épinette formant plus de la moitié du total.

On s'est servi de l'épinette et du pin pour faire des silos et des réservoirs à eau. On a employé le cyprès pour ouvrage spécial sur réservoirs. La plupart du bois dur employé a servi pour corps de pompe et réservoirs de cabinets d'aisance.

On achète les matériaux sous forme de planches et de plançons bruts et de bois de construction de grandes dimensions. On l'a acheté au prix de $12.72 par mille pieds, mesure de planche, au-dessus de la moyenne de toutes les industries. Près de 75 pour cent provient de Québec et plus de la moitié du reste vient des Etats-Unis.

Le marché de cette industrie est purement local.

Photo. 7389. J. A. DOUCET.

Tinettes et boîtes d'épinette et de sapin baumier pour le beurre à la manufacture de D'Israëli Box Co., D'Israëli, P.Q.

TABLEAU 17—GLACIÈRES.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**269**	**5,934**	**22 03**	**269**
Frêne	55·8	150	3,750	25 00	150
Pin	37·2	100	1,800	18 00	100
Bouleau	5·9	16	320	20 00	16
Orme	1·1	3	54	18 00	3

Cette industrie, qui occupe la vingt-deuxième place sur la liste, exige un approvisionnement de 269,000 pieds, mesure de planche, de bois.

Les manufacturiers de glacières n'ont employé que les bois indigènes de Québec. On fait mention de quatre essences forestières. Le frêne occupe le premier rang et forme 55·8 pour cent. Le pin est le seul bois mou dont il est fait mention. Les glacières sont exposées à l'humidité et demandent un bois durable qui conserve bien sa forme. Les manufacturiers de glacières ont acheté tout le bois dans la province. Le marché est local.

TABLEAU 18—CHÂSSIS, PORTES ET MATÉRIEL DE CONSTRUCTION.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.					
					Qué.	Ont.	N.-B.	É.-U.	C.-B.	Étranger.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**94,956**	**2,464,441**	**25 95**	**83,430**	**7,980**	**251**	**2,148**	**1,101**	**56**
Epinette	51·5	48,924	1,024,445	20 94	46,061	2,863	.....	.....	.....	.....
Pin	27·2	25,886	857,698	33 13	21,038	4,813	35	.....	.....	.....
Pruche	6·1	5,798	109,981	18 97	5,541	82	175	.....	.....	.....
Bouleau	5·4	5,182	148,945	28 74	5,081	54	.....	47	.....	.....
Tilleul	2·1	1,977	57,529	29 10	1,965	4	.....	8	.....	.....
Sapin baumier	1·8	1,680	35,866	21 35	1,680	.....	.....	.....	.....	.....
Sapin de Douglas	1·0	1,024	43,377	42 36	.....	.....	.....	.....	1,024	.....
Frêne	1·0	920	24,011	26 10	891	26	.....	3	.....	.....
Pin dur	0·9	817	29,622	36 26	.....	.....	.....	817	.....	.....
Châtaignier	0·7	681	46,908	68 88	.....	.....	.....	681	.....	.....
Cèdre	0·5	4[illegible]1	11,854	25 17	352	1	41	.....	77	.....
Erable	0·5	[illegible]51	20,689	45 92	314	137	.....	.....	.....	.....
Tulipier	0·3	305	17,230	56 27	.....	.....	.....	305	.....	.....
Sequoia	0·2	204	10,407	51 01	.....	.....	.....	204	.....	.....
Orme	0·2	157	3,188	20 31	157	.....	.....	.....	.....	.....
Peuplier	0·1	129	2,557	19 82	129	.....	.....	.....	.....	.....
Hêtre	0·1	100	2,566	25 66	100	.....	.....	.....	.....	.....
Cyprès	0·1	76	3,110	40 92	.....	.....	.....	76	.....	.....
Acajou	0·1	56	10,314	184 18	.....	.....	.....	.....	.....	56
Pin gris	0·1	53	918	17 32	53	.....	.....	.....	.....	.....
Noyer tendre	*	26	740	28 46	26	.....	.....	.....	.....	.....
Cerisier	*	21	636	30 29	21	.....	.....	.....	.....	.....
Noyer	*	12	1,580	131 66	11	.....	.....	1	.....	.....
Gommier rouge	*	6	270	45 00	.....	.....	.....	6	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Nonobstant le fait que l'on emploie beaucoup de pierres, de briques, d'acier et de béton dans la construction de bâtiments, le bois demeure encore et demeurera toujours important parmi les matériaux de construction. Même les édifices construits avec d'autres matériaux sont pourvus de planchers de bois, de divisions en bois, de portes, de fenêtres et de garnitures en bois, etc. De plus, il semble que l'emploi très étendu du béton, de l'acier, etc., contribue à créer une demande encore plus grande pour le bois à cause de la grandeur des nouvelles entreprises de construction.

Cette industrie, telle que présentée dans ce bulletin, comprend la fabrication des châssis et des portes, des lambris, des planches minces, des plafonds, des bordées, des planches pour achèvement d'intérieur et d'extérieur, des escaliers, des vérandas, des corniches et des moulures, etc., et de tous les matériaux dont on se sert pour le parachèvement dans la construction de bâtiments.

Les manufactures de châssis, de portes et de matériaux de construction sont très nombreuses et on en trouve dans chaque partie de la province. Elles sont de toutes grandeurs, un certain nombre d'entre elles ne manufacturent que des châssis, des

portes et des matériaux de construction, mais le plus grand nombre et les plus grandes produisent plusieurs autres articles tels que: boîtes, menuiserie de toutes espèces, des ameublements d'écoles et d'églises, des malles, des manches, des articles en bois, des glacières, des armoires à claire-voie, des tablettes, des articles de sport, etc. Pour cette raison il est souvent très difficile d'assigner à cette industrie ainsi qu'à plusieurs autres que l'on exploite simultanément avec elle, la quantité exacte de bois que chacune consomme. Il peut arriver souvent que le bois que l'on mentionne comme ayant servi à l'industrie des châssis et des portes a virtuellement servi à la fabrication d'articles tels que glacières, pompes, réservoirs, silos, jouets, articles de sport, manches, outils et ustensiles en bois.

Les manufacturiers de châssis et de portes emploient vingt-quatre sur un total de trente-deux essences mentionnées, aucune autre industrie n'en emploie un aussi grand nombre. L'épinette, le bois le plus important de la province, tient le premier rang et forme 51·5 pour cent du total. La plupart des bois indigènes occupent une place proéminente. Le bois mou prédomine et forme 83·3 pour cent.

L'épinette sert généralement pour constructions plus communes telles que planchers, lambrissages, moulures et charpentes. Une assez grande quantité d'épinette d'une qualité supérieure sert maintenant pour châssis et portes, et la quantité s'accroît en proportion de l'augmentation de la rareté et du prix élevé du pin de première qualité.

Le pin sert en général aux mêmes usages que l'épinette, mais pour une classe d'ouvrage supérieur. La plus grande quantité de pin sert pour la fabrication des châssis et des portes. Il est difficile de surpasser le pin blanc pour cette fin, car il est léger, facile à travailler, assez durable et résistant. Les manufacturiers de châssis et de portes qui en constatent la rareté croissante sont forcés de reconnaître l'espèce de qualité inférieure offerte sur le marché.

La pruche et le sapin baumier remplacent l'épinette pour plancher dans des constructions plus grossières, le lambrissage et les plafonds et même les moulures, mais ils ne servent pas pour ouvrage de châssis et de portes.

A raison surtout de la rareté croissante du pin blanc indigène, le pin dur et le sapin de Douglas servent de plus en plus pour cette industrie. Ces essences sont quelquefois employées pour ouvrages de portes et châssis, mais surtout pour planchers, plafonds, lambrissages, garnitures, cadres, vérandas, etc., dans des constructions d'une classe plus élevée. On profite du grain remarquable du pin dur et du sapin de Douglas, et dans la plupart des cas, le bois est fini avec du vernis afin d'en montrer le grain.

La durabilité du cèdre le recommande pour vérandas et seuils, mais on s'en sert aussi pour châssis, portes et lambris. Le cyprès remplace le cèdre indigène; on en apprécie surtout la durabilité.

Le sequoia sert surtout pour lambris, moulures, accessoires et ameublements d'églises. On l'emploie aussi comme substitut au pin blanc; la demande pour ce bois augmente d'une façon constante.

Les bois durs sont appréciés pour ouvrages à l'intérieur, fenêtres et portes, pour revêtements d'extérieur, lambrissage, moulures, escaliers et corniches. Les essences de plus de valeur telles que l'acajou, le noyer, le chêne, le cerisier, le châtaignier et l'érable servent quelquefois comme placage dans des constructions d'une classe supérieure pour décorations. Les parachèvements en bois dur sont généralement huilés ou vernis, ou quelquefois, comme dans le cas de bois durs inférieurs, on les teint pour imiter les bois durs de plus haute qualité. Le tilleul, le châtaignier, l'orme et le frêne sont très appréciés pour panneaux aussi bien que pour moulures et ornements.

Un bon nombre des plus grandes manufactures de châssis, de portes et de matériaux de construction opèrent conjointement une scierie, mais le plus grand nombre achète le bois à l'état brut sous forme de planches et de plançons. Le bois indigène de Québec forme 87·8 pour cent de l'Ontario et de la Colombie-Britannique, tandis que la plus grande partie du reste, 2·0 pour cent, est importée des Etats-Unis. Le plus fort de l'importation consiste en pin dur, châtaignier, tulupier et bois rouge.

La moyenne du prix payé, $25.95 par mille pieds, mesure de planche, occupe le dixième rang parmi les industries.

Le rendement de cette industrie trouve son marché dans le Canada oriental.

TABLEAU 19—NAVETTES, FUSEAUX, BOBINES, ETC.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**3,778**	**114,449**	**30 29**	**3,778**
Bouleau	98·0	3,703	112,899	30 49	3,703
Erable	1·3	50	1,000	20 00	50
Tilleul	0·7	25	550	22 00	25

Cette industrie a mentionné l'emploi de trois essences jusqu'à concurrence de 3,778,000 pieds, mesure de planche, ou 0·5 pour cent du total. Elle occupe le neuvième rang sur la liste.

Le bouleau forme 98 pour cent de la consommation de bois par cette industrie. Le bouleau blanc et le merisier sont employés, mais le bouleau blanc seul forme 93 pour cent de la quantité totale de bouleau dont il est fait mention au rapport. Il existe une grande demande de bouleau blanc par cette industrie à cause de sa légèreté et de la facilité avec laquelle il se travaille.

La moyenne du prix payé par les manufacturiers de navettes, de fuseaux et de bobines, est très élevée. Deux industries seulement, celles de la construction des wagons et des patrons ont payé le bouleau plus cher.

On achète la matière première surtout sous forme de plançons et de planches. Tout le bois est acheté dans Québec. Le produit de cette industrie se vend surtout aux filatures de coton et de laine du Canada.

TABLEAU 20—JOUETS ET ARTICLES DE SPORT.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**45**	**774**	**17 20**	**45**
Bouleau	55·6	25	418	16 72	25
Erable	11·1	5	88	17 50	5
Hêtre	11·1	5	80	16 00	5
Frêne	8·9	4	69	17 25	4
Tilleuil	6·7	3	54	18 00	3
Epinette	4·4	2	30	15 00	2
Châtaignier	2·2	1	35	35 00	1

L'industrie des jouets et des articles de sport vient en dernier sur la liste. La consommation totale de bois mentionnée est de moins d'un dixième d'un pour cent.

Cette industrie comprend les services pour jardins de l'enfance, jouets en bois, traîneaux pour enfants, traînes sauvages, skis, crosses, raquettes, etc.

Il n'existe pas de manufacturiers exploitant exclusivement cette industrie. Ces articles sont secondaires ou des spécialités d'ouvriers en bois en général ou de fabricants de chaises. A raison du fait qu'ils sont compris dans des industries plus importantes, il est probable que les rapports ne donnent pas la part de matériel employé à la fabrication de ces articles.

On mentionne sept essences, dont le bouleau forme plus de la moitié du total. Les manufacturiers de raquettes n'emploient que le frêne et le merisier. Le bouleau, l'érable et le frêne entrent dans presque tous les produits de l'industrie. La plus grande partie du tilleul, du châtaignier et de l'épinette sert à la confection de meubles et de jouets d'enfants.

Toute la matière première est achetée dans la province de Québec. Elle parvient à l'usine surtout sous forme de planches et de plançons. Le prix payé, $17.20, par mille pieds, mesure de planche, est avec l'industrie des manches et des outils la plus rapprochée de la moyenne générale.

Le champ de commerce se limite à la province. Cette industrie pourrait être grandement développée.

TABLEAU 21—VÉHICULES.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Ont.	É.-U.	Étranger.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**3,240**	**98,821**	**30 50**	**3,143**	**51**	**45**	**1**
Bouleau	37·3	1,209	28,652	23 70	1,207	2	.....	.....
Epinette	12·5	405	9,777	24 14	405	.....	.....	.....
Frêne	11·1	359	15,858	44 17	350	3	6	.....
Chêne	10·7	346	15,856	45 83	302	34	10	.....
Tilleuil	9·5	309	9,767	31 61	305	1	3	.....
Erable	5·9	190	4,574	24 07	189	1	.....	.....
Orme	4·0	131	3,919	29 92	128	3	.....	.....
Pin	3·9	127	3,741	29 46	127	.....	.....	.....
Sapin baumier	2·0	64	1,234	19 28	64	.....	.....	.....
Carya	1·0	33	1,814	54 97	25	7	1	.....
Tulipier	0·8	25	2,028	81 12	.....	.....	25	.....
Hêtre	0·6	18	369	20 50	18	.....	.....	.....
Cèdre	0·2	8	290	36 25	8	.....	.....	.....
Peuplier	0·2	5	120	24 00	5	.....	.....	.....
Pruche	0·1	4	92	23 00	4	.....	.....	.....
Noyer tendre	0·1	3	70	23 33	3	.....	.....	.....
Cerisier	0·1	2	310	155 00	2	.....	.....	.....
Acajou	*	1	200	200 00	.....	.....	.....	1
Noyer	*	1	150	150 00	1	.....	.....	.....

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

Cette industrie comprend la manufacture de voitures et de traîneaux de tous genres et de réparations d'automobiles.

La fabrication et la réparation de véhicules sont mentionnées dans les rapports par un grand nombre de manufacturiers. La majorité de ces manufactures, consiste en petites boutiques établies partout dans chaque partie de la province; le champ de leur commerce se limite à la localité où elles sont situées. Il y a un petit nombre de grands établissements fabricant pour le marché canadien en général.

Cette industrie est importante, non pas tant à cause de la matière première qu'elle consomme, qu'à raison de la situation étendue qu'elle occupe dans la province et des espèces de bois qu'elle emploie. Sur la liste elle vient au dixième rang avec une consommation totale de bois de 3,240,000 pieds, mesure de planche, ou de 0·5 pour cent du grand total.

Les rapports font mention de dix-neuf espèces de bois employées par cette industrie. L'industrie des fenêtres, des portes et des matériaux de construction est la seule qui ait mentionné l'emploi de plus d'essences. Les bois canadiens indigènes tiennent la tête de la liste avec le bouleau au premier rang. L'industrie des véhicules emploie du bois ou du matériel de première qualité. Les manufacturiers de véhicules sont probablement les gens les mieux renseignés sur les qualités de nos bois durs indigènes et sur la meilleure manière d'en tirer partie.

Au moins quatre-vingt-dix pour cent du bois employé par l'industrie des véhicules est indigène à la province. Le reste est acheté dans l'Ontario et aux Etats-Unis à environ parties égales.

Photo. 7387. J. A. DOUCET.

Pulpe mécanique prête à être expédiée. Lake Megantic Pulp Co.

Le bouleau, le merisier et le bouleau merisier font partie de chaque article de l'industrie du véhicule. Il a surtout de la valeur pour les châssis des voitures légères ou lourdes et pour les moyeux et les rais de roue. Il est aussi beaucoup employé pour les traîneaux.

L'épinette, le pin, le sapin baumier et la pruche servent surtout à faire les côtés de voitures de ferme, les carosses et les traînaux.

La seconde pousse de frêne blanc est très recherchée. On l'emploie partout où l'élasticité et la force sont nécessaires. On la préfère pour voitures légères car elle a beaucoup de valeur pour les poteaux, les sièges, les voitures d'hiver et les rais.

Le chêne blanc à raison de sa durabilité est supérieur à toutes les essences décrites plus haut. Cependant dans la plupart des cas son emploi est quelque peu borné à cause de sa rareté. On l'emploie surtout pour moyeux, rais et côtés de voitures lourdes de qualité supérieure.

L'érable a une grande valeur à cause de sa rigidité. On l'emploie pour de fortes charpentes aussi pour engrenage. On en fait aussi des moyeux. Les châssis de voitures et de traîneaux emploient la plus grande partie de l'érable mentionné dans les rapports.

L'emploi du hêtre se borne presque entièrement pour faire des rais de voitures lourdes. Son bois n'est pas très durable. Le tilleul, le cèdre, l'orme et le tulipier ont de la valeur dans la confection de sièges de voitures et de traîneaux.

Le carya est notre meilleur bois canadien pour la fabrication des voitures. On s'en sert pour faire des patins de traîneaux, des rais, des formes, des côtés de voitures, des poteaux, des moyeux et des châssis. On le recherche surtout pour les voitures légères. Malheureusement ce bois devient très rare dans la province de Québec et le prix de celui que l'on importe en interdit presque l'achat.

Le noyer tendre, le cerisier, l'orme et le noyer sont employés pour faire des voitures d'une qualité supérieure et une bonne partie de cette matière première sert à faire des réparations.

L'industrie des véhicules emploie une grande quantité de carya et de chêne pour les rais, des poteaux et des formes, etc., achetés tout préparés dans l'Ontario et les Etats-Unis. Cette matière première n'a pas été comprise dans le bulletin qui traite seulement de la fabrication avec les matériaux bruts.

L'industrie des véhicules à Québec a employé environ un tiers du bois dont on s'est servi pour cette fin dans Ontario, mais les manufacturiers de cette province achètent 42 pour cent de la matière, tandis que ceux de la province de Québec en achètent seulement 3 pour cent hors de la province.

Le prix moyen payé par les manufacturiers de voitures est le sixième sur la liste. Une grande partie de la matière première est achetée sous forme de billes rondes.

Le champ de commerce de cette industrie est surtout local, mais il s'étend à la plupart des provinces canadiennes et particulièrement aux Provinces maritimes.

TABLEAU 8—USTENSILES EN BOIS.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**1,254**	**17,826**	**14 21**	**1,254**
Sapin baumier	51·8	650	9,050	13 92	650
Epinette	47·9	601	8,717	14 50	601
Erable	0·1	1	24	24 00	1
Tilleul	0·1	1	17	17 00	1
Pin	0·1	1	17	17 00	1

Sous cette rubrique sont compris les cuves, les récipients en bois, les bols, etc. Cette industrie occupe le dix-huitième rang sur la liste. Sa consommation totale de bois s'est élevée d'après les rapports à 1,254,000 pieds, mesure de planche, ou 0·2 pour cent du total.

La matière première employée a tout été achetée dans Québec au prix moyen de $14.21, par mille pieds, mesure de planche, le troisième prix le plus bas payé par une industrie.

Cinq espèces de bois sont données, le sapin baumier, tenant la tête de la liste et formant plus de la moitié du total du bois consommé.

Le sapin baumier, l'épinette et le pin ont été surtout employés pour les cuves et les seaux, l'érable pour les bols et les planches à couper le pain et le tilleul pour les différentes espèces d'ustensiles en bois.

Le bouleau n'a pas été mentionné dans les rapports, bien qu'il n'y ait pas de doute que l'industrie des ustensiles en bois ait consommé une quantité comparativement forte de ce bois.

TABLEAU 23—PULPE.

Essences.	Pour-cent.	Quantité	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région. Qué.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**[illegible]**	**4,237,[illegible]**	**19 [illegible]**	**[illegible]**
Epinette	65·2	252,161	2,914,360	11 55	252,161
Sapin baumier	30·6	118,210	1,130,455	9 56	118,210
Pin gris	3·7	14,378	169,250	11 77	14,378
Peuplier	0·5	1,762	21,806	12 37	1,762
Pruche	*	[illegible]	1,144	7 24	158

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

LA PULPE.

Les chiffres donnés au tableau ci-dessus proviennent du rapport annuel sur la consommation de bois à pulpe pour 1915 (Bulletin n° 58 B. de la Division des Forêts). La mesure de corde a été convertie en mesure de planche dans la proportion de 554 pieds par corde.

Vingt quatre usines à pulpe ont fait du travail dans la province de Québec en 1915 et transformé [illegible],669,000 pieds, mesure de planche, de bois en pulpe mécanique, au sulfite au sulfate et à la soude. L'industrie de la pulpe a consommé plus de bois que toutes les autres industries réunies, son pourcentage du total étant de 55·3.

La province de Québec est à la tête des provinces canadiennes dans l'industrie de la pulpe. En 1915, elle a produit 49·6 pour cent de toute la pulpe fabriquée au Canada. Mais cette industrie pourrait atteindre un développement beaucoup plus grand sans affecter sérieusement l'approvisionnement. En 1915, la province de Québec a exporté presque autant de bois à pulpe qu'il en a été consommé dans ses usines; savoir: 624,269 cordes ont été exportées et 697,962 cordes ont été transformées en pulpe dans les usines de la province de Québec.

Si d'un côté, la province dans le passé n'a pas obtenu le profit qu'elle aurait pu retirer de la fabrication chez elle d'une plus grande proportion de la matière première, il faut se rappeler d'autre part qu'il y a toujours eu une forte tendance, plus grande d'année en année, à restreindre l'exportation et à encourager la fabrication de la pulpe dans la province. La consommation du bois à pulpe dans les manufactures de la province a toujours augmenté fortement depuis la naissance de cette industrie, tandis que l'exportation du bois à pulpe brut est restée à peu près stationnaire.

En 1914 le bois à pulpe exporté de la province a dépassé la quantité manufacturée de 28,212,000 pieds, (50,925 cordes) tandis qu'en 1915 la matière première convertie en pulpe dans Québec a surpassé l'exportation de 40,826,000 pieds, mesure de planche, (73,693 cordes). Dans le cours de cette année cette industrie a augmenté sa consommation de 33,941,000 pieds, mesure de planche, (61,266 cordes).

Pour ce qui regarde la fabrication plus considérable du bois à pulpe en papier dans la province, il faut noter que cette industrie croît en comparaison avec la quantité de pulpe exportée pour être convertie en papier à l'étranger. C'est la tendance générale par tout le Canada. En 1914 1½ tonne de pulpe était fabriquée en papier au Canada pour chaque tonne exportée, tandis qu'en 1915 près de 2 tonnes de pulpe furent converties en papier dans le pays pour chaque tonne exportée. Il faut remarquer que l'on tient compte ici de pulpe importée au Canada ces années pour fabriquer certains papiers spéciaux. Du montant total de papier à journaux fabriqué au Canada en 1915 de cette pulpe, un peu plus de 4 tonnes ont été exporté pour chaque

tonne consommée par les imprimeries du Canada. Ceci montre l'accroissement constant de la production d'un papier mieux fini au lieu d'un papier brut ou en parti fini.

Depuis le commencement de la guerre européenne et surtout durant l'année 1916, le bois à pulpe s'est élevé à un prix presque fabuleux. Sur le marché canadien le prix de la pulpe broyée s'est élevé de $15 à $40 par tonne, la pulpe blanchie au sulfite de $55 à $160 et la pulpe non blanchie au sulfite de $43 à $100. Il est probable que cet état de chose contribuera à encourager l'établissement d'un plus grand nombre d'usines à pulpe dans la province de Québec.

Du total de la matière première consommée durant l'année 1915, près de 52·9 pour cent a été transformée en pulpe mécanique, 33·5 pour cent en pulpe au sulfite, 13·1 pour cent en pulpe au sulfate et 5 pour cent en pulpe à la soude.

Photo. 9539. R. G. LEWIS.

La gravure ci-dessus fait voir une patère en bois dur et démontre l'utilisation sans perte de bois. Les principales pièces sont faites d'un petit morceau de bois mesurant, à l'état brut, seulement 11 pouces par 1½ par 1 pouce, et la barre transversale longue de 14 pouces par ½ pouce carré.

L'épinette tient le premier rang parmi les bois employés à fabriquer de la pulpe. La nature de la fibre de l'épinette, sa longueur, sa couleur et sa souplesse sont telles qu'elles s'adaptent particulièrement à la fabrication de la pulpe au sulfite et à la pulpe broyée. Le sapin baumier tout en étant inférieur à l'épinette lui ressemble beaucoup en couleur et en longueur de la fibre et est souvent vendu mêlé à l'épinette.

A l'heure actuelle, la plupart des usines ont pris pour habitude en achetant du bois à pulpe d'épinette, d'accepter jusqu'à 30 pour cent de sapin baumier mêlé à l'épinette. Dans la fabrication de la pulpe mécanique ou d'épinette broyée on se sert du sapin baumier et jusqu'à une étendue restreinte de la pruche et du pin gris. Dans le procédé au sulfite il est nécessaire d'employer des bois contenant peu de résine et pour

cette raison, jointe au fait que la nature des fibres est telle quelle produit une bonne pulpe, l'épinette et le sapin baumier sont les essences prédominantes. La pruche est employée en quantité considérable, et le pin gris beaucoup moins dans ce procédé. A raison de la nature du procédé au sulfate presque tous les bois des conifères peuvent être employés sans tenir compte de la résine y contenue; à cause de cela nous trouvons dans ce procédé employé l'épinette, le sapin baumier, le pin gris en quantité considérable, et en petite quantité la pruche et quelques autres essences. Le peuplier et l'épinette sont tous les deux employés dans la fabrication de la pulpe à la soude. D'après les statistiques on emploie au Canada plus d'épinette que de peuplier dans la fabrication de la pulpe à la soude. Le Canada produit une petite quantité de pulpe à la soude et dans les pays fabriquant de cette pulpe en quantité considérable, le peuplier ou les bois qui lui ressemblent sont employés presque exclusivement. Voilà pourquoi la consommation de l'épinette et du peuplier au Canada par les usines à pulpe à la soude produisent une fausse impression quant à l'importance relative de ces bois pour la fabrication de la pulpe à la soude.

La quantité de pulpe à la soude qui peut être consommée est peu considérable vu que les fibres du peuplier sont très courtes et ne peuvent servir en grande partie seulement comme remplissage et pour donner du volume au papier à livre et à lithographie. Cependant on importe des Etats-Unis une quantité considérable de pulpe à la soude et il semble qu'il serait opportun de beaucoup augmenter sa production au Canada et pour le commerce local, et pour le commerce à l'étranger.

Le prix moyen payé pour le bois à pulpe à l'usine en 1915 a été de $10.95 par mille pieds, mesure de planche, ou de $6.06 par corde, ce qui est le prix le plus bas mentionné dans les rapports par une industrie. Cela vient du fait que les fabricants de pulpe abattent la plus grande partie de leur bois eux-mêmes et qu'il arrive aux usines dans l'état brut de billes rondes et de troncs. C'est pour le bois de peuplier que le plus haut prix a été payé $12.37 par mille pieds, mesure de planche, ou $6.85 par corde. Ce haut prix est dû en grande partie au coût extra de l'abatage dans les chantiers, du transport et du flottage.

TABLEAU 24—DIVERS.

Essences.	Pour-cent.	Quantité.	Valeur.	Valeur moyenne.	Quantité fournie par région.			
					Qué.	Ont.	É.-U.	Étranger.
		M. P. M. P.	$	$ c.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.	M. P. M. P.
Total	**100·0**	**12,741**	**339,176**	**26 62**	**5,142**	**6,790**	**808**	**1**
Pin	57·1	7,272	101,253	13 92	506	6,766	.....	.....
Epinette	16·7	2,137	53,931	25 23	2,137	.....	.....	.....
Bouleau	10·6	1,353	24,290	17 95	1,310	24	19	.....
Pruche	5·5	706	15,140	21 44	06	.....	.....	.....
Noyer	5·0	632	126,225	199 72	1	.....	631	.....
Tilleul	1·9	244	6,770	27 74	244	.....	.....	.....
Erable	1·5	185	3,398	18 37	185	.....	.....	.....
Tulipier	1·2	152	5,988	39 39	.....	.....	152	.....
Frêne	0·2	22	698	31 73	22	.....	.....	.....
Orme	0·1	16	350	20 63	16	.....	.....	.....
Chêne	0·1	14	578	41 28	10	.....	4	.....
Hêtre	*	3	45	15 00	3	.....	.....	.....
Saule	*	2	200	100 00	2	.....	.....	.....
Cèdre rouge	*	2	120	60 00	.....	.....	2	.....
Acajou	*	1	190	190 00	.....	.....	.....	1

*Moins d'un dixième d'un pour cent.

On inclue sous cette rubrique les crosses de fusils, les rouets, les allumettes, les planches à laver, les voitures d'enfants, les tordeuses, les poteaux de tentes, les piquets de tentes, les crochets de garde-robes, les planches pour épitaphes, les tables pour coupe-tabac, les épingles à linge, goujons, brochettes, toupies, fuseaux, bouchons, bondons, boîtes de fantaisie, plateaux, cuves, poulies, lames de persiennes, jalousies, fouets, cannes, parapluies et divers autres articles.

Ce groupe d'industries occupe la septième place sur la liste. La consommation totale de bois mentionné est de 12,741,000 pieds, mesure de planche, ou 1·8 pour cent du total. Trois essences seulement ne sont pas indigènes à la province. Les bois indigènes de Québec sont fortement représentés, tout de même les fabricants d'articles divers ont acheté 59.6 pour cent de leur matière première en dehors de la province. Ontario a fourni 53.3 pour cent. La plus grande partie du pin employé a été acheté dans l'Ontario.

Photo. 10009. R. G. LEWIS.

Piquets d'attache, pour tente, faits de déchets de bois d'une fabrique de voitures. Cela ne demande qu'une pièce de bois brut de 16 pouces par 1¼ pouce par 1¼ pouce.

Il serait long de décrire au complet les emplois que l'on a faits des différents bois, à cause de la longue liste des articles manufacturés, mais les plus importants peuvent être mentionnés. Pour crosses de fusils on ne s'est servi que du noyer noir. Tout le bois devant servir à cette fin a été importé des Etats-Unis. Pour faire des rouets on emploie le bouleau, surtout le bouleau blanc. On se sert également de tilleul, de pin, d'érable et d'un peu d'épinette.

Sauf pour quelques cas, on fabrique les rouets dans une foule de petites boutiques, éparpillées par toute la province, de sorte que les renseignements sur cette industrie ne sont pas tout à fait complets. A l'heure actuelle les petites boutiques ne peuvent plus lutter contre les plus gros manufacturiers, et leurs affaires diminuent rapidement. Les allumettes sont exclusivement faites de pin; les planches à laver sont faites de tilleul, de bouleau et de hêtre; les voitures d'enfants, de bouleau, de tilleul, de pin, d'érable, etc.; les piquets de tentes, les crochets de garde-robe, les épingles à linge, les

tables pour coupe-tabac sont faites de bouleau, d'érable, d'orme, de frêne et de hêtre. Les manches de fouets sont exclusivement fabriqués en bouleau; les cannes et les parapluies en bouleau, acajou, ébène et carya. On emploie des bois de plus de valeur pour boîtes de fantaisie, épitaphes et plateaux. Tout le cèdre rouge a servi pour chevilles, bondons, pieux; une certaine quantité de tulipier a servi au même usage. Le saule a servi pour membres artificiels. C'est le seul saule mentionné au rapport. L'épinette a servi pour une foule d'usages tels que planches pour tendre les étoffes, planches à repasser, épitaphes, poteaux pour tentes et auvents, etc.

Le prix payé, $26.62 par mille pieds, mesure de planche, constitue une moyenne assez élevée; huit industries seulement mentionnent de plus hauts prix.

Le marché est surtout canadien.

DISTILLATION DESTRUCTIVE DU BOIS.

Au moment où les renseignements sur les industries employant du bois dans Québec, ont été recueillis, la distillation destructive du bois n'avait pas beaucoup d'importance dans la province. Depuis elle a considérablement augmenté, la demande d'acétone pour la fabrication des explosifs ayant hâté le développement de cette industrie. Aujourd'hui, si on l'étudie au point de vue de la matière première consommée, elle occupe le quatrième rang parmi les différentes industries employant du bois dans la province.

Il y a maintenant onze usines de distillation destructive du bois établies au Canada dont quatre situées dans la province de Québec. Elles consomment environ 144 cordes de bois par jour, ou 45,000 cordes (24,930,000 pieds, mesure de planche,) par année. On évalue la consommation totale pour tout le Canada à plus de 500 cordes par jour.

Les bois employés dans la province de Québec sont l'érable, le hêtre et le bouleau avec une petite quantité d'autres bois durs. La proportion de ces différents bois est approximativement comme suit: érable et hêtre 37½ pour cent chacun et le bouleau 25 pour cent. Le matériel brut est coupé en dimensions de 48 à 52 pouces sous forme de bois de corde et est mis au séchoir pendant une année ou plus. Une corde de bois prête à la distillation pèse environ 3,700 livres.

Les produits de cette distillation brute sont des gaz, de l'alcool de bois brut, de l'acétate de chaux, des huiles de créosote, du goudron de bois dur et du charbon de bois. Les gaz et le goudron de bois dur sont brûlés sous les cornues, une partie de l'huile de créosote est aussi brûlée, tandis qu'une autre partie est vendue sous forme d'huile. On a trouvé dernièrement une nouvelle manière d'utiliser les huiles à l'aide de démonstrations faites, par les Laboratoires des Produits des Forêts de la Division des Forêts travaillant avec le département des Mines comme étant propres au procédé d'extraction des minéraux. L'alcool de bois brut est raffiné par la distillation par parties pour produire l'alcool méthylique et de l'acétone méthylique ou de l'acétone d'alcool dissolvant à différents degrés selon les besoins du marché. On fabrique aussi de la formaldéhyde avec de l'alcool méthylique. L'acétate de chaux est souvent exporté comme tel, mais le plus souvent il est transformé en acétone comme dissolvant dans la fabrication de la cordite, ou en acide acétique dont une partie est transformée en anhydride acétique et en acétate méthylique.

Le charbon de bois est vendu comme combustible ou comme charbon de bois pour fondre le fer. Ses produits de valeur, son alcool de bois, l'acétate de chaux, l'acétone et le charbon de bois et dernièrement des huiles ont été ajoutées à la liste.

La production par unité de corde de ces produits importants est à peu près comme suit:

Alcool brut de bois, 8 gallons, mesure impériale.

Acétate de chaux, 200 livres.

Charbon de bois, 1,000 livres (50 minots d'environ 20 livres).

A part ces produits principaux les gaz forment 15 à 20 pour cent du poid du bois brut. Les huiles de créosote séparées durant la rédistillation représentent de deux à

trois gallons (mesure impériale) par corde et le goudron de bois dur représente environ 16 gallons (mesure impériale) par corde. Les produits bruts des quatre usines de la province de Québec sont raffinés en grande partie à Montréal. "La Standard Chemical, Iron and Lumber Co. of Canada, Limited" contrôle toutes les usines de distillation du bois engagées dans cette industrie au Canada.

On n'a obtenu aucun renseignement exact sur le prix du bois livré à l'usine. Il est évalué à environ $6 la corde. Le prix varie beaucoup et s'est élevé à cause de la guerre. Au taux de $6 la corde, la valeur totale du bois livré aux usines serait de $270,000.

UTILISATION DES DÉCHETS ET PRODUITS SECONDAIRES.

Cette question est importante et sa solution comporte quelques difficultés réelles. La Division des Forêts du Dominion s'efforce autant que possible d'aider à leur solution.

Il faut d'abord considérer les conditions existantes. Quelle est la situation relativement à cette utilisation dans les industries employant du bois.

Comme question de fait, il n'y a pas une perte absolue de matière première, tels que bouts de planches, copeaux, bran de scie, en tenant compte de la signification littérale du mot (il n'est pas question de scierie dans cette discussion). Nulle part on ne met en tas les déchets de manufactures pour les brûler en pure perte. Même dans une condition des moins favorables, les petits morceaux de bois sont ou vendus pour chauffage ou brûlés avec le bran de scie, les copeaux ou d'autres déchets sous la bouilloire de la manufacture pour produire de la vapeur. Il s'agit donc de savoir si les manufactures employant du bois ne pourraient pas les utiliser plus avantageusement que pour faire du chauffage ou produire de la vapeur.

Dans le cas où les manufactures sont isolées, il faut bien admettre que souvent les bouts de planches, les copeaux, le bran de scie ne peuvent pas être utilisés d'une façon profitable, sauf pour chauffage ou production de la vapeur.

En général, une manufacture fabriquant plus d'une espèce d'articles n'a que très peu de bouts de planches qu'il vaudrait la peine de ramasser et de mettre sur le marché pour la fabrication ailleurs à raison du coût du transport. Quant aux copeaux et au bran de scie on pourrait en vendre une petite partie aux cultivateurs du voisinage pour couches chaudes et litière d'écurie. Mais la plus grande partie en sera probablement utilisée pour faire de la vapeur. Le bran de scie propre du bois dur peut toujours être vendu avec profits pour l'emballage, pour les fins de nettoyage et pour fumer les viandes, et la fabrication des produits secondaires tels que poudre sanitaire pour balayage, séchage et polissage.

Dans des cas tels que ceux dont nous venons de parler dans ce paragraphe, la solution du problème de la meilleure utilisation des fragments de bois consisterait dans l'établissement de quelques manufactures secondaires qui sauraient en tirer parti.

Il serait possible d'étudier la question à un autre point de vue relativement aux manufactures situées dans des districts populeux où l'on trouve des usines de toutes sortes. Dans ce cas, si un manufacturier a des déchets, il peut souvent les vendre avec profit à un autre propriétaire d'usine. Il paraît certain que de petits morceaux de bois dont on ne peut pas tirer parti dans une usine pourraient être utilisés ailleurs, bien que le transport de déchets d'une manufacture à une autre se fasse très rarement, pour plusieurs raisons.

Premièrement, il est à noter que certains manufacturiers se trouvent dans des industries qui leur permettent d'utiliser toute la matière première qui a une certaine valeur. Bien des manufacturiers fabriquent plus d'une espèce de marchandises, ce qui leur donne l'avantage de tirer parti de toute leur matière première brute.

Secondement, à raison du bon marché relatif du bois dans ce pays, le coût d'assortir et de transporter de petits morceaux de bois lui ferait atteindre la valeur de la même matière première sous forme de planches et de plançons, de telle sorte que le transport de ce matériel d'une manufacture à une autre n'est pas regardé d'une façon favorable au point de vue soit du vendeur, soit de l'acheteur.

Troisièmement, comme conséquence de ce qui vient d'être dit, les manufacturiers ayant à donner de la vapeur à leurs établissements peuvent trouver plus de profit à brûler les déchets de bois sous leurs bouilloires qu'à les vendre.

Cependant, il n'y a aucun doute que bien des manufacturiers habitant des endroits très populeux vendent les déchets de bois comme combustible à un prix rémunérateur. Ils peuvent aussi disposer d'une partie des copeaux et du bran de scie pour emballage, fumage des viandes et nettoyage. Dans ces districts à population dense, il y a une bonne demande pour les déchets de manufactures.

En étudiant les industries employant du bois dans la province de Québec, on doit faire mention de deux d'entr'elles qui paraissent perdre par les déchets un fort pourcentage de leur matière première. Ce sont les manufactures de placage où le gaspillage est le plus apparent, et, à un moindre degré la manufacture d'outils de cordonnerie. Les manufacturiers de placage et d'outils de cordonnerie achètent tout leur bois sous forme de billes rondes. On peut en toute sûreté dire que dans la fabrication du placage fait de bois indigène, au moins ⅕ de la matière première achetée passe en déchets. Ces déchets se composent du cœur du bois, de placage défectueux et du bout

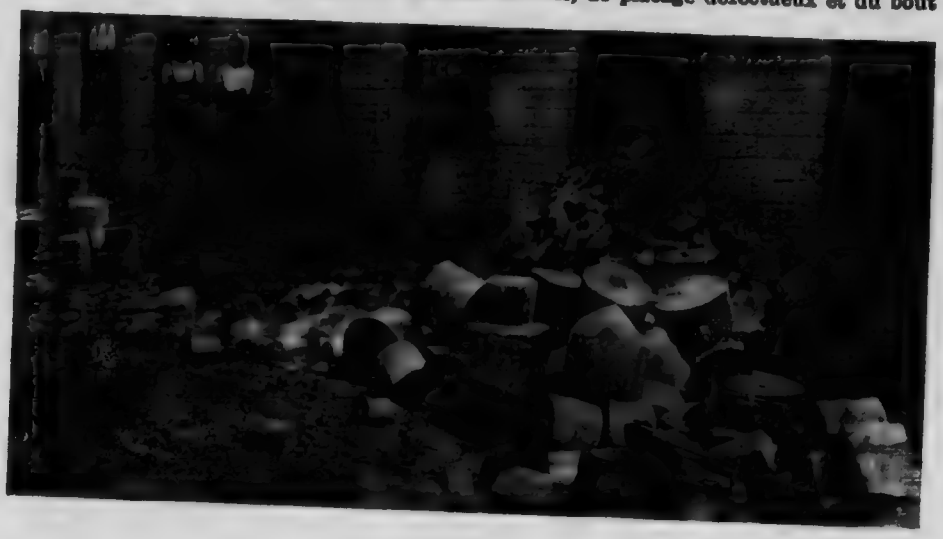


Photo. 7384. J. A. DOUCET.

Déchets de bouleau, d'érable et d'orme devant une fabrique de pièces de cambrures et d'épingles à linge.

inférieur de la bille. A l'heure actuelle la plus grande partie des déchets est brûlée sous la bouilloire et un faible pourcentage est vendu comme bois de chauffage. Il semble que l'on pourrait trouver une utilisation plus économique de cette matière première vu que ces déchets représentent une grande quantité de bois. Occupons-nous, par exemple, d'une manufacture qui consomme annuellement 3,000,000 de pieds de bois dur pour la fabrication de placage. La somme de déchets provenant de cela serait d'environ 600,000 pieds, ou d'un cinquième environ du total de la matière première.

On peut conclure qu'environ ⅔ de ces déchets sont des débris de peu de valeur marchande, bons tout au plus à être brûlés sous les bouilloires, mais le reste forme 360,000 pieds, mesure de planche, ou pratiquement 650 cordes. Tout le bois indigène de la province de Québec consommé par les manufacturiers de placage s'élève, d'après les rapports, à 5,000,000 de pieds, mesure de planche. En s'appuyant sur la même base que ci-dessus, on trouvera que le déchet total provenant de la fabrication du placage indigène, s'élève à 1,000,000 de pieds, mesure de planche, dont ⅔, soit 600,000 pieds, mesure de planche, (1,083 cordes) pourraient encore être utilisés dans l'industrie.

La fabrication des outils de cordonnerie accuse une perte du même genre, mais bien moins grande.

Que peut-on suggérer pour améliorer cet état de choses? Deux propositions principales; d'abord, l'établissement d'industries secondaires, comme, par exemple, la fabrication de petits paniers, de petites caisses à claire-voie et de jouets; ensuite l'emballage et l'expédition de ce matériel aux usines de distillation de bois. Le développement rapide de cette dernière industrie offre une bonne occasion d'utiliser d'une façon économique une grande partie des déchets de bois dur des manufactures employant du bois, surtout là où il est produit en grande quantité, et aussi des déchets venant des manufactures situées à une distance raisonnable des usines de distillation du bois. Cette suggestion vaut surtout pour les plus gros morceaux, vu que le bois de corde ordinairement employé pour la distillation du bois dur est coupé de telle façon qu'il traverse un anneau de huit pouces et l'on ne veut rien au-dessous de billes de quatre pouces. Il y a quatre usines séparées de distillation de bois dans la province de Québec, et l'on dit qu'elles paient $6 la corde pour la matière première livrée sur leur terrain. A ce taux les déchets provenant de la manufacture de placage représenteraient une valeur d'environ $6,400.

Soixante-dix manufacturiers ont mentionné dans leurs rapports l'utilisation des bouts de planche, des copeaux et du bran de scie autrement que pour le combustible. Un coup d'œil jeté sur leurs rapports pourrait faire naître quelques suggestions utiles relativement à l'utilisation plus économique des déchets de bois.

Les manufacturiers de boîtes et de caisses à claire-voie emploient la matière première jusqu'à de très petits fragments dans la fabrication de boîtes et de caisses à claire-voie de dimensions restreintes. Une partie de leurs copeaux sont vendus pour faire de l'emballage. Les manufacturiers de wagons utilisent les petites découpures de bois dur à l'usage de coussins pour rails de chemin de fer.

Il vendent la plupart de leur bran de scie pour fumage des viandes et pour nettoyage et une partie de leurs copeaux pour emballage.

Les fonds de boîtes à fromage sont faits en grande partie de dosses. Les manufacturiers de côtés de boîtes à fromage ne mentionnent pas dans leurs rapports la fabrication de produits secondaires. Cette industrie pourrait utiliser les parcelles de bois pour faire des caisses à claire-voie à fruits et des paniers.

Quelques meubliers utilisent les parcelles de bois pour faire des jouets et des meubles pour enfants et articles pour jardins de l'enfance.

Quelques fabricants de manches à balai se servent des petits morceaux de bois pour en faire des épingles à linge. C'est avec des petites pièces de pin que l'on fait la plupart des allumettes. Avec les déchets des scieries de bois à pulpe on fabrique de la fibre indurée.

Un grand nombre de manufacturiers de portes et fenêtres utilisent leur matière première jusqu'à de très petits fragments pour en faire des petites caisses à claire-voie et des boîtes, des cadres à gravures et des brochettes.

Plusieurs manufacturiers trouvent avantageux de faire des paquets de copeaux et de les vendre pour des fins d'emballage et de vendre leur bran de scie à des bouchers ou à des propriétaires d'étables pour en faire des litières ou pour des fins de séchage ou pour la fabrication de poudres sanitaires à balayage.

Quelques manufacturiers d'instruments agricoles font rapport qu'ils ont trouvé là une chance heureuse de fabriquer des manches d'outils, mais bien peu les ont imités.

Les fabricants de parquets en bois dur peuvent employer leurs petites pièces de bois pour la fabrication de coussinets (*shims*) pour rails de chemin de fer et les rognures pour faire des douves et des barreaux. Le bran de scie de ces manufacturiers peut être vendu pour faire de la poudre sanitaire à balayer, le fumage des viandes ou pour des fins de nettoyage. Le bran de scie du bois dur propre est recherché. Les copeaux de bois dur pourraient être mis en ballot et vendus pour empaquetage. Les copeaux de bois dur servent très bien pour des fins d'emballage. Un petit nombre de manufacturiers de parquets en bois dur mentionnent dans leurs rapports l'utilisation de leurs déchets pour d'autres fins que du combustible.

Quelques fabricants de tonnellerie trouvent avantageux d'utiliser les parcelles de bois pour en faire des petites boîtes à claire-voie.

Un certain nombre de fabricants d'ustensiles en bois utilisent les déchets pour en faire des barreaux, des articles faits au tour, des petits traîneaux et des jouets.

Quelques manufacturiers de voitures et de fournitures de voitures utilisent les déchets pour en faire des manches de marteaux, de haches, de limes, de ciseaux, et pour des douves et des barreaux d'échelles. Le bran de scie et les copeaux provenant du bois dur pourrait être facilement vendu. Quelques-uns ont fait rapport qu'ils les avaient vendus à des cultivateurs pour nettoyer les étables.

Il n'y a aucun doute qu'un grand nombre de manufacturiers placés avantageusement négligent de disposer de leurs déchets d'une façon plus économique. La Division des Forêts sera toujours heureuse de fournir à ceux qui désireront améliorer leur situation, toutes les informations disponibles.

Objets fabriqués avec chaque espèce de bois.

LE FRÊNE.

Automobiles (réparations)
  supports de la capote
Instruments aratoires
  perches
  palonniers
  jougs
Bateaux
  cadres
  plats-bords
  parachèvement d'intérieur
Boîtes
Constructions
  revêtement
  portes
  cadres (porte et fenêtre)
  moulures
  panneaux
  lambrissage
Ebénisterie
Wagons
  cabine de locomotive
  wagons de deuxième classe
  parachèvement d'intérieur
  sièges.
Boîtes à fromage
  cercles
  côtés
Cercueils
Tonnellerie
  cercles
  fonds
  douves
Caisses à claire-voie
Ascenseurs
  dessus
  montants
  plates-formes
Meubles
  armoires à livres
  chaises
  pupitres
  articles pour jardins de l'enfance
  sièges
  tables
Meubles (église)
  balustres
  bancs
  lutrins
Patères
Attelles
Manches
  de levier à grume
  de fourche
  de gratte
Herses
Formes pour chapeaux et casquettes
Bâtons de jeu de crosse
Machines
  bases
  blocs
  supports
Orgues
  caisses
  cadres
Glacières
Montures de raquettes
Réservoirs
Véhicules
  caisses de voiture
  fonds
  boîtes
  garde-boue
  cadres
Véhicules—*Fin.*
  jougs
  perches
  sièges
  supports de la capote
  palonniers
Placage

SAPIN BAUMIER.

Instruments aratoires
  hache-paille
  machines à battre
  boîtes
Bateaux
  bateaux de pêche
  revêtement
  sièges
  esquifs
Boîtes
  à cigares
  à oeufs
  à emballage
  à piano
  à tabac
Planches à boîtes
Construction
  plafond
  planches à couvrir les maisons
  achèvement d'extérieur
  parquets
  cadres (porte et fenêtre)
  portes d'intérieur
  achèvement d'intérieur
  solives
  moulures
  ouvrage à panneaux
  doublage
  achèvement
Boîtes à fromage
  fonds de barils
Bières
Cercueils
Tonnellerie
  fonds
  douves
Caisses à claire-voie
Moules de fonderie
Véhicules
  boîtes
Articles en bois
  planches à repasser
  seaux
  cuves
Pâte de bois
  broyée
  sulfate
  sulfite

TILLEUL.

Instruments aratoires
  moulins à vanner
  faucheuses
  semoirs
  machines à battre
  boîtes
  tiroirs
  côtés
  tables
Tringles à rideau
Outils de cordonnerie
  tendeurs pour chaussure
  formes de cordonnerie
Boîtes
  à biscuits
  à emballage
  à piano
  à tabac
Constructions
  plafonds
  soutien de placage
  portes
  ouvrage à panneaux
  parquets
  cadres (porte et fenêtre)
  tablettes
  doublage
  moulures
  jalousies
Canots
  bordages
Cercueils
Boîtes à fromage
  fonds
Cercueils
Tonnellerie
  fonds de barils
  cercles
  douves
Caisses à claire-voie
Tringles à rideau
Accessoires
Meubles
  tableaux noirs
  chaises
  soutien de placage
  tiroirs
  face pour meubles
  objets pour jardins de l'enfance
Armoires de cuisine
  tables
  plateaux
Meubles (église)
  autels
  lutrins
Patères
Manches
  à balai
  de brosse
  à petit balai
Formes pour chapeaux
Machinerie
  de minoterie
  machines à moudre
  auges
  vélocipèdes de chemin de fer
  machines à coudre
  soutien de placage
  tiroirs
Instruments de musique
  soufflets
  caisses
  soutien de placage
  touches
Ra[illegible]es
Vitrines
Pelles pour la neige
Roues
Bobines
Réservoirs
Patrons pour ouvrage en fer
Malles
Objets faits au tour
Véhicules
  caisses de voiture
  fonds
  boîtes
  garde-boue
  panneaux
Brouettes
Articles en bois
  rouleaux de pâtisserie

Articles en bois—Fin.
planches à laver
ustensiles en bois

HÊTRE.

Equipements de chambre de bain
boîtes de réservoirs
Outils de cordonnerie
formes de cordonnerie
pièces de cambrure
Châssis de scie à arc
Constructions
parquets
charpentes
manteaux de cheminée
moulures
panneaux
lambrissage
Bobines
soutien de placage
Tringles à rideau
Boîtes de fantaisie
Accessoires
Meubles
armoires à livres
chaises
soutien de placage
pupitres
tiroirs
face pour meubles
cadres
articles pour jardins de l'enfance
sièges
tables
Meubles (église)
balustres
bancs
chaires
lutrins
Attelles
Manches
à balai
de brosse
d'appareils électriques
de rabot
de scie
de fouet
de clef anglaise
Machinerie
Planes
Vélocipèdes de chemin de fer
Vitrines
Niveaux à bulle d'air
Articles de sport
traîneaux à bras
crosses
Balançoires
Objets faits au tour
Véhicules
moyeux
rayons
Palonniers
Placage
Machines à laver
pieds
Brouettes
attaches
manches
Articles en bois
planches à pain
moules à beurre
épingles à linge
rouleaux de pâtisserie
ustensiles
planches à laver
Tordeuses
parties

BOULEAU.

Instruments aratoires
presses à foin
houes à cheval
rouleaux à niveler le sol
appareils à répandre l'engrais
faucheuses
charrues
râteaux
semoirs
hache-paille
arrache-souche
Machines à battre
poutres
charpente
manches
moyeux
jougs
perches
rayons
palonniers
Automobiles
Voitures d'enfant
Paniers
Equipements de chambre de bain
sièges
réservoirs
Tables de billard (réparations)
Bobines
Bateaux
plats-bords
achèvement d'intérieurs
parquets
quilles
rames
bordages
Outils de cordonnerie
billots de cordonnerie
chevilles
pièces de cambrure
Boîtes
à cigares
à emballage
Constructions
soutien de placage
portes
parquets
charpentes
achèvement d'intérieur
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
seuils
construction d'escaliers
lambrissage
Cannes
Wagons
soutien de placage
portes
parachèvement d'intérieur
parquets
charpentes
parois
pièges
seuils
Balayeuses pour tapis
caisses
manches
Ebénisterie
Bières
Boîtes à fromage
fonds
côtés
Coupe-fromage
planches
Caisses à claire-voie
Distillation
Goujons
Accessoires électriques
Ascenseurs
planchers
dessus
montants
Accessoires
Meubles
appuis
armoires à livres
chaises
soutien de placage
pupitres
tiroirs
face pour meubles
cadres
articles pour jardins de l'enfance
sièges
tables
Meubles (église)
balustres
bancs
chaires
lutrins
Patères
Attelles
Manches
à balai
de brosse
de pelle
d'outil
de parapluie
de fouet
Formes pour chapeaux
Machinerie
de cordonnerie
d'industrie laitière
de machines à moudre
rouleaux
de scieries
machines à coudre
soutien de placage
tiroirs
face pour meuble
cadres
Camions automobiles
Instruments de musique
marteaux
bancs
consoles
caisses
soutien de placage
face pour meuble
cadres
pédales
tabourets
Patrons
Cadres pour gravures
Planes
Pompes
manches
plongeurs
Glacières
Coffres-forts
ébénisterie
Chevalets à scier le bois
Balances
Coussinets de bois
Vitrines
Navettes
Chasse-neige
Montures de raquettes
Pelles pour la neige
Fuseaux
Rouets

Bouleau—*Fin.*
Bobines
Articles de sport
crosses
traîneaux à bras
crosses à hockey
Accessoires de magasin
Balançoires
Piquets de tentes
Jouets
chevaux de bois montés sur bascule
Malles
Objets faits au tour
Placage
Véhicules
Tordeuses
parties
Articles en bois
bois
planches
barattes
épingles à linge
rouleaux de pâtisserie
cuves
ustensiles

NOYER TENDRE.
Bateaux
parachèvement d'intérieur
plats-bords
sièges
Boîtes
à cigares
Constructions
portes
cadres de porte
parachèvement d'intérieur
manteaux de cheminée
moulures
panneaux
construction d'escaliers
lambrissage
Chaises
Boîtes de fantaisie
Moules de fonderie
Meubles
face de meubles
Coffres-forts
ébénisterie
Vitrines
Véhicules
caisses de voiture
panneaux

LAURIER.
Accessoires électriques
Patrons
Patrons pour ouvrages en fer

CÈDRE.
Bateaux
revêtement
bordage
membrures
sièges
Boîtes
fonds de barils
Constructions
plafonds
portes
parquets
gouttières
encadrement
moulures
achèvement d'extérieur
châssis

Constructions—*Fin.*
seuils
vérandas
lambrissage
Canots
membrures
bordages
Flotteurs
Râteliers d'étable
Barrières
Machines à moudre
auges
Formes de cordonnerie
Balançoires
Cylindres à transmission du mouvement
Réservoirs
Cuves
Véhicules
fonds
Conduites d'eau

CERISIER.
Constructions
cadres de portes
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
panneaux
lambrissage
châssis de fenêtres
Ébénisterie
Canots
plat-bords
sièges
Wagons
portes
revêtement
charpentes
achèvement d'intérieur
Planches pour épitaphes
Accessoires électriques
Meubles
face de meubles
Manches
de couteau
hache-tabac
Corbillards
Canots automobiles
achèvement d'extérieur
achèvement d'intérieur
moulures
panneaux
Vitrines
Enseignes
Niveaux à bulle d'air
Patrons
Cadres pour gravures
Chaires
Patrons pour ouvrage en fer
Véhicules
caisses de voiture
panneaux
sièges
Placage

CHÂTAIGNIER.
Constructions
revêtement
soutien de placage
portes
charpentes
achèvement d'intérieur
manteaux de cheminée
charpentes
panneaux
construction d'escaliers
lambrissage

Wagons
soutien de placage
achèvement d'intérieur
châssis
Soutien de placage
Accessoires électriques
Paniers de fantaisie
Meubles
soutien de placage
face pour meuble
charpentes
Meubles (église)
bancs
chaires
Instruments de musique
violons
soutien de placage
pianos
Cadres pour gravures
Accessoires de magasin
Jouets
Malles

CYPRÈS.
Constructions
revêtement
portes
gouttières
achèvement d'extérieur
châssis
vérandas
Serres
Canots automobiles
revêtement
portes
charpentes
parois
panneaux
bordage
châssis
Machines
de cordonnerie
d'industrie laitière
Machines à laver
Silos
Arrosoirs
Cylindres à transmission du mouvement
Réservoirs
Auges
Conduites d'eau

SAPIN DE DOUGLAS.
Bateaux
revêtement
fonds de bateau
portes
parquets
achèvement d'intérieur
quilles
bordage
châssis
Constructions
plafonds
portes
parquets
manteaux de cheminée
moulures
châssis
seuils
construction d'escaliers
vérandas
lambrissage
Wagons
solives
parquets
cadres

Wagons—*Fin.*
parois
seuils
Grues
Dragueurs
Bases pour machines
Parquets
Passerelles
Portes d'écluse
Chalands
Défenses
Construction de navires
Arrosoirs
Réservoirs
Camions
parties

ÉRÈNE.
Dos de brosses
Cadres pour gravures

ORME.
Instruments aratoires
presses à foin
charrues
râteaux
arrache-souches
machines à battre
poutres
boîtes
châssis
manches
moyeux
jougs
perches
palonniers
Voitures d'enfant
Bateaux
quilles
carlingues
défenses
Boîtes
Constructions
revêtement
portes
charpentes
moulures
planchers d'étable
lambrissage
Canots
membrures
sièges
Bières
Cercueils
Boîtes à fromage
cercles
côtés
Tonnellerie
fonds
douves
Caisses à claire-voie
Ascenseurs
cadres
Meubles
appuis
chaises
face de meubles
charpentes
tables
Attelles
Corbillards
Machines
de cordonnerie
hache-tabac
cadres
tables
Camions automobiles

Pianos
appuis
cadres
bras de pédale
Glacières
Rouets
Construction de navires
charpentes
bordage
Véhicules
blocs
garde-boue
moyeux
jougs
poteaux
chevalets
pièces d'attache
courbes
sièges
timons de voitures
Placage
Brouettes
Articles en bois
épingles à linge
barattes

PIN DUR.
Instruments aratoires
herses
charrues
semoirs
poutres
boîtes
manches
Jeux de quilles
Constructions
poutres
revêtement
portes
charpentes
parquets
manteaux de cheminée
moulures
construction d'escaliers
vérandas
Wagons
parquets
cadres
parois
seuils
Grues
Ascenseurs
parquets
montants
Echelles
varangues
côtés
Locomotives
accessoires
Usines à pulpe
réservoirs
Construction de navires
passerelles
défenses
étançons
Machines à laver

PRUCHE.
Boîtes
à emballage
à piano
à oeufs
Constructions
parquets
charpentes
parachèvement d'intérieur
solives

Constructions—*Fin.*
moulures
parachèvement d'extérieur
doublage
colombage
Boîtes à beurre
Boîtes à fromage
fonds
Bières
Planchettes à enrouler l'étoffe
Cercueils
Caisses à claire-voie
Moules à fonderie
Planches à repasser
Tablettes
Planches à boîte
Esquifs
parois
Véhicules
fonds
boîtes

CARYA.
Automobiles
Appareils électriques
Manches
de hache
de levier à grume
de coupe-circuit
de fourche
de marteau
de pelle
Règles
Outils de chemin de fer
Outils de télégraphe
Camions
Véhicules
courbes
croisillons
jantes
charpentes
moyeux
jougs
perches
poteaux
pièces d'attache
patins
timons de voitures
rayons
supports de la capote

BOIS DE FER.
Cannes à pêche

PIN GRIS.
Constructions
poutres
plafonds
parquets
achèvement d'extérieur
poteaux
doublage
seuils
Pulpe
mécanique
sulfate
sulfite

ACAJOU.
Automobiles (réparations)
Equipements de chambre de bain
sièges
Tables de billard (réparations)
Bateaux
parachèvement d'intérieur
Buffets

Acajou—Fin.
Constructions
revêtement
portes
accessoires
charpentes
parachèvement d'intérieur
manteaux de cheminée
ouvrage à panneaux
construction décage d'escaliers
lambrissage
Ébénisterie
Wagons
parachèvement d'intérieur
Bières
Accessoires électriques
Boîtes de fantaisie
Accessoires
Meubles
lits
étagères
chiffonniers
dressoirs
face de meubles
tables
lavabos
Boîtes à bijoux
Canots automobiles
couvertures
parachèvement d'intérieur
Instruments de musique
marteaux
consoles
sculptures
caisses
moulures
Patrons
Machines à coudre
Construction de navires
parachèvement d'intérieur
Vitrines
Achèvement
Placage

GAÏAC.
Roulettes de meubles
Construction de navires

ÉRABLE
Instruments aratoires.
forets
moulins à vanner
herses
appareils à charger le foin
presses à foin
grattes
rouleaux à niveler le sol
charrues
séparateurs
bases
poutres
croisillons
cadres
manches
jougs
perches
marches d'escaliers
palonniers
Tables à pétrir la pâte
Paniers
courbes
Bateaux
quilles
carlingues
roues de gouvernail
gouvernails
Robines
Outils de cordonnerie
formes de cordonnerie
pièces de cambrure
Jeux de quilles
Dos de brosses
Buffets
Constructions
portes
parquets
charpentes
manteaux de cheminée
noyaux d'escaliers
escaliers
lambrissage
Tables de boucher
Moules à beurre
Cannes
Wagons
portes
seuils
charpentes
parachèvement d'intérieur
moulures
sièges
Boîtes à fromage
côtés
Coupe-fromage
planches
Barattes
cadres
Roues d'engrenage
Tonnellerie
fûts
Caisses à claire-voie
Distillation
Goujons
Appareils électriques
Ascenseurs
parquets
dessus
Moules de fonderie
Meubles
appuis
chaises
chiffonniers
dressoirs
face de meubles
cadres
sièges
Meubles (église)
balustres
confessionnaux
bancs
chaires
prie-dieu
lutrins
Patères
Pilons
Manches
de hache
à balai
de levier à grume
balais roulants
de pinceau
de marteau
de scie
Formes pour chapeaux
Chevilles d'isolateurs
Machines
de cordonnerie
bases pour machines
grues
chevalets à scier le bois
de scieries
Maillets
Rouleaux
Blocs à couper la viande
Instruments de musique
consoles
face de meubles
châssis
manches
pédales
tabourets
Blocs pour presses
Machinerie pour la pulpe
rouleaux
Pompes
blocs
manches
perches
timons de voitures
Règles
Construction de navires
parachèvement d'intérieur
bordage
gouvernails
roues pour gouvernail
Navettes
Brochettes
Chasse-neige, chevaux
Rouets
Bobines
Articles de sport
boules (croquet)
crosses
queues de billard
boules
avirons
traîneaux indiens
Accessoires de magasin
Machines à coudre
Véhicules
essieux
cadres
moyeux
perches
jougs
pièces d'attache
palonniers
Placage
Lavabos

CHÊNE.
Instruments aratoires
rouleaux à niveler le sol
charrues
poutres
manches
Automobiles
Equipements de chambre de bain
sièges
Tables de billiard (réparations)
Bateaux
cabestans
pièce de remplissage
défenses
charpentes
plats-bords
parachèvement d'intérieur
quilles
carlingues
courbes
parachèvement d'extérieur
bordage
membrures
Buffets
Constructions
revêtement
colonnes
portes
parquets

Constructions—*Fin.*
charpentes
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
seuils
escaliers
lambrissage
Bondes
Canots
membrures
plats-bords
Wagons
seuils
ponts de bateau
châssis
parachèvement d'intérieur
chasse-neige
Bières
Barattes
Cercueils
Tonnellerie (étanche)
cercles
fonds
douves
Haquets
Dragueurs
Boîtes de fantaisie
Meubles
armoires à livres
chaises
chiffonniers
pupitres
dressoirs
face pour meubles
cadres
sièges
tables
Meubles (église)
balustres
bancs
chaires
Attelles
Machines (parties)
de cordonnerie
ascenseurs
bases pour machines
de scieries
forets de puits
Instruments de musique
face de meubles
cadres
pédales
Rames
Chevilles
Machines à coudre
Vitrines
Chevilles
Accessoires de magasin
Robinets
Camions
Véhicules
blocs
caisses de voitures
cadres
moyeux
jougs
perches
pièces d'attache
courbes
patins
palonniers
Fournitures de télégraphe et de téléphone
boîtes
consoles
croisillons
accessoires
isolateurs

Fournitures, etc.—*Fin.*
chevilles
Placage
Lavabos

FIN.

Instruments aratoires
faucheuses
semoirs
séparateurs
hache-paille
machines à battre
vites
bles
Rouleaux pour auvents
Tables à pétrir la pâte
Ruches d'abeilles
Jalousies
rouleaux
lames
Bateaux
parois
bordage
Boîtes
à œufs
à emballage
Constructions
revêtement
planches pour couvrir les maisons
colonnes
soutien de placage
corniches
portes
parquets
charpentes
achèvement d'intérieur
solives
manteaux de cheminée
moulures
construction d'escaliers
puisaux
rampes
châssis
doublage
seuils
tablettes
construction d'escaliers
Objets faits au tour
Vérandas
lambrissage
Ébénisterie
Canots
bordage
Wagons
parquets
parois
doublage
Bières
Planches pour épitaphes
Boîtes à fromage
Barattes
Planchettes à enrouler l'étoffe
Cercueils
Tonnellerie
Caisses à claire-voie
Croisillons
Tringles de rideau
Planches à dessin
Tables à dessin
Dragueurs
Accessoires
Moules de fonderie
Meubles
appui
armoires
soutien de placage
pupitres

Meubles—*Fin.*
tiroirs
ouvrage d'intérieur
sièges
tables
Meubles (église)
autels
bancs

PIN ROUGE.

Passerelles (pin rouge)
Barrières
Traîneaux à bras
Formes pour chapeaux et casquettes
Incubateurs
Planches à repasser
Canots automobiles
achèvement d'intérieur
parois
bordage
Machines (parties)
cordonnerie
ventilateurs
minoteries
scieries
filatures de coton
filatures de laine
Allumettes
Instruments de musique
marteaux
appuis
soufflets
boîtes
cadres
touches
tuyaux
Seaux
Patrons
Cadres pour gravures
Pompes
Signaux de chemin de fer
Glacières
Chevaux de bois montés sur bascule
coffres-forts
ébénisterie
beaupréts
ponts de bateau
châssis
courbes
mâts
bordage
gouvernails
Tablettes
Coussinets en bois
Planches à boîte
Piles
Enseignes
Rouets
Brancards
Cylindres à transmission du mouvement
Réservoirs
Patrons pour ouvrage en fer
Perches de tentes
Hache-tabac
planches
tables
Auges
Moules
Cuves
Objets faits au tour
Cuves
Véhicules
boîtes
fonds
chevalets

Pin Rouge—*Fin.*
Machines à laver
Brouettes

PEUPLIER.
Boîtes
à beurre
à oeufs
à emballage
à tabac
Constructions
plafonds
équipements
parquets
charpentes
moulures
Boîtes à fromage
fonds
Cercueils
Tonnellerie (lâche)
fonds
douves
Caisses à claire-voie
Excelsior
Meubles
appuis
chaises
tiroirs
tables
Tablettes
Malles
Véhicules
boîtes
fonds
Pâte de bois
sulfite
soude

GENÉVRIER ROUGE.
Bondes
Boîtes à fourrures
Boîtes de fantaisie
Chevilles
Robinets

GOMMIER ROUGE.
Constructions
achèvement d'intérieur
moulures
ouvrage à panneaux
lambrissage
Soutien de placage
Instruments de musique
caisses
moulures
tuyaux
Cadres pour gravures
Machines à coudre
soutien de placage
tiroirs
tables

BOIS DE ROSE.
Boîtes de fantaisie
Boutons de portes
Planes
manches
Plateaux

BOIS ROUGE.
Constructions
revêtement
colonnes
portes
parquets
charpentes
achèvement d'intérieur

Constructions—*Fin.*
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
construction d'escaliers
châssis
lambrissage
Bondes
Meubles (église)
balustres
accessoires
bancs
chaires
prie-dieu
Canots automobiles
charpentes
achèvement d'intérieur
bordage
gouvernails
Ilames
Chevilles
Réservoirs

CÈDRE ESPAGNOL.
Bondes
Boîtes à cigares
Boîtes de fantaisie

BOIS SATINÉ.
Wagons
achèvement d'intérieur

ÉPINETTE.
Soutiens pour auvents
Instruments aratoires
presses à foin
faucheuses
râteaux
semoirs
machines à battre
cadres
chevalets
côtés
tables
Paniers
fonds
Ruches d'abeilles
Tringles à rideau
Planches à pain
Boîtes
à beurre
à piano
à tabac
à emballage
Constructions
poutres
revêtement
plafonds
planches à couvrir les maisons
corniches
portes
parquets
charpentes
moulures
seuils
doublage
châssis
escaliers
jalousies
vérandas
Armoires
Wagons
wagons à marchandises
parquets
charpentes
parois
Planches pour épitaphes

Boîtes à fromage
fonds de barils
Barattes
Citernes
Planchettes à enrouler l'étoffe
Cercueils
Moules à béton
Tonnellerie (lâche et étanche)
fonds
douves
Comptoirs
Caisses à claire-voie
Tringles de rideau
Grues
Ascenseurs
Appareils à évaporation
Clôtures
Accessoires
Moules de fonderie
Meubles
appuis
chaises
tiroirs
armoires de cuisine
Barrières
Planchettes à enrouler l'étoffe
Guitares
Poignées
de seau
de couteau
de bêche
Traîneaux à bras
Râteliers d'étable
Incubateurs
Planches à repasser
Canots automobiles
parois
bordage
sièges
Machinerie
cordonnerie
filatures de coton
minoteries
scieries
filature de laine
bases
blocs
parties
Instruments de musique
soufflets
touches
tuyaux
tables d'harmonie
caisses de résonnance
Rames
Seaux
Balances
Tablettes
Esquifs
Construction de navires
beaupréts
ponts de bateau
cadres
plats-bords
achèvement d'intérieur
quilles
carlingues
courbes
parois
mâts
bordage
gouvernaile
Planches à boîte
Filles
Rouets
Réservoirs
Perches de tentes

Jouets
chevaux de bois montés sur bascule
Cuves
Objets faits au tour
Véhicules
fonds
boîtes
perches
Violons
Conduites en bois
Pâte de bois
mécanique
sulfate
soude

TECK.

Construction de navires

TULIPIER.

Automobiles (réparations)
Tables à pétrir la pâte
Machines de cordonnerie
parties
Boîtes
à cigares
Constructions
revêtement
soutien de placage
portes
achèvement d'intérieur
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
ouvrage à panneaux
châssis
Ébénisterie
Wagons

Wagons—*Fin.*
soutien de placage
croisillons
charpentes pour ponts
achèvement d'extérieur
enseignes
Sculptures
Chaises
Soutien de placage
Accessoires
Meubles
soutien de placage
tiroirs
ouvrage d'intérieur
dessus de table
Formes pour chapeaux et casquettes
Instruments de musique
marteaux
revêtement
cadres
panneaux
tuyaux
pièces d'auto-piano
fermes
Cadres pour gravures
Machines à coudre
Vitrines
Véhicules
caisses de voiture
boîtes
garde-boue
sièges
Patrons pour ouvrage en fer

NOYER.

Tables de billard (réparations)
Constructions
portes
revêtement

Constructions—*Fin.*
charpentes
manteaux de cheminée
moulures
noyaux d'escaliers
construction d'escaliers
lambrissage
Ébénisterie
Bières
Boîtes de fantaisie
Accessoires
Meubles
face pour meubles
Crosses de fusil
Boîtes à bijoux
Instruments de musique
face de meubles
moulures
Cadres pour gravures
Machines à coudre
Vitrines
Tables
Plateaux
Objets faits au tour
Véhicules
caisses de voiture
Placage

SAULE.

Membres artificiels

LOCUSTE.

Fournitures de téléphone et de télégraphe
consoles
chevilles

CORNOUILLER.

Volets

LISTE CLASSIFIÉE DES MANUFACTURIERS.

N.B.—Quand une manufacture fabrique plus d'une espèce d'articles, il est nécessaire d'établir une division de renseignements pour faciliter les références, et pour cette raison le nom d'un manufacturier pourra apparaître plus d'une fois dans cette liste, selon le nombre de classes d'articles qu'il fabrique.

INSTRUMENTS ARATOIRES.

Banville, Od., St-Octave.
Beauchemin et Fils, Sorel.
Beauvais & Co., Laprairie—Charrues, machines à battre.
Bélanger, A., Ltée, Montmagny (Fortinville).
Bernard, A., La Cie Industrielle, Ste-Philomène de Fortierville.
Bessette, J. et S., La Cie, Ltée, Iberville.
Bracker, Ed., Kinnear's Mills—Charrues.
Cantin, La Cie des Industries, Warwick.
Chabot, Alphonse, St-Charles de Bellechasse—Râteaux.
Desjardins, La Cie, Ltée, St-André de Kamouraska.
Desjardins, J. A., Rigaud.
Doré, J. B., et Fils, Laprairie.
Ducharme, Médéric, Iberville—Presses à foin.
Galarneau, Arthur, Pont-Rouge.
Godbout, La Cie, St-Aimé—Machines à battre.
Julien, Chas. A., Pont-Rouge.
Jutras, La Cie. Ltée, Victoriaville—Machines à répandre l'engrais.
Lacoste, L. P., St-Jean-Baptiste de Rouville.
Laiterie, La Cie. de, St-Pierre—Machines à battre.
Lamarre et Cie, St-Rémi.
Laperle, L., St-Ours—Mancherons de charrues.
Leclerc, Ulric, Pont-Rouge.
Michaud, J. H., St-André de Kamouraska—Machines à battre.
Miller, McLean, Lower Flodden.
Moody, M., & Sons Co., Terrebonne.
Naud, Alex., Deschambault—Machines à battre.
Patenaude, B. E., Franklin Centre—Mancherons de charrues.
Pelletier, J.-B., St-Pascal—Machines à battre.
Pelletier, P., St-Guillaume d'Upton—Presses à foin.
Poirier, Pierre, St-Félix de Valois—Machines à battre.
Tardif, J. B., Plessisville—Machines à battre.

BATEAUX.

Bissonnette, Adolphe, Verchères.
Perduas, Magloire, Station St-Hilaire.
Cantin, A., 1058 Notre-Dame, Montréal.
Corbeil, J. N., Ste-Anne de Bellevue.
Coté et Prévost, Bout de l'Isle.
Dansereau, Alf., Verchères.
Davie Shipbuilding & Repairing Co., Lauzon.
Desmarais, T., et Fils, Verchères.
Diamond, Eugène, Co., 31 Colombe, Québec.
Douillette et Léandre, Lachine.
Gendron, Joseph, Beauharnois (boîte 82).
Lecavalier, B., Lachine.
Monette, Francis, Cie, Ste-Rose.
Montreal Ship Lining Co., 167 Commissaire-O., Montréal.
Poirier, E., Beauharnois (boîte 125).
Pyke Motor & Yacht Co., 371 St-Jacques, Montréal.
St-Pierre, L., et Fils, Verchères.
Sheppard, M., Sorel.
Sorel Ship Yard, St-Joseph, Sorel.
Vaillancourt, Eugène, St-Mathieu.
Waterman, O.C., Magog.

OUTILS DE CORDONNERIE.

Boston Last Co., Richmond.
Canadian Consolidated Rubber Co., Ltd., Granby.

OUTILS DE CORDONNERIE—*Fin.*

Canadian Last Block Co., Ltd., Montréal.
Canadian Last Block Co., Ltd., Iberville.
Chalifour, O., 126 Prince-Edouard, Québec.
Constantin & O'Brien, Cor. Prince & Wellington, Montréal.
Danville, Mfg. Co., Ltd., Danville.
New England Last Block Co., Shawbridge—Formes de cordonnerie.
Plamondon, V., Charlesbourg.
Robin Bros., 135 Carrière, Montréal.
Willard, Geo., & Sons, Massonville.

BOÎTES ET CAISSES À CLAIRE-VOIE.

A. B. Stove Co. of Canada, Ltd., Montréal.
Acme Glove Works, Ltd., Marieville.
Ætna Biscuit Co., Ltd., 245 Delormier, Montréal.
Allard, J. H., Ltée, L'Assomption.
American Can Co., 389 Jeanne-d'Arc, Montréal.
Armstong-Whitworth of Canada, 22 Carré Victoria, Montréal.
Asbestos Mfg. Co., Ltd., 21e Ave. & St-Jacques, Lachine.
Asselin, Athanase, St-Jean de Matha—Boîtes à beurre.
Atlas Construction Co., Ltd., 37 Belmont, Montréal.
Babin, J., Philippe, Fauvel.
Ball, Robert, 174 Mountain, Montréal.
Bastien, A., Loretteville.
Beaucage, Henri, Sorel.
Beaver Stove & Mach. Co., Ltd., Grand'Mère.
Beauchemin, F., Roxton Falls.
Beaudet et Tousignant, Parisville.
Bedford Stove Co., Bedford.
Bélanger, A., Ltée, Montmagny.
Bernier & Bernier, Vieille Eglise.
Bertrand, F. X., Mfg. Co., St-Hyacinthe.
Boissonneault, Adj., St-Laurent d'Orléans.
Booth-Coulter Copper & Brass Co., Ltd., 19 Queen, Montréal.
Brissette, J. H., Ste-Agathe des Monts.
Burrill Lumber Co., Trois-Rivières.
Butterfield & Co., Rock Island.
California Perfume Co. of Canada, Ltd., édifice Read, Montréal.
Canada Axe & Harvest Tool Mfg. Co., Ltd., Montréal.
Canadian Allis-Chalmers Ltd., Rockfield.
Canadian Griscom-Russell Co., 960 St-Paul, Montréal.
Canadian Ingersoll-Rand Co., Ltd., Sherbrooke.
Canadian Match Co., Ltd., Drummondville.
Canadian Trenton Potteries Co., Ltd., St. Johns.
Charron, O., St-Sébastien.
Coughlin, J. B., Co., Ltd., 2050 Ontario, Montréal.
Crest Chemical Co., 687 St-Denis, Montréal.
Darling Bros., Ltd., 120 Prince, Montréal.
Davidson, Thos., Mfg. Co., Ltd., 187 Delisle, Montréal.
Desroches, E., Ste-Béatrix—Boîtes à beurre.
Dionne & Dionne, St-Mathieu—Boîtes à beurre et à fromage.
D'Israeli Box Co., D'Israëli.
Dominion Box & Packing Co., 60 Lévis, Montréal.
Dominion Bridge Co., Ltd., Lachine.
Dominion Glass Co., Ltd., Royal Trust Bldg., Montréal.
Dominion Textile Co., Ltd., Magog.
Dupont, A., Napierville.

BOÎTES ET CAISSES À CLAIRE-VOIE—*Fin.*

Eastern Township Box Co., D'Israëli.
Eveleigh, J., & Co., 107 Collège, Montréal—Malles.
Fairbanks, E. & T., & Co., Ltd., Sherbrooke.
Fortier, J. M., Ltd., 416 Notre-Dame O., Montréal.
Foucher, Frs., St-Clément.
Fraser, Thornton & Co., Ltd., Cookshire.
Gagnon & Deschêne, St-Charles de Bellechasse.
Gignac, J. H., Ltée, 142 de l'Eglise, Québec—Malles.
Gosselin J. Honoré, Drummondville.
Goulet Bros., 174 Hôtel de Ville, Montréal.
Grinnm Mfg. Co., Ltd., 58 Wellington, Montréal.
Gravel, A., Lumber Co., Ltd., Pont-Etchemin—Douves.
Hayes, Joseph, Shigawake.
Holmes et Arpin, Hochelaga, Montréal.
Jacob, E., & Fils, Ste-Geneviève de Batiscan.
Jean, Alex., Mont-Carmel—Boîtes à beurre.
Labrie & Frère, St-Charles de Bellechasse—Boîtes à biscuits.
Lamontagne Ltée, 338 Notre-Dame O., Montréal—Malles.
Laperle, L., St-Ours—Boîtes à beurre.
Laurentide Co., Ltd., Grand'Mère.
Laurie, E., Co., 243 Bleury, Montréal.
Lay Whip Co., Ltd., Rock Island.
Létourneau, Omer, St-Joseph de Beauce.
Lumber & Construction Co., Ltd., Ville St-Pierre.
McEwan, R. D., Kensington.
Martin Frère & Cie, Ltée. Montréal.
Mercure, S., St-Augustin—Appareils à évaporat.
Meyer-Thomas Co., Ltd., 17 St. John, Montréal.
Meyer-Thomas Co., Ltd., Granby.
Moisan, Alfred, Lac Mégantic.
Monarch Electric Co., Ltd., St-Lambert.
Mondor, Fidèle, St-Damien de Brandon—Boîtes à beurre.
Nesbit, E. T., 10e ave., Limoilou, Québec.
Noroross Bros. Co., Iberville.
Norton, A. O., Ltd., Coaticook.
Paradis et Létourneau, Stadacona, Québec.
Pariseau Frère, Ltée, Outremont, Montréal.
Paquet, Joseph, Buckingham.
Piper, Hiram L. Co., 75 St-Rémi, Montréal.
Robertson, James, Co., Ltd., 142 William, Montréal.
Robertsonville Foundry, Robertsonville.
Rock City Tobacco Co., Ltd., 224 Dorchester, Québec.
Roy, J. G., Cap Chat.
Ruel, Edouard, Lauzon—Malles.
Ste. Agathe Lumber & Construction Co., Ltd., Ste-Agathe des Monts.
Saumure, Philippe, 1222 ave. Henri Julien., Montréal
Sherbrooke Machinery Co., Ltd., Sherbrooke.
Small Bros., Dunham.
Standard Box Co., Lennoxville—Boîtes à beurre.
Stevens, H. G., Dunham.
Terreau & Racine, 196 St-Paul, Québec.
Théreault, Eucharistè, L'Anse à la Louise—Boîtes à morue.
Tremblay, Joseph, Ste-Félicité—Boîtes à beurre.
Turner Lumber & Pulpwood Co., Lac Edouard.
Veillet & Cie., Ste-Geneviève de Batiscan—Boîtes à bouteilles.
Villeneuve, Joseph, St-Romuald d'Etchemin.
Williams Mfg. Co., 1789 St-Jacques, Montréal.

CONSTRUCTION DE WAGONS.

Canadian Car & Foundry Co., Ltd., Montréal.
Canadian Northern Ry. System, Limoilou Car Shops, Québec.
Canadian Pacific Railway, Angus Shops, Montréal.
Quebec Central Railway Co., Sherbrooke.

BOÎTES À FROMAGE.

Belleville, Emery, St-Alphonse.
Bergeron, A., Fils, Ste-Brigitte des Saults—Douves de fond.
Bergeron, Z., Mandeville.
Blanchet & Frère, St-Romire—Douves de fond.
Boucher, F., Bic.
Boudreau, Zoel, Causapscal.
Côté, E., Wotton.
Daigle, Ed., Rivière Bois Clair.
Gagnon, J. A., St-Benoit de Matapédia.
Gingras, André, Warwick.
Girard & Lapien, Ste-Brigitte des Saults—Douves de fond.
Jacob, E., & Fils, Ste-Geneviève de Batiscan—Douves de fond
Jean, Ernest, Padoue.
Labbé, Joseph, Tring-Junction—Douves de fond.
Laperle, L., St-Ours.
Lussier, Hector, Ste-Angèle de Monnoir.
Martin, Jos., & Cie., St-David d'Yamaska—Douves de fond.
Rivard, A. et Frère, St-Didace—Douves de fond.
Roy, Louis, St-Jude.
Sylvestre, C., St-Cuthbert.
Trottier, A., & Cie, Rivière Bois Clair.

CERCUEILS.

Audet, L. N., Lambton.
Aubé, Pierre, Armagh.
Beauchemin, F., Roxton-Falls.
Beaudin, P. Z., Petite-Rivière, ouest.
Beaudoin, P., St-Agapit, Station.
Bernard, Paul, St-Dominique de Bagot.
Bouchard, J., Jonquières.
Boucher, Paschal, Fraserville.
Blouin & Frère, St-Sébastien.
Cadieux, H., Buckingham.
Charron, O., St-Sébastien.
Coté, Victor, St-François du Lac.
Desjardins, F. F., Hull.
Dontigny, P., Champlain.
Dorion, H. N., Beauport.
Dubé, Xavier, St-Jean Port-Joli.
Girard & Godin, Ltée, Trois-Rivières.
Godin Casket Mfg. Co., Sutton.
Gougeon, Joseph, ville St-Laurent.
Julien, L., St-Anaclet.
Landry, Télesphore, St-Bruno de Kamouraska.
Larivière, P., Contrecœur.
Laurendeau, H., St-Paul de Chester.
Lessard, Od., Feuille d'Erable.
Létourneau, Omer, St-Joseph de Beauce.
Lussier, J. E., St-Césaire.
Mailhot, Joseph, Lourdes.
Marcoux, C.P., St-Romuald d'Etchemin.
Martial, Frs., Ste-Agathe des Monts.
Martin, Omer P., Pont-Château.
Meunier, A., Chambly Canton.
Moisan, Chas., Lévis.
Paulhus, Pierre, Sorel.
Perreault, S., St-Gabriel de Brandon.
Prevost, Joseph, Terrebonne.
Rossignol, Jos. A., St-Philippe-Ouest.
Roy, Gédéon, St-Georges-Est.
St. Cyr, Ed., St-Didace.
Sanaregret, M., & Co., Joliette.
Sévigny, A., Sorel.
Tanguay, O., Langevin.

TONNELLERIE.

Breen, Thos., Guigues.
Canada Starch Co., Cardinal, Ont. (Bureau chef, Montréal.)
Corbeil, J. T., Laurentides.
Côté, Louis, 83 Sault-au-Matelot, Québec.

TONNELLERIE—*Fin.*

D'Israeli Box. Co., D'Israëli.
Gosselin, J. A., Drummondville.
Richard, N., Rivière la Madeleine.
Ruet, Arsène, St-Cyprien.

MOULES DE FONDERIE.

Bégin Frères, Windsor-Est.
Canada Iron Corporation Ltd., Trois-Rivières (Bureau chef, Montréal.)
Dussault, Lamoureux & Cie., St-Hyacinthe.
Gendron, Joseph, Berthierville.
Lamarre & Cie, St-Rémi.
McOuat, T., & Son, Lachute.
Miller Bros. & Sons Ltd., 120 Dalhousie, Montréal.
Modern Foundry Co., Ltd., Trois-Rivières.
Mount Royal Foundry Co., Ltd., 116 Ste-Anne, Montréal.
National-Acme Mfg. Co., de Courcelles, Montréal.
Patenaude, B. E., Franklin Centre.
Payette et Frère, Terrebonne.
Standard Foundry & Machinery Co., Ltd., Lennoxville.
Thetford, La Fonderie Cie, de, Ltée, Thetford-Mines.
Union Screen Plate Co. of Canada, Ltd., Lennoxville.

MEUBLES.

Ahern Safe Co., Ltd., 113 Dagenais, Montréal—(Coffres-forts).
Asselin, Athanase, St-Jean-de-Matha.
Bernier, Auguste, Carleton.
Bérubé, Arthur, Mont-Carmel.
Boucher, Frères., St-Clément.
Brison, Joseph, Ste-Béatrice.
Canadian Rattan Chair Co., Victoriaville—Chaises.
Caron, L., & Sons, Co., Ltd., Nicolet—Église.
Castle & Sons, 568 St-Catherine O., Montréal.
Comeau, A. B., & Co., Farnham.
Construction de Bois, La Cie de, Ltée, Ste-Agathe des Monts.
Coté, Victor, St-François du Lac.
Crevier & Fils, 496-498 Clarke, Montréal.
Cyr, Charles N., New Richmond Station.
Danville Chair & Specialty Co., Ltd., Danville.
Daveluyville Chair Co., Daveluyville.
Demers Clothespin Mfg. Co., Drummondville.
Demers, J. B., St-Albert.
Deshaies, Pierre, Ste-Sophie de Léorard.
Dominion Furniture Mfg. Co., Ltd., Ste-Thérèse
Dominion Safe & Vault Co., Farnham.
Eastern Townships Furniture Mfg. Co., Arthabaska.
Fortin, Jos. Ant., Cap St-Ignace.
Fournier, E., 80 Clarke, Montréal.
Fraserville Chair Co., Fraserville—Chaises.
Gagnon, A. et Frère, Lambton.
Gale, Geo., & Sons, Ltd., Waterville—Cadres Astoria.
Gélinas, C.P., et Frère, Trois-Rivières.
Genest, C.A., 1218a St-Denis, Montréal.
Giard, Nap., St-Michel de Rougemont—Meubles pour église et magasin.
Giddings, Ltd., Granby.
Gignac, J. H., Ltée., 142 de l'Eglise, Québec.
Gingras, Alf. C., Sherbrooke—Meubles pour église et école.
Gosselin, Joseph, Notre-Dame de Lévis.
Goulet, D., Lac Mégantic.
Harcourt, J., New-Glasgow.
Hudon, J. H., & Cie, St-Pascal—Meubles pour école.
Idéal Portes et Châssis, La Cie, Ltée, 506 St-Patrice, Montréal.
Julien, Ferd., St-Basile—Rembourrage.

MEUBLES—*Fin.*

Kilgour, J. W. & B., Ltd., Beauharnois.
Lafleur, O. B., & Fils, Lachute.
Landry, Télesphore, St-Bruno de Kamouraska.
Landry, A., & Frères, St-Octave—Meubles pour église, école et magasin.
Langlois, D. H., & Cie., St-Jean.
Langlois, O., et Cie, St-Jean—Réparations.
Leclerc, J. E., L'Islet.
Leclerc, N., L'Islet Station.
Levasseur, Isidore, St-Ulric.
Levasseur, Philippe, Ste-Anne de la Pocatière—Meubles pour église et école.
Langis, Alfred, St-Octave.
Longpré, L. P., Charlemagne.
Martel, Janvier, L'Anse St-Jean.
Martel, Raoul, Ste-Monique de Nicolet.
Monette, Francis, Cie, Ste-Rose.
Montfort Orphanage, Montfort—Meubles pour écoles.
Montreal Dry Docks & Ship Rep. Co., 139 Mill, Montréal.
Montreal Upholstering Co., 1611-1613 Clarke, Montréal.
Murphy, W. J., Co., 114 Queen, Montréal—Roulettes de meubles.
Nadeau, J. A., Drummondville.
North Hatley Mfg. Co., North Hatley.
Paquet, Joseph, Buckingham.
Paquette, A., St-Hugues—Meubles pour église.
Perry, James, 323 St-Paul, Québec.
Pollender et Frère, Farnham.
Robert, Nap., Courcelles.
Rochon, G., 1150 Bellechasse, Montréal—Meubles de cuisine.
Roxton Mill & Chair Mfg. Co., Ltd., Waterloo—Chaises.
Royal Showcase & Fixture Co., 1347 Boulevard St-Laurent, Montréal—Vitrines et ébénisterie.
Royer, C., St-Sauveur, Québec—Rembourrage.
St-Lawrence Furniture Co., Rivière-du-Loup.
St-Lawrence Upholstering Co., 1383 Boulevard St-Laurent, Montréal.
St-Pierre, Ph., Abbotsford.
Sanitary Plumbing Mfg. Co., Granby.
Stanfold Chair Mfg. Co., Princeville—Chaises.
Stebbins, Joseph, Abbotsford.
Tobin Mfg. Co., Bromptonville, aussi St-Lambert et Montréal.
Vallière, Ed., 150 St-Valier, Québec.
Victoriaville Chair Mfg. Co., Victoriaville—Chaises.
Victoriaville Furniture Co., Victoriaville.
Vilas, W. F., Cowansville.
Villeneuve, Joseph, St-Romuald d'Etchemin—Meubles pour églises.
Vincent, C., & Co., 74 Ste-Anne, Joliette—Sommiers.

PARQUETS EN BOIS DUR.

Abel, J. P., Fortin et Cie., 379 Desjardins, Montréal.
Allan, John, 300 Atwater, Montréal.
Atlas Construction Co., Ltd., 37 Belmont Montréal.
Austin, A. E., Wakefield.
Bailey, Jas. M., Leeds Village.
Bourque, Joseph, Hull.
Buckingham Planing Mill Co., Ltd., Buckingham.
Charlebois, E., Lachute Mills.
Clermond, J. O., Valleyfield.
Cosette, Alfred, Valleyfield.
Cummings, A. H., & Son, Ltd., Cantonsk.
Damphouse, Joseph, St-Paulin.
Fenderson, John & Co., Sayabec.
Gaudreault et Bouchard, Baie St-Paul.
Godin Casket Mfg. Co., Sutton.

PARQUETS EN BOIS DUR—*Suite*

Industrielle, La Société, de Portes et Châssis, Victoriaville.
Kent Lumber Co., Granby.
Martin & Wallace, Magog.
Nadeau, J. A., Drummondville.
Pelletier, J. B., Yamachiche.
Pepin & Michaud, Arthabaska.
Peters, L. H., Ltd., 10 Ste-Angèle, Québec.
Robb, R. R., Poltimore.
Ste-Agathe Lumber & Construction Co., Ltd., Ste-Agathe des Monts.
Sabourin & Cie., St-Laurent.
Smith Bros., Campbell's Bay.
Standard Mills, Ltd., Ste-Agathe des Monts.
Standard Mills, Ltd., 127 Stanley, Montréal.
Tobin Mfg. Co., Bromptonville (aussi St-Lambert et Montréal).
Vincent, C. & Co., 74 Ste-Anne, Joliette.
Weston & Little, East-Angus.

MANCHES ET OUTILS.

Allen, Cyrias, St-Zacharie—Leviers à grumes.
Auclair, C., et Frère, 112 Bigaouette, Québec.
Bedford Mfg. Co., Bedford.
Boisvert, J. F., Grandes-Piles.
Cadieux, Wilfred, 711 St-Paul, Montréal.
Canada Broom Company, 31a Notre-Dame, E., Montréal,—Manches à balai.
Dusablon, Joseph Roger, Co., Ltd., St-Tite.
Gélinas, C.P., & Frère, Trois-Rivières.
Lachute Shuttle Co., Ltd., Lachute Mills.
Lavalée, E., Katevale.
Megantic Broom Mfg. Co., Ltd., Lac Mégantic—Balais.
Monty, A., Roxton Pond.
Paré, Joseph, Montmagny—Manches de levier à grume.
Prangley, Frank, Bury.
Rainville, A., St-Césaire—Haches.
Richard, A., St-Denis, rivière Richelieu.
Richelieu Umbrella & Parasol Mfg. Co., St-Jean.
Roxton Tool & Mill Co., Ltd., Roxton Pond.
Ste. Agathe Lumber & Construction Co., Ste-Agathe des Monts.
Taschereau et Frère, Plessisville.
Trottier et Frère, St-Tite—Haches.
Vallée et Frère, A. et E., St-Ludger—Balais.
Usines Générales de Chars et de Machineries, Montmagny.

MACHINES.

Audet et Fils, Baie St-Paul.
Bédard, Henri, Pont-Rouge.
Bernard, A., La Cie Industrielle, Ste-Philomène de Fortierville.
Bertrand, F. X., Mfg. Co., St-Hyacinthe.
Bessette, J. et S., La Cie, Ltée, Iberville.
Bolduc, David, Asbestos.
Constantin & O'Brien, coin Prince et Wellington, Montréal.
Couture, P., Laurierville.
Darling Bros., Ltd., 120 Prince, Montréal—Ascenseurs.
Desjardins Co., Ltd., St-André de Kamouraska.
Fairbanks, E. & T., & Co., Ltd., Sherbrooke—Balances.
Fee, John, 107 Lagauchetière O., Montréal.
Gilmour, A., Costicook.
Godbout, La Cie., St-Aimé.
Gosselin, J. A., Drummondville.
Hardy, Eugène, et Frère, St-Casimir.
Julien, Chas. A., Pont-Rouge.
Johnston, Alex., & Son, North Hatley.
Laiterie, La Cie. de, St-Pierre.

MACHINES—*Suite.*

Leclerc, Ulric, Pont-Rouge.
Lemay, Edouard, Deschaillons.
Lemire, A., Wotton—Arrache-souches, chasse-neige.
Mercier, La Cie de Machinerie, Ltée, Lévis.
Miller Bros. & Sons, Ltd., 120 Dalhousie, Montréal.
Otis-Fensom Elevator Co., Ltd., 368 St-Jacques, Montréal.
Paquin, J. E., Deschambault.
Plessisville, La Fonderie de, Plessisville.
Robertsonville Foundry, Robertsonville.
Roy, La Cie Fonderie, St-Anselme.
Sherbrooke Machinery Co., Ltd., Sherbrooke—Usine à pulpe.
Sleeper & Akhurst, Ltd., Costicook.
Singer Mfg. Co., St-Jean—Machines à coudre.
Tardif, J. B., Plessisville.
Thebeau, A., St-Charles, Rivière Richelieu—Machines à laver.
Usines Générales de Chars et de Machineries, Ltée, Montmagny.
Vessot, S. & Co., Joliette.
White Mop Wringer Co., South Stukely—Tordeuses.

INSTRUMENTS DE MUSIQUE.

Canadian Pipe Organ Co., Ltd., St-Hyacinthe—Orgues.
Casavant Frères, St-Hyacinthe—Orgues.
Craig Piano Co., Montréal.
Davignon, J. H., 144 Ste-Catherine, Montréal—Violons.
Dionne, T. O., 114 Ste-Catherine, Montréal—Violons.
Gingras et Cie, 2679 St-Hubert, Montréal.
Lemage, A., Ste-Thérèse—Pianos.
Sénécal et Quidos, Ste-Thérèse—Pianos.
Willis Piano Co., Ltd., Ste-Thérèse.

PATRONS.

Armstrong-Whitworth of Canada, 22 carré Victoria, Montréal.
Audet et Fils, Baie St-Paul.
Beauchemin et Fils, Ltée, Sorel.
Bédard, Henri, Pont-Rouge.
Bertrand, F. X., Mfg. Co., St-Hyacinthe.
Canada Iron Corporation, Ltd., Trois-Rivières (bureau-chef, Montréal).
Canadian Allis-Chalmers, Ltd., Montréal.
Canadian Ingersoll-Rand Co., Ltd., Sherbrooke.
Darling Bros., Ltd., 120 Prince, Montréal.
Davidson Mfg. Co., 187 Delisle, Montréal.
Deguise, Frère, Sorel.
Dominion Bridge Co., Ltd., Lachine.
Federal Electric & Mfg. Co., 1156 Carrière, Montréal.
Fee, John, 107 Lagauchetière, Montréal.
Gosselin, J. A., Drummondville.
Gravel, Arthur, 25 St-Georges, Montréal.
Lamarre et Cie, St-Rémi.
Laurie & Wilkinson, 80 Lagauchetière O., Montréal.
Lindsay & Richer, 20 ruelle Longueuil, Montréal.
Mercier, La Cie de Machinerie, Ltée, Lévis.
Miller Bros. & Sons, 120 Dalhousie, Montréal.
Mitchell, Robert, Co., Ltd., 64 Bélair, Montréal.
Modern Foundry & Soil Pipe Co., Ltd., Trois-Rivières.
Robertsonville Foundry, Robertsonville.
St. Lawrence Iron Foundry Co., Ltd., 27 Tansley, Montréal.
Shawinigan Falls Foundry Co., Shawinigan Falls.
Terreau et Racine, 196 St-Paul, Québec.

PATRONS—*Suite.*

Thetford, La Cie Fonderie de, Ltée, Thetford Mines.
Union Screen Plate Co. of Canada, Ltd., Lennoxville.
Usines Générales de Chars et de Machineries, Montmagny.
Watson, Walter A., 115 Bleury, Montréal.

POMPES, RÉSERVOIRS ET SILOS.

Belair Tank & Tower Co., Ltd., 1835 Ontario E., Montréal.
Johnston, Alex., & Son, North Hatley.
Messier, H. L., East Farnham.
Sanitary Plumbing Mfg. Co., Granby.
Savoie-Guay Co., Plessisville Station.

GLACIÈRES.

Fabien, C. P., Ste-Cunégonde, Montréal.
Messier, H. L., East Farnham.

CHÂSSIS, PORTES ET MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION.

Abel, J., P. Fortin & Co., 379 Desjardins, Montréal.
Agagnier, J. A., St-Malo.
Ainey, N., 43 Berthelet, Montréal—Cages d'escaliers.
Allaire, Pierre, St-Ours.
Allan, John, 300 Atwater, Montréal.
Allard, Isaïe, 1360 Des Erables, Montréal.
Allen, Cyrias, St-Zacharie.
Ally, Aimé, & Co., Grand'Mère.
Arsenault, Hilarion, St-Ours.
Asselin, Athanase, St-Jean de Matha.
Aubert, Joseph, St-Gilles.
Auclair, T. A., Mfg. Co., St-Hilaire Station.
Audet, E. O., Victoriaville.
Auger, Jean L., Lac Bellemare.
Babin, Lazare, Ste-Hélène de la Croix.
Babin, J. Phillipe, Fauvel.
Bailey, Jas. M., Leeds Village.
Barbeau, J. B., 1581 de l'Eglise, Montréal.
Baril, R., Gentilly.
Baril et Fils, Gentilly.
Barré et Charron, Granby.
Barsalou, A., Laprairie.
Beaucage, Henri, Sorel.
Beaudet et Tousignault, Parisville.
Beaudoin, Avila, Laurentides.
Beaudoin, J. B., St-François.
Beaulieu, Joseph, Sherbrooke.
Beaupré, Honoré, St-Raymond.
Bélanger, C., St-Siméon.
Bélanger & Frère, Valleyfield.
Bélanger, J. T., et Fils, Laval des Rapides.
Bellemare, Thomas, Ste-Flore.
Bergeron, H., St-Léonard d'Aston.
Bergeron, O., 168 Beaudry, Montréal—Cages d'escaliers.
Bergeron, W. H., St-Narcisse.
Bernard, Paul, St-Dominique de Bagot.
Bernard, H. et J. A., Co., Carleton Centre.
Bernatchez, J. M., Montmagny.
Bernier, F., et Frères, St-Fabien.
Bertrand, M., Masham Mills.
Bertrand et Lapointe, St-Sauveur, Québec.
Bérubé, Arthur, Mont-Carmel.
Bérubé et Frères, St-Georges Est.
Binet, J. O., Fraserville.
Bissaillon, Ferdinand, Kiamiki.
Boileau, Frères, Ile Bizard.
Boucher, Frs., St-Clément.
Bourassa, P. E., et Fils, 1495 Notre-Dame, Montréal.
Bourque, Joseph, Hull.
Breen, Thos., Guigues.

CHÂSSIS, PORTES ET MATÉRIAUX DE CONSTRUCTIONS.

Bresse, G. G., Waterloo.
Brisson, Joseph, Ste-Béatrix.
Brown, R. S., St-Chrysostôme.
Brulet, Omer, Notre-Dame du Rosaire.
Brunelle Furnace & Boiler Co., Ltd., Yamachiche.
Buckingham Planing Mill Co., Ltd., Buckingham.
Burrill Lumber Co., Trois-Rivières.
Bush & Bartlett, Sherbrooke.
Caron, Amédée, St-Cyrille.
Caron, Albert, St-Pamphile.
Caron, Thos., St-Aubert.
Caron, L., Sons Co., Ltd., Nicolet.
Castle & Son, 568 Ste-Catherine, O., Montréal.
Cayouette, C. A., Tingwick.
Chagnon, H., et Cie, Ltée, 25 Burnett, Montréal.
Champagne, A., St-Léonard d'Aston.
Champoux, Henri, Joliette.
Charbonneau, Zénon, 3688 Alice, Montréal.
Charlebois, E., Lachute Mills.
Charron & Frère, Ste-Thérèse.
Chatel, Wilfrid, St-Rémi.
Chouinard, H., St-Jean Port-Joli.
Church, Ross Co., Ltd., 22 St-Jean, Montréal.
Clermont, J. O., Valleyfield.
Coderre, H., et Fils, St-Jacques.
Construction de Bois, La Cie de, Ltée, Ste-Agathe des Monts.
Corbeil, J. N., Ste-Anne de Bellevue.
Corriveault, Jos., Notre-Dame des Bois.
Cossette, Alfred, Valleyfield.
Courtemanche, J. A., 1758 Henri-Julien, Montréal—Cages d'escaliers.
Crevier et Fils, 496-498 Clarke, Montréal.
Croteau, Arthur, St-Appollinaire.
Cummings, A. H., & Sons, Ltd., Coaticook.
Cummings, M. H., Rivière Désert.
Cyr, Mme Damien, Ste-Rose.
Cyr, N. Charles, New Richmond Station.
Damphouse, Joseph, St-Paulin.
Dasil, Louis, St-Thomas de Joliette.
Demers, J. B., St-Albert.
Demule, George, St-Paul de la Croix.
Deschêne, J., Price.
Deschesneau, C. E., Verdun.
Desjardins, Polydore, Mont-Carmel.
Deslaurier, Nap., Montréal.
Desrochers, Charles, Ste-Angèle de Rimouski.
Dinelle, Benjamin, Chéneville.
Dion, Ely, Lac Mégantic.
Dion, Francis, Maria Capes.
Dion, Léonidas, Thetford Mines.
Dubé, E., Shawinigan Falls.
Duchaine, Médéric, Hébertville Station.
Duff, J. A., St-Eugène de Grantham.
Dugas, Paul, Matane.
Duguet, Charles, St-Nicholas.
Dupuis, Boutet, St-Thècle Station.
Dupuis et Poirier, Inc., 1256 Galt, Montréal.
Dussault, Ferdinand, St-Ferdinand.
Dussault, Gédéon, Ste-Marguerite.
Eastern Township Box Co., D'Isralei.
Faucher, François, St-Ephrem de Tring.
Fleury, Edouard, Delisle.
Forde, Thos., Ltd., 160 McCord, Montréal.
Fortin, Jos. Ant., Cap St-Ignace.
Fromson, M., 68 Colonial, Montréal—Garnitures.
Gagné, Jos., Ste-Julie Station.
Gagnon et Frère, Roberval.
Gagnon, A., et Frère, Lambton.
Gamache, Louis, Bic.
Gaudreault et Bouchard, Baie St-Paul.
Gaumont, Théophile, Wotton.
Giard, Nap., St-Michel de Rougemont.
Gignac, J. H., Ltée, 142 de l'Eglise, Québec.
Gilmour, A., Coaticook.
Godin Casket Mfg. Co., Sutton.
Gosselin, Jos., Notre-Dame de Lévis.
Gosselin, J. Honoré, Drummondville.

PORTES, CHÂSSIS, MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION—S.

Goulet, D., Lac Mégantic.
Goyette, Onésime, Lanoraie.
Grégoire, A. Montréal.
Grenier Joseph, Beauport-Est.
Grothé, F. A., 6 Ste-Catherine, Montréal.
Guertin et Bouchard, 410 Parthenais, Montréal.
Guilmette, Jos., St-Félicien.
Guimont, Z., Cap St-Ignace.
Hammond, Jean, St-Fabien.
Hastie, John, Ormstown.
Hodgins, Robert E., Shawville.
Houde, Nap., Isoudun.
Houdé, Alf., St-Alexis des Monts.
Hudon, J. C., Metabetchouan.
Hudon, J. H., et Cie, St-Pascal.
Hulon, T. S., & Co., Édifice du Board of Trade Montréal.
Idéale Portes et Châssis, La Cie, Ltée, 596 St-Patrick, Montréal.
Industrielle de Chicoutimi, La Cie, Chicoutimi.
Industrielle de Joliette, La Cie, Ltée, Joliette.
Industrielle de Lacroix, La Cie, Ltée, Contrecœur.
Industrielle de Rimouski, La Cie, Rimouski.
Industrielle, La Société, de Portes et Châssis, Victoriaville.
Jacques, M., St-Léon le Grand.
Jasmine et Cantin, Cartierville.
Jean, L., St-Anaclet.
Julien, Alex., Mont-Carmel.
Julien, L., St-Anaclet.
Kenogami Sash & Door Factory, Ltd., Kénogami.
Kent Lumber Co., Granby.
Kissella, Jos., Rawdon.
Labbé, Joseph, Trieg Junction.
Laberge, Louis, et Cie, Athelstan.
Lacasse, Edouard, Mawcook.
Lacasse, W. Hemmingford.
Lachance et Fils, Fraserville Station.
Lafleur, O. B., et Fils, Lachute.
Lafrance, F. X., St-Louis de Gonzague.
Laliberté, E., Ste-Philomène de Fortierville.
Lalonde, Damien, Ltd., 1000 Christophe Colombe, Montréal.
Lamarche, J. A., & Son, 2382 Blvd St-Laurent, Montréal.
Lambert, J. E., La Tuque.
Lamothe, J. M., Valleyfield.
Landry, Télesphore, St-Bruno de Kamouraska.
Landry, A., &, Frères, St-Octave.
Langevin, Alf. St-Maxime.
Langis, Alfred, St-Octave.
Langlois, L. G., Ste-Geneviève de Batiscan.
Larivière, C., Ltd., Roxton Falls.
Larivière, P., Contrecœur.
Larivière, Nap., 55 Mentana, Montréal—Escaliers et vérandas.
Larochelle, M., St-Prosper de Dorchester.
Larouche, Armand et Hippolyte, Metabetchouan.
Larouche, Probé, Grandes Bergeronnes.
Latour et Dupuis, St-Jean.
Launière, P., Lac Bouchette Station.
Laurendeau, Amédée, St-Jean Port-Joli.
Laurendeau, H., St-Paul de Chester.
Leblanc, J. A., Nicolet.
Lebœuf, Ludger, St-Casimir.
Leclerc, Joseph, St-Pierre d'Orléans.
Leclerc, J. E., L'Islet.
Leclerc, J. N., Maria.
Leclerc, N., L'Islet Station.
Leduc & Fortin, Beauharnois.
Lefèvre, Odilon, St-Antoine de Tilly.
Lefèvre, Z., St-Philippe de Laprairie.
Légaré, A., St-Thècle.
Lemay, Edouard, Deschaillons.
Lemay, H., et Frères, St-Camille.
Lemieux, A., St-Camille.
Lemieux, A., St-Stanislas de Kostka.

PORTES, CHÂSSIS, MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION—S.

Lemire, Ad., Pont de Maskinongé.
Létourneau, et Paquet, Linière.
Leroux, P., St-André Avellin.
Levasseur, Philippe, Ste-Anne de la Pocatière.
Levasseur, Isidore, St-Ulric.
Longpré, L. P., Charlemagne.
Loomis, D. G. & Sons, 1112 St-Patrick, Montréal.
Lord, Bourbonnais, et Perron, Ltée, Lachine.
Lotbinière Wood Mfg. Co., Ste-Croix.
Lumber & Construction Co., Ltd., Ville St-Pierre.
Lupien, P., Wickham Ouest.
Lyall, P., & Sons, Construction Co., Ltd., 5072 Western, Montréal.
McFarlane, Robert, & Co., Ltd., Coins Richmond & St-Jacques, Montreal.
McLaurin Bros., Lachine.
Marcotte, Eugène, St-Alban.
Marion, A., Ste-Edwidge.
Martel, Janvier, L'Anse St-Jean.
Martel, Raoul, Ste-Monique de Nicolet.
Martin & Wallace, Magog.
Mathieu, H., et Cie, 14 Clarke, Montréal.
Messier, H. L., East Farnham.
Messier et Bérard, Granby.
Meunier, A., Chambly Canton.
Meunier, E., St-Jérôme.
Meunier, Frs., et Fils, Ahuntsic.
Michaud, G. A., Ste-Anne de la Pocatière.
Monette, A., St-Jérôme.
Monette, Francis, Cie, Ste-Rose.
Montfort, Orphelinat Montfort.
Montreal Light, Heat & Power Co., Montréal.
Morin, J. R., St-Eleuthère.
Nadeau, J. A., Drummondville.
Nesbit, E. T., 10e Avenue Limoilou Nord, Québec.
Normand et Frère, St-Norbert d'Arthabaska.
North Hatley Mfg. Co., North Hatley.
Ouellet, J. A., et Cie, Roberval.
Ouelette, Chas., Ferme-Neuve.
Paradis, G. Warwick.
Parent, J. B., St-Eloi.
Paquette, A., St-Hugues.
Paquette, P. O., St-Justin.
Paquin, J. E., Deschambault.
Pauzé, A., New Glasgow.
Pauzé & Fils, La Cie, Montréal.
Pauzé & Gohier, 1822 Côte des Neiges, Montréal.
Pelland et Frères, Ste-Elizabeth.
Pelletier, J. B., Yamachiche.
Pepin et Michaud, Arthabaska.
Perreault, J. M., Belœil Village.
Peter, L. H., Ltd., 10 Ste-Angèle, Québec.
Picard, L. P., St-Pierre.
Pilon, Joseph, Hull.
Plante et Roy, Mont-Joli.
Plonde, Fortunat, Bic.
Poirier, Pierre, St-Félix de Valois.
Poirier et Frères, St-Gabriel de Brandon.
Pollender et Frère, Farnham.
Prangley, Frank, Bury.
Pratte, A. W., St-Célestin.
Prevost, Chas., Bergerville (Bruchési) Pontiac Co
Quintin, J. B., Marieville.
Ranger, E., 3522 Henri-Julien, Montréal.
Raymond, Denis, St-Denis de la Bouteillerie.
Reid, G. W., & Co., Ltd., 37 St-Antoine, Montréal.
Roberge et Giroux, Château Richer.
Roberge, J. B., et Fils, St-Gabriel de Brandon
Robert, Napoléon, Courcelles.
Rochefort, L., Bécancour.
Rochon, G., 1150 Bellechasse, Montréal.
Rossignol, J. A., St-Philippe Ouest.
Rousseau, A., 1025 Boyer, Montréal.
Rousseau, Nazaire, et Frère, Rivière Bois Clair.

CHÂSSIS, PORTES ET MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION—*F.*

Roux, Albert, Trois-Rivières.
Roy, F. X., St-Prime.
Roy, L. A., St-Jean Baptiste de Rouville.
Roy, J. G., Cap Chat.
Roy, La Cie Fonderie, St-Anselme.
St-Cyr, Ed., St-Didace.
St-Jean, Georges, St-Bruno Station.
St-Laurent, Louis, St-Henri de Lévis.
St-Martin, A., Upton.
St-Pierre, Alex., Trois-Rivières.
St-Pierre, Ph., Abbotsford.
Sabourin, J. A., Ripon.
Sabourin & Co., St-Laurent.
Sarrasin, Napoléon, & Fils, Ltée, Montréal.
Saumure, Philippe, 1222 Henri-Julien, Montréal.
Seney & Cie, Victoriaville.
Servis, A., & Frères, Rimouski.
Sévigny, A., Sorel.
Smith Bros., Campbell's Bay.
Stebbins, Jos., Abbotsford.
Stevens, H. G., Dunham.
Sylvester, J. C., St-Fabien de Panet.
Talbot, J. Alfred, St-Paul du Buton.
Tanguay A., Petit Bois.
Tanguay, O., Langevin.
Thibeau, A., St-Charles, Rivière Richelieu.
Théreault, Joseph, St-Pacôme Station.
Thibault, Joseph, Montmagny.
Thisdale, O., Magog.
Tobin Mfg. Co., Bromptonville (aussi St-Lambert et Montréal).
Traverny, V. E., 15 Josephat, Montréal.
Tremblay, Ernest, Rivière du Moulin.
Tremblay, J. B. P., Kamouraska.
Tremblay, Philippe, St-Irénée.
Tremblay, Joseph & Octave, St-Marcel de L'Islet.
Trottier, O., Notre-Dame.
Trottier & Frère, St-Tite.
Turcotte, L., Stornoway.
Turcotte, Omer, Feuille d'Erable.
Vallée, Alfred, St-Thuribe.
Vallée, C., Nominingue.
Vallée & Fère, St-Ludger.
Vaillancourt, Eugène, St-Mathieu.
Viellet, Jos., Lancaster, Clapperton.
Vignault, O. P., Lachine.
Vincent, C., & Co., 74 Ste-Anne, Joliette.
Waterman, O. C., Magog.
Weston & Little, East Angus.
White, W. H., 77 Evansdale, Ville St-Pierre.
Wood Mfg. Co., 85 St-Pierre, Québec.

NAVETTES, FUSEAUX, BOBINES, ETC.

Lachute Shuttle Co., Ltd., Lachute Mills.
Richardson, James, Co., Ltd., Matane.
Ste-Agathe Lumber & Construction Co., Ltd., Ste-Agathe des Monts.
Simard, Edmond, Baie St-Paul.
Thompson & Co., Sherbrooke.

JOUETS ET ARTICLES DE SPORT

Boissonneault, Adj., St-Laurent d'Orléans.
Comeau, A. B., & Co., Farnham.
Demers Clothespin Mfg. Co., Drummondville.
Dusablon, The Joseph Roger, Co., Ltd., St-Tite.
Gignac, J. H., 142 de l'Eglise, Québec.
Grenier, Joseph, Beauport Est.
Millette & Son, Lawrenceville.
Perreault, A., St-Paul l'Ermite.
Robertsonville Foundry Co., Ltd., Robertsonville.
Roxton Mills, & Chair Mfg. Co., Ltd., Waterloo —Articles pour jardin de l'enfance.
Ste-Agathe Lumber & Construction Co., Ltd., Ste-Agathe des Monts.
Saumure, Philippe, 1222 Henri-Julien, Montréal.

VÉHICULES.

Allaire, Pierre, St-Ours—Fourniteres.
Andy, Alfred, Charlesbourg.
Audet & Fils, Baie St-Paul.
Auger, E., St-Pierre Baptiste—Réparations.
Babin, J. Philippe, Fauvel.
Banville, Od., St-Octave.
Beauchamp, J., Ville St-Louis, Station E., Montréal.
Beaudoin, Ovide, Sherrington.
Beaudoin, P., St-Agapit Station.
Beaulieu, Jos., & Frères, Cabano.
Beaulieu, J. A., St-André Station.
Bégin, Théodore, Bolduc.
Bélanger, Léon, 474 Church, Hochelaga, Montréal.
Bellerive, J., St-Barnabé Nord.
Benoit, Alfred J., St-Barnabé Sud.
Bergevin, E., Châteauguay—Réparations.
Bernatches, J. M., Montmagny.
Bernier, Auguste, Carleton.
Bernier, Théodore, La Patrie.
Berthelet, W., Chaleurs.
Bérubé, Alphonse, Painchaud.
Bérubé, Arthur, Mont-Carmel.
Biron, P., & Fils, La Cie, Sherbrooke.
Bishop, S. H., Bishop's Crossing.
Blain, N., 68 Casgrain, Montréal.
Blais, Joseph, Chapeau.
Blouin & Frère, St-Sébastien de Beauce.
Boissonneault, Adj., St-Laurent d'Orléans.
Boivin, O., Les Saules.
Bolduc, Alp., Compton.
Bolduc, David, Asbestos.
Bonhomme, Ltée, 200 Guy, Montréal.
Bouchard, Eugène, Metabetchouan.
Bouchard, J., Jonquières.
Bourdon, W., Beauharnois.
Bouré, Honoré, 37-39 St-Roch, Québec.
Bourgeois, F., La Baie.
Bourgeois, M., Montebello.
Brissette, Joseph, St-Justin.
Brosseau, H. A., 813 Craig E., Montréal—Réparations.
Bureau, Cy., Lambton—Réparations.
Cadieux, D., Montebello.
Cadieux, H., Buckingham.
Cameron, John E., Brysonville.
Caron, A., 2268 Blvd St-Laurent, Montréal.—Réparations.
Caron & Robitaille Co., 1169 Papineau, Montréal.
Carrier, P., Dalibaire.
Carufel, H. F., Ste-Elizabeth.
Cayouette, C. A., Tingwick.
Champagne, T., St-Bernard de Dorchester.
Charbonneau, Isaie, 2147 St-Laurent, Montréal.
Charet, Aug., Sherbrooke.
Charland, Siméon, Bromptonville.
Chinic & Compagnie, Chicoutimi Ouest.
Cleary, Joseph, Shawbridge.
Clifford, H. F., Way's Mills—Véhicules de ferme.
Collin, A., Ste-Félicité—Réparations.
Colvin, W. J., Sayerville.
Cormier, Joseph, St-Hyacinthe—Réparations.
Couture, Emile, Chicoutimi.
Couture, P., Lauriervilie.
Croteau, J. A., St-Bernard Lacolle.
Cyr, Charles N., New Richmond Station.
David, O., 659 Papineau, Montréal.
David, O., 9 Bréboeuf, Montréal.
Davignon, E., St-Alexandre d'Iberville.
Delorme, O., Ham Sud.
Demers, M., Compton.
Denault, Arthur, Notre-Dame de Stanbridge.
Desaulniers, H. L., Yamachiche.
Deschene, Elie, Ste-Blandine—Réparations.
Deshaies, Pierre, Ste-Sophie de Lévrard.
Desilets, Alp., Ste-Eulalie—Réparations.
Desilets, Théodore, Victoriaville—Corbillards.
Desjardins, Polydore, Mont-Carmel.

VÉHICULES—*Suite.*

Desjardins, Jean, Rivière des Prairies.
Desparois, J. A., Châteauguay.
Desrochers, Charles, Ste-Angèle de Rimouski.
Desrochers, Charles, St-Agapit—Réparations.
Desrochers, Eugène, Bailargeon.
Dineile, Benjamin, Chéneville.
Dion, Polycarpe, St-Georges Est.
Dontigny, P., Champlain.
Dorion, H. M., Beauport.
Dubois, L., Repentigny.
Dufort, D., Charlemagne.
Dufour, Jules, Avignon.
Dugas, Azarias, Pont de Maskinongé.
Dungate, H. A., Boynton.
Dupuis, J. P. A., Coaticook.
Dupuis & Boutet, St-Thècle Station.
Ethier, Arthur, 226 Beaudry, Montréal.
Ethier, Denis, Maniwaki.
Farwell, J. A., Lennoxville.
Favreau & Madore, Barnston.
Fleury, Edouard, Delisle.
Filion, Arthur, St-Jacques le Mineur.
Fiset, Alfred, 56 Dorchester, Québec.
Foisy, A. R., St-Chrysostôme.
Fontaine, Joseph, St-Victor—Réparations.
Fontaine, J. B., Contrecœur.
Fontaine, Noël, Laprairie.
Fortin, A., St-Cyrille.
Fortin, J. B., Chicoutimi.
Fortin, M., St-Ephrem de Tring.
Fournier, J., Lorette.
Fournier, T. D., Lévis.
Frappier & Meloche, 614 Lagauchetière E., Montréal.
Gagné, Emile, Amqui.
Gagné, Ludger, St-Chrysostôme.
Gagné, Thos. J., Amqui.
Gagnon, Anselme, Broughton.
Gagnon, O., Lawrenceville.
Gamache, Louis, Bic.
Gamble, Joseph, & Sons, R.R. nº 1, Athelstan.
Gaudet, Alf. Drummondville.
Gauvin, Jas., J., Neuville.
Germain, Louis, 132 Vitré, Montréal.
Gervais, Joseph, Verbois—Fournitures.
Giroux, George, St-Hermas.
Giroux, Louis, La Conception—Réparations.
Gleason, Martin, Martindale—Réparations.
Guy, Nap., 1601 Notre-Dame O., Montréal.
Halpin, J., 659 Visitation, Montréal.
Hamel, J., Rivière Désert.
Hammond, Jean, St-Fabien.
Hardy, Eugène, et Frère, St-Casimir.
Hébert, F., Ile-aux-Noix.
Héroux, V., Louiseville.
Houde, T., Ste-Thérèse d'Annas.
Hudon, J. C., Metabetchouan.
Huger, Jean L., Lac Bellemare.
Huot, Louis, St-Nicholas.
Jacob, J., Drummondville.
Jacques, M., St-Léon le Grand.
Johnstone, Alex., & Son, North Hatley.
Joly, Alexandre, Bord à Plouffe.
Kenehan, James, 225 William, Montréal.
Keronack, W., L'Islet.
Labelle, Eusèbe, Pont-Viau.
Lacoste, L. P., St-Jean-Baptiste de Rouville.
Laferrière, Z., St-Philippe.
Laflamme, A., St-Damien.
Lamer, W., St-Henri, Hochelaga, Montréal.
Landry, Z., St-Eustache.
Landry, A., & Frère, St-Octave.
Langlois, Napoléon, St-Barnabé Nord—Réparations.
Laniel, F., Valleyfield.
Lapierre, Albini, Cazaville.
Larivière, A. C., 71 Antoine, Montréal—Réparations.
Larivière, P., Contrecœur.
Larouche, Ach., Cacouna.
Larouche, Ernest, Cacouna.

VÉHICULES—*Suite.*

Larouche, Armand & Hippolyte, Metabetchouan.
Latour, R., Huberdeau.
Latour et Frère, Lesage.
Lauzière, Cyp., St-Léonard d'Aston.
Laurierville, La manufacture de Voitures de, Laurierville.
Lavallée E., Katevale.
Lavallée, N., Belœil Village.
Leclerc, Egide, Issoudun.
Leclerc, P. Z., St-Charles de Caplan.
Ledoux, P., Kingscroft.
Ledoux Carriage Co., Ltd., 93 Osbourne, Montréal.
Lefebvre et Perrault, 1747 Papineau, Montréal.
Légaré, A., St-Thècle.
Lemay, A., Victoriaville.
Lemay, Adolphe, St-Alexis des Monts.
Lemay, Edouard, Deschaillons.
Lemay, Wilfrid, Frelighsburg.
Lemieux, J. W., Lac Mégantic.
Lespérance, F., Chambly.
Lessard, Dosithé, Pont de Maskinongé.
Lessard, Od., Feuille d'Erable.
Letourneau & Paquet, Linière—Traîneaux.
Levasseur, Isidore, St-Ulric.
Léveillé, P., 2337 St-Henri, Montréal.
Lévesque, C., St-Pacôme Station.
Lirette, Louis, 650 Desjardins, Montréal.
Loyer, Théodore, Radstock.
Lucas, J. B., Boucherville.
Lupien, P., Wickham Ouest.
Lymburner, T., et Fils, 99 St-Antoine, Trois-Rivières.
Mailhot, Joseph, Lourdes.
Mailhot, Oscar, Ste-Anne de la Pérade.
Mainguy, Thomas, Les Saules.
Majury, Alex. H., Lysander.
Marinier, D., Lac Masson.
Martel, Chas., Baie St-Paul.
Martel, Raoul, Ste-Monique de Nicolet.
Martin, Omer, Pont-Château.
Massicotte, Saul, St-Tite.
McLaughlin et Talbot, Warden—Voit. de ferme.
McMillen, Alex., Franklin Centre.
Mélençon, Joseph, St-Jacques—Réparations.
Ménard, J. C., Chambord.
Mercure, Adolphe, Ange-Gardien de Rouville.
Messier & Bérard, Granby.
Métivier, A., Buckland.
Miller, McLean, Lower Flodden.
Mireault, Henri, Mascouche.
Miron, Arthur, 379 St-Joseph, Lachine.
Moisan, A. J., Farnham Est.
Monette, Francis, Cie, Ste-Rose.
Montpetit, J. P., 600 Albert, Montréal.
Montreal Light, Heat & Power Co., Montréal.
Morin, Victor, L'Islet.
Moynan, H. W., Waterloo.
Nadeau, Calixte, St-Adrien—Fournitures.
Nadeau, O., & Frère, Beauceville Est.
Nareau & Fils, St-Basile le Grand.
Naud, Alex., Deschambault.
Normand, Joseph, St-Pascal—Roues.
Normand, P., Mont-Joli.
Normand et Frères, St-Norbert d'Arthabaska—Fournitures.
Normandin, Arthur, Pointe-St-Charles, Montréal.
Nicola, Fortunat, Montmagny.
Ontario Carriage Works, 50 Ontario, Montréal.
Ostigny, Fort., Rougemont Station.
Ostigny, Joseph, Adamsville.
Paré, Joseph, Montmagny.
Parent, J. B., St-Eloi—Réparations.
Parenteau, Ernest, Asbestos.
Park Carriage & Auto Works, Montréal.
Patrey, P., St-Isidore, Dorchester.
Patenaude, Arsène, St-Constant.

VÉHICULES—*Fin.*

Patterson, Joseph, Buckingham.
Paquette, W., La Patrie.
Payette, Oscar, Varennes.
Pepin, G. E. N., Drummondville.
Perron, Narcisse, Montauban—Réparations.
Plaisance, George E., Cookshire.
Ploude, Elisée, Ste-Lucie.
Plouffe, Frs., St-Jude.
Poirier, A., 1581 St-Jacques, Montréal.
Poirier, Fidèle, Valleyfield.
Poitras, Joseph, Mont-Louis—Réparations.
Pollock, W. J., Mille-Isles.
Portelance, A., Ste-Anne de Bellevue.
Prangley, Frank, Bury.
Presse, Alfred, Ste-Emélie de Lotbinière.
Prevost, Chas., Bergerville, Bruchési (Pontiac Co.).
Pouliot, J. R., Lyster Station—Réparations.
Quintal, Omer, 74 Papineau, Montréal.
Racicot, F. X., Boucherville.
Racine, E., St-Honoré—Réparations.
Rainville, A., St-Césaire.
Ray, A., Cournoyer.
Remière, W., Hunterstown.
Rhéaume, A., Pike River.
Rivard, Aimé, Lotbinière.
Riverin, Gustave, La Malbaie—Réparations.
Roberge, J. A., Mansonville.
Robichaud, Alexander, Bécancour.
Rousseau, E., St-Stanislas de Champlain.
Roux, J. A., Gentilly.
Roy, Chas., St-Félicien.
Roy, J. C., 197 Island, Montréal.
Roy, U., & Cie, Delorimier, Montréal.
Ruelland, Jos., St-Roch, Québec.
St-Amant, François, Pierreville.
St-Cyr, M., St-Didace.
St-Jacques, H., Lachute.
St-Jean, Zotique, Rivière-des-Prairies.
St. Lawrence Wagon Co., Ltd., 34-36 King, Montréal.
St-Onge, Félix, St-Etienne-des-Grès.
St-Pierre, Alex., Casier postal 264, Trois-Rivières.
Saulnier, Arsène, L'Anse-au-Foin.
Saulnier, F., Hébertville.
Séguin, Ovila, Ripon.
Sévigny, A., Sorel.
Scowen, Herbert, Bishop's Crossing.
Soucy, Mag., Grand'Mère Village.
Soule & Christie, Cowansville.
Stone, E., Waterloo.
Tardif, C., Wilson's Mills—Réparations.
Tardif, Eugène, Adstock.
Thibodeau, Henri, R. R. n° 2, St-Hermas.
Thurber, Jas., Lac Mégantic—Réparations.
Torney & McNamara, Thurso—Réparations.
Toulouse, Jean, St-Georges Est—Réparations.
Tourigny, L., Daveluyville.
Tremblay, Ernest, Bagotville.
Tremblay, J. N., Jonquières.
Tremblay & Frère, St-Félicien—Réparations.
Trudeau Carriage Co., 266-68 Visitation, Montréal, voitures, traîneaux et automobiles.
Vachon, S., Beaurivage.
Vaillancourt, L., L'Islet.
Vallée, Octave, La Baie.
Venne, George, Ste-Anne des Plaines—Fournitures.
Venne, Henri, Joliette.
Vincent, J. A. S., & Co., 307 Papineau, Montréal.
Watt, John, Aylmer.
Wilkins, W. F., Adamsville.
Wright & Co., Hull.

MANUFACTURIERS DE PLACAGE.

Dominion Mahogany & Veneer Co., Ltd., Montréal.
Guelph Patent Cask Co., Ltd., Scotstown—Fonds spéciaux pour barils.

USTENSILES EN BOIS.

Audet, E. O., Victoriaville.
Babin, J. Philippe, Fauvel.
Bélanger, J. T., Laval-des-Rapides.
Canadian Ingersoll-Rand Co., Ltd., Sherbrooke.
Champoux, Henri, Joliette.
Corbeil, J. T., Laurentides.
Crevier & Fils, 496 et 498 Clarke, Montréal.
Danville Mfg., Co., Ltd., Danville.
Davidson, Thos., Mfg. Co., Ltd., 187 Delisle, Montréal.
Demers Clothespin Mfg. Co., Drummondville.
D'Israeli Box Co., D'Israeli.
Dominion Textile Co., Ltd., Magog.
Dusablon, The Joseph Roger, Co., Ltd., St-Tite.
Eddy, E. B., Co., Ltd., Hull.
Gignac, J. H., 142 de l'Eglise, Québec.
Gosselin, J. A., Drummondville.
Goulet, D., Lac Mégantic.
Guertin & Bouchard, 410 Parthenais, Montréal.
Guilmette, Jos., St-Félicien.
Hayes, Joseph, Shigawake—Cuves.
Hayes, J. B., 9 Bleury, Montréal.
Larouche, Armand & Hippolyte, Metabetchouan.
Leblanc, J. A., Nicolet.
Megantic Broom Mfg. Co., Ltd., Lac Mégantic—Epingles à linge.
Millette & Son, Lawrenceville.
Perreault, J. M., Belœil Village.
Pilon, Joseph, Hull.
Quintin, J. B., Marieville.
Richard, A., St-Denis, Rivière Richelieu.

PATE DE BOIS, MÉCANIQUE ET CHIMIQUE.

Belgo-Canadian Pulp and Paper Co., Ltd., Shawinigan Falls—Pulpe broyée et au sulfate.
Brompton Pulp and Paper Co., Ltd., Bromptonville and East Angus—Pulpe broyée et au sulfate.
Brown Corporation, La Tuque (bureau, Portland, Maine)—Pulpe au sulfate.
Canada Paper Co., Ltd., Windsor Mills—Pulpe broyée et à la soude.
Chicoutimi Pulp Co., Chicoutimi and Ouiatchouan Falls—Pulpe broyée.
Donnacona Paper Co., Donnacona — Pulpe broyée et au sulfate.
Dominion Paper Co., Kingsey Falls (bureau Montréal)—Pulpe broyée et au sulfate.
Eddy, E. B., Co., Ltd., Hull—Pulpe broyée et au sulfate.
Gulf Pulp and Paper Co., Clarke City—Pulpe broyée.
Jacques Cartier Pulp and Paper Co., Pont-Rouge (bureau Montréal)—Pulpe broyée.
Lake Megantic Pulp Co., Lake Mégantic—Pulpe broyée
Laurentide Co., Ltd., Grand'Mère—Pulpe broyée et au sulfate.
Lotbinière Lumber Co., Nicolet Falls (autrefois Nicolet Falls Pulp and Lumber Co.)—Pulpe broyée.
Maclaren, James, Co., Ltd., Buckingham.—Pulpe broyée.
Nairn Falls Power and Pulp Co., Murray Bay (autrefois East Canada Power and Pulp Co.)—Pulpe broyée.
News Pulp and Paper Co., Ltd., St-Raymond—Pulpe broyée.
Price Brothers and Co., Ltd., Kénogami et Jonquière—Pulpe broyée et au sulfate.
Price-Porritt Pulp and Paper Co., Rimouski—Pulpe broyée.
Rivière-du-Loup Pulp Co., Ltd., Fraserville—Pulpe broyée.
St. Lawrence Pulp and Lumber Corporation, Chandler (bureau) Chicoutimi)—Pulpe au sulfate.

BOIS À PULPE, MÉCANIQUE ET CHIMIQUE—*Fin.*

St. Maurice Paper Co., Ltd. (autrefois Grès Falls Co.) Cap Madeleine—Pulpe broyée.
Soucy, F., Old Lake Road—Pulpe broyée.
Wayagamack Pulp and Paper Co., Ltd., Trois-Rivières—Pulpe au sulfate.
Wilson, J. C., Ltd., St-Jérôme—Pulpe broyée.

DIVERS MANUFACTURIERS.

Alleyn, John, 225 St-Paul, Québec—Tentes, soutiens pour auvents.
American Broom Works, St-Basile—Balais.
Austin & Laverty, 1 St. Paul, Montréal—Balais
Blais, G., Co., Ltd., St-Euphémie—Coussinets en bois.
Bordua, Frédéric, St-Hyacinthe—Rouets.
Canadian Match Co., Ltd., Drummondville—Allumettes.
Cantin, H. E., Bélair—Appareils à évaporation.
Charland, A., 2407 Drolet, Montréal—Jalousies à mortaise.
Cloture, G., Loretteville—Raquettes.
Danville Mfg. Co., Ltd., Danville—Brochettes, épingles à linge.
Delfosse & Co., 247 Craig, Montréal—Accessoires.
Demers, Onésime, Parisville—A telles.
Demers Clothespin Mfg. Co., Drummondville—Patères, etc.
Fenderson, John, & Co., Sayabec—Douves.
Gale, Geo., & Sons, Ltd., Waterville—Excelsior.
Geadron, Joseph, Beauharnois—Oiseaux en bois pour attirer le gibier, etc.
Giddings, Ltd., Granby—Voitures d'enfant.
Hayes, J. B., 9 Bleury, Montréal—Formes pour chapeaux et casquettes, etc.

DIVERS MANUFACTURIERS—*Fin.*

Hodgson, W. A., 40 carré Dufferin, Montréal—Bottes de fantaisie.
Jacques Cartier, La Cie., Québec—Balais.
Jones, F. W., Bedford—Fournitures pour ruches d'abeilles.
Jutras, La Cie, Ltée, Victoriaville—Appareils à évaporation.
Lay Whip Co., Ltd., Rock Island—Fouets.
Martin, C., 36-38 Craig., Montréal—Membres artificiels.
Montreal Broom Mfg. Co., 821 St-Paul, Montréal—Balais.
National Bridge Co. of Canada, Ltd., Montréal—Patrons pour ouvrage en fer.
Naud, D., St-Marc des Carrières—Allumettes.
Paradis, A., St-André de Kamouraska—Rouets.
Paradis & Boisvert, 276 Craig, Montréal—Manufacturiers de poêles.
Parker, J. B., Dixville—Coussinets en bois pour voie ferrée.
Paquette, Joseph, Co., 7 Ste-Elizabeth, Montréal—Planchettes à enrouler les étoffes.
Petrie, Alex., 13 St. James, Québec—Chevilles pour tentes.
Pilon, Joseph, Hull—Piquets pour tentes, etc.
Poirier, F., Valleyfield—Enseignes.
Pope, F. M., & Son, Bury—Coussinets en bois pour voie ferrée.
Rochfort, L., Bécancour—Fournitures pour ruches d'abeilles.
Ross Rifle Co., Québec—Crosses de fusil.
White, W. H., Ville St-Pierre—Bondes, chevilles et goujons.
Williams Mfg. Co., Ltd., 1789 St-Jacques, Montréal—Machines à coudre, machines à écrire.

LISTE DE TERMES TECHNIQUES.

Vu que quelques-uns des termes employés dans ce bulletin sont techniques et connus dans une seule industrie, on trouvera ci-après une liste de ceux qui sont le moins usités avec leurs équivalents anglais.

NOMS FRANÇAIS.	NOMS ANGLAIS.
Accessoires	Fixtures.
Allumettes	Matches.
Appelants pour la chasse	Decoy birds, etc.
Attelles	Hames.
Ballots de feuilles de placage	Veneer bales.
Billots courts	Bolts.
Billots de cordonnier	Laps.
Boites de fantaisie	Fancy cases.
Bondes, chevilles, goujons, etc	Bungs, plugs, dowels, etc.
Brochettes	Skewers.
Cerceaux	Liners.
Châssis de moulage	Flasks.
Côtés de boites	Shooks.
Coussinets en bois	Shims.
Coussinets en bois pour rails	Railway tracks shims.
Crosses de fusil	Rifle stocks.
Divers manufacturiers	Miscellaneous manufacturers
Embauchoirs	Filler blocks.
Enseignes	Signs.
Excelsior	Excelsior.
Formes de cordonnerie	Last blocks.
Formes de chapeaux et casquettes	Hat and cap blocks.
Fouets	Whips.
Fournitures pour ruches d'abeilles	Bee supplies.
Goujons	Dowels.
Machines à écrire	Typewriters.
Manufacturiers de poêles	Stove manufacturers.
Membres artificiels	Artificial limbs.
Patères	Coat hangers.
Patrons pour ouvrage en fer	Templates.
Persiennes à lame	Slat window-blinds.
Pièces de cambrure	Shanks.
Piquets d'attache pour tentes	Tent pegs.
Piquets de tentes	Tent Pickets, etc.
Planchettes à enrouler les étoffes	Dry goods bolts.
Raquettes	Snowshoes.
Rouets	Spinning wheels.
Scié sur quartier	Quarter cut.
Soutiens pour auvents	Awning poles.
Tentes	Tents.
Voitures d'enfant	Baby carriages.